

# NE-Metalle

Aluminium, Kupfer, Rotguss  
und Messing





# Inhaltsübersicht

## Normenübersicht

---

Technische Lieferbedingungen .....	446
Maßnormen .....	446

## Anarbeitung

---

Anarbeitungs- und Serviceleistungen .....	448
---	-----

## Aluminium-Flachprodukte

---

Bleche, EN AW-1050A .....	458
Bleche, EN AW-5005 .....	459
Bleche, EN AW-5005A .....	461
Bleche, EN AW-5754 .....	462
Bleche, EN AW-5083 .....	463
Bleche, EN AW-6082 .....	464
Bleche, EN AW-2017A .....	464
Bleche, EN AW-1050A .....	464
Bleche, EN AW-5005A .....	464
Bleche, EN AW-3003 .....	465
Bleche, EN AW-5754 .....	465
Platten, EN AW-1050A .....	468
Platten, EN AW-5754 .....	468
Platten, EN AW-5083 .....	469
Platten, EN AW-6082 .....	470
Platten, EN AW-2017A .....	470
Platten, EN AW-7020 .....	471
Platten, EN AW-7075 .....	471
TopPlate .....	472

## Aluminium-Langprodukte

---

Rundstangen, EN AW-6060 .....	473
Vierkantstangen, EN AW-6060 .....	473
Flachstangen, EN AW-6060 .....	474
Winkel-Profile, EN AW-6060 .....	476
U-Profile, EN AW-6060 .....	479
T-Profile, EN AW-6060 .....	480
Z-Profile, EN AW-6060 .....	480
Rundrohre, EN AW-6060 .....	481
Vierkantrohre, EN AW-6060 .....	483
Rechteckrohre, EN AW-6060 .....	484
Profile für den Balkon- und Geländerbau, EN AW-6060 .....	486
Flachstangen, EN AW-1350A .....	487
Rundstangen, EN AW-6082 .....	487
Rundrohre, EN AW-6082 .....	489
Vierkantstangen, EN AW-6082 .....	489

Flachstangen, EN AW-6082 .....	490
Rundstangen, EN AW-5083 .....	491
Rundstangen, EN AW-5754 .....	491
Rundstangen, EN AW-6012 .....	492
Rundstangen, EN AW-2011 .....	492
Rundstangen, EN AW-2007 .....	493
Rundrohre, EN AW-2007 .....	495
Vierkantstangen, EN AW-2007 .....	495
Sechskantstangen, EN AW-2007 .....	496
Flachstangen, EN AW-2007 .....	496
Rundstangen, EN AW-2017A .....	498
Rundstangen, EN AW-7075 .....	498
Rundstangen, EN AW-6023 .....	500
Rundstangen, EN AW-6026 .....	501

## **Kupfer-Flachprodukte**

---

Bleche .....	503
--------------	-----

## **Kupfer-Langprodukte**

---

Rundstangen .....	505
Drähte in Ringen .....	505
Nahtlose Rundrohre .....	506
Vierkantstangen .....	506
Flachstangen .....	507

## **Rotguss-Langprodukte**

---

Buchsen .....	509
Rundstangen .....	509

## **Messing-Flachprodukte**

---

Bleche .....	510
--------------	-----

## **Messing-Langprodukte**

---

Rundstangen .....	512
Vierkantstangen .....	514
Sechskantstangen .....	515
Flachstangen .....	516
Winkel-Profile .....	517
Rundrohre .....	518

# Normenübersicht

## Aluminium

### Technische Lieferbedingungen

<b>EN 485 Teil 1</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485 Teil 2</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Mechanische Eigenschaften
<b>EN 573 Teil 3</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug; Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754 Teil 1</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754 Teil 2</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755 Teil 1</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755 Teil 2</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Mechanische Eigenschaften
<b>EN 1386</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bleche mit eingewalzten Mustern; Spezifikationen

## Aluminium-Maßnormen

### Flachprodukte

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 485 Teil 1/EN 1386 gelten folgende Maßnormen:

<b>EN 485 Teil 3</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 485 Teil 4</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 1386</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bleche mit eingewalzten Mustern; Spezifikationen

## Profile

### Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 754 Teil 1/EN 755 Teil 1 gelten folgende Maßnormen:

<b>EN 754 Teil 3</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Rundstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 754 Teil 4</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Vierkantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 754 Teil 5</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Rechteckstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 754 Teil 6</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Sechskantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 755 Teil 3</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Rundstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 755 Teil 4</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Vierkantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 755 Teil 5</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Rechteckstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 755 Teil 7</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
<b>EN 755 Teil 9</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile

## Kupfer/Rotguss

### Technische Lieferbedingungen

<b>EN 1172</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Bleche und Bänder für das Bauwesen
<b>EN 1652</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung
<b>EN 1982</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Blockmetalle und Gussstücke
<b>EN 13599</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer für die Anwendung in der Elektrotechnik
<b>EN 13601</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Stangen und Drähte aus Kupfer für die allgemeine Anwendung in der Elektrotechnik

### Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1172/EN 1652/EN 1982/EN 13599/EN 13601 gelten folgende Maßnormen:

**EN 1172/EN 1652/EN 1982/EN 13599/EN 12165/EN 13601**

## Messing

### Technische Lieferbedingungen

<b>EN 1652</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung
<b>EN 12164</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Stangen für die spanende Bearbeitung
<b>EN 12165</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Vormaterial für Schmiedestücke
<b>EN 12167</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung
<b>EN 12449</b>	Kupfer und Kupferlegierungen; Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung

### Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1652/EN 12164/EN 12165/EN 12167/EN 12449 gelten folgende Maßnormen:

**EN 1652/EN 12164/EN 12165/EN 12167/EN 12449**

# Anarbeitung Aluminium

## Fixformate

Bei der Anarbeitung von Aluminiumblechen und -platten liefern wir Ihnen nicht nur rechtwinklig gesägte Zuschnitte in allen Legierungen, sondern auch qualitativ hochwertige Laserformzuschnitte sowie kundenspezifische Wasserstrahlformzuschnitte.

Unsere gut ausgebildeten und motivierten Mitarbeiter fertigen diese Formzuschnitte termingetreu und präzise gemäß Ihrer Spezifikation bzw. Ihren Zeichnungen oder DWG-/DXF-Dateien.

### Sägezuschnitte

Dicke: 1–300 mm  
Breite: 30–2.000 mm  
Länge: 70–3.020 mm  
Toleranzen \*:  $\pm 0,5$  mm

### Laserzuschnitte

Dicke: 1–15 mm  
Breite: 30–2.000 mm  
Länge: 70–6.000 mm  
Toleranzen \*:  $\pm 0,5$  mm  
– andere Breiten und Längen auf Anfrage

### Wasserstrahlzuschnitte

Dicke: 5–250 mm  
Breite: 30–2.500 mm  
Länge: 30–6.000 mm  
Toleranzen: minimal – in Korrelation zur Dicke

## Fixlängen

Je nach Kundenwunsch fertigen wir auf unseren leistungsfähigen und hochpräzisen Sägen sowohl exakte Zuschnitte von Rund-, Vierkant-, Flach- und Sechskantstangen als auch von Hohlprofilen wie Rund- und Vierkantrohren sowie von weiteren Standard- und Sonderprofilen.

### Sägezuschnitte

Durchmesser: 6–500 mm  
Länge: 10–6.000 mm  
Toleranzen \*:  $\pm 0,3$  mm  
– auch Bundzuschnitte möglich

### Kreissägezuschnitte

Durchmesser: 6–100 mm  
Längen: 70–6.000 mm  
Toleranzen \*:  $\pm 1,0$  mm

\* geringere Toleranzen auf Anfrage

## Folieren von Blechen und Platten

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Bleche und Platten ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm  
Breite: 600–2.000 mm  
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Edero 80 µm (nur für Aluminium)
- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm
- Poli-Film PF564 100 µm





# Aluminium

## Vergleich der Bezeichnungen für Reinaluminium und Aluminium-Knetlegierungen

Aluminium Langprodukte sind gemäß WGM-Farbtafel stirnseitig gekennzeichnet.

EN-Bezeichnung	Legierungen EN (DIN)	Kennfarben
EN AW-1050A	Al 99,5 (Al99,5)	Rot (RAL 3020) Schwarz (RAL 9004)
EN AW-1350A	Al 99,5(A) (E-Al99,5)	
EN AW-2007	Al Cu4PbMgMn (AlCuMgPb)	Schwarz (RAL 9004)
EN AW-2011	Al Cu6BiPb (AlCuBiPb)	Rot (RAL 3020)
EN AW-2017A	Al Cu4MgSi(A) (AlCuMg1)	Grün (RAL 6002)
EN AW-3003	Al Mn1Cu (AlMnCu)	
EN AW-3105	Al Mn0,5Mg0,5 (AlMn0,5Mg0,5)	
EN AW-5005	Al Mg1(B) (AlMg1)	
EN AW-5005A	Al Mg1(C) (AlMg1)	
EN AW-5083	Al Mg4,5Mn0,7 (AlMg4,5Mn)	Braun (RAL 8002)
EN AW-5754	Al Mg3 (AlMg3)	Gelb (RAL 1023)
EN AW-6012	Al MgSiPb (AlMgSiPb)	Weiß (RAL 9010)
EN AW-6023	Al Si1Sn1MgBi	
EN AW-6060	Al MgSi (AlMgSi0,5)	Farblos
EN AW-6082	Al Si1MgMn (AlMgSi1)	Blau (RAL 5010)
EN AW-7020	Al Zn4,5Mg1 (AlZn4,5Mg1)	Rosa (RAL 3015)
EN AW-7075	Al Zn5,5MgCu (AlZnMgCu1,5)	Violett (RAL 4005)

	USA ASTM	F AFNOR	GB BS 1470	I UNI
	AA 1050A	A-5	E1B	4507
	AA 1350A	–	E1E	–
	AA 2007	–	–	–
	AA 2011	A-U5PbBi	FC 1	6332
	AA 2017A	A-U4G	–	3579
	AA 3003	A-M1	–	–
	AA 3105	–	–	–
	AA 5005	A-G0,6	N 41	5764
	AA 5005A	–	–	–
	AA 5083	A-G4,5MC	N8/N58	7790
	AA 5754	A-G3M	N 5	3574
	AA 6012	–	–	–
	AA 6023	–	–	–
	AA 6060	A-GS	HE 9	3569
	AA 6082	A-SGM0,7	H30/HS30	3571
	AA 7020	A-Z5G	H 17	7791
	AA 7075	A-Z5GU	ZT 95	3735

# Anarbeitung Kupfer und Rotguss

## Fixformate

Auf unseren Schlagscheren fertigen wir rechteckige Zuschnitte von Kupferblechen. Kundenspezifische Formzuschnitte bearbeiten wir maßgenau auf unserer hochmodernen Wasserstrahlanlage und garantieren perfekte und saubere Schnittlösungen.

### Schlagscherenzuschnitte

Dicke:	1–6 mm
Breite:	100–2.000 mm
Länge:	200–3.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

### Wasserstrahlzuschnitte

Dicke:	1–250 mm
Breite:	30–2.500 mm
Länge:	30–6.000 mm
Toleranzen:	minimal – in Korrelation zur Dicke

## Fixlängen

Für die Anarbeitung von Rund-, Vierkant- und Flachstangen aus Kupfer sowie Buchsen und Rundstangen aus Rotguss stehen uns modernste Sägen zur Verfügung, auf denen wir die Abmessungen gemäß Ihrer Spezifikationen präzise zuschneiden.

### Sägezuschnitte

Durchmesser:	6–250 mm
Längen:	10–5.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

\* geringere Toleranzen auf Anfrage

## Folieren von Blechen

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Kupferbleche ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm  
Breite: 600–2.000 mm  
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm

Hinweis: Folierte Kupferbleche sind innerhalb von 6 Monaten zu verarbeiten.



# Kupfer

## Vergleich der Bezeichnungen für Kupfer- und Kupferlegierungen

EN-Bezeichnung	Legierungen EN (DIN)	USA ASTM
<b>CC493K</b>	<b>CuSn7Zn4Pb7-C</b>	C93200
<b>CW004A</b>	<b>Cu-ETP</b> (E-Cu58)	C11000
<b>CW009A</b>	<b>Cu-OFE</b> (OF-Cu)	C10100
<b>CW020A</b>	<b>Cu-PHC</b> (SE-Cu)	C10300
<b>CW021A</b>	<b>Cu-HCP</b> (SE-Cu)	C10300
<b>CW024A</b>	<b>Cu-DHP</b> (SF-Cu)	C12200
<b>CW452K</b>	<b>CuSn6</b> (CuSn6)	C51900
<b>CW453K</b>	<b>CuSn8</b> (CuSn8)	C52100
<b>CW508L</b>	<b>CuZn37</b> (CuZn37)	C27200
<b>CW509L</b>	<b>CuZn40</b> (CuZn40)	C28000
<b>CW612N</b>	<b>CuZn39Pb2</b> (CuZn39Pb2)	C37700
<b>CW614N</b>	<b>CuZn39Pb3</b> (CuZn39Pb3)	C38500
<b>CW617N</b>	<b>CuZn40Pb2</b> (CuZn40Pb2)	C38000
<b>CW620N</b>	<b>CuZn41Pb1Al</b>	–

F AFNOR	GB BS 1470	I UNI
CuSn7Pb6Zn4	–	CuSn7Zn4Pb6
Cu-a1	C101	Cu-ETP
Cu-c2	C110	Cu-OF
–	–	–
–	–	–
Cu-b1	C106	Cu-DHP
CuSn6P	PB103	CuSn7
CuSn8P	PB104	CuSn8
CuZn36/37	CZ108	P-CuZn37
CuZn40	CZ109	P-CuZn40
CuZn39Pb2	CZ128	P-CuZn39Pb2
CuZn40Pb3	CZ121 Pb3	–
–	CZ122	P-CuZn40Pb2
–	–	–

# Anarbeitung Messing

## Fixformate

Zuschnitte von Messingblechen und -platten fertigen wir auf unseren leistungsfähigen Schlagscheren. Dabei sorgen wir insbesondere im dünnen Blechbereich durch Stapelvorrichtungen für einen schonenden Materialumgang.

### Schlagscherenzuschnitte

Dicke:	1–6 mm
Breite:	100–2.000 mm
Länge:	200–3.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

## Fixlängen

Von Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Flachstangen sowie von Winkeln und Rohren aus Messing fertigen wir kundenindividuelle Zuschnitte auf unseren modernen Sägen.

### Sägezuschnitte

Durchmesser:	6–250 mm
Länge:	10–5.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

\* geringere Toleranzen auf Anfrage erhältlich

## Folieren von Blechen

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Bleche ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm  
Breite: 600–2.000 mm  
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm

Hinweis: Folierte Messingbleche sind innerhalb von 6 Monaten zu verarbeiten.

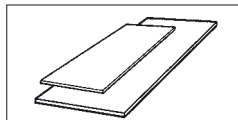




# Aluminium-Flachprodukte

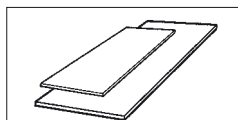
<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1712 T.3	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Bleche, weich, EN AW-1050A [Al 99,5] H111 – (Al99,5 W7)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	2,0 x 1000 x 2000	11,0_0
1,2 x 1000 x 2000	6,60	1250 x 2500	17,20
1,5 x 1000 x 2000	8,25	3,0 x 1000 x 2000	16,50
1250 x 2500	12,90		

## Bleche, halbhart, EN AW-1050A [Al 99,5] H14 / 24 – (Al99,5 F/G11)



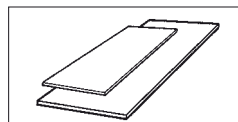
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
0,3 x 1000 x 2000	1,65	•		2,0 x 1500 x 4000	33,00	•	•
0,5 x 1000 x 2000	2,75	•		2000 x 3000	33,00	•	•
0,6 x 1000 x 2000	3,30	•		2000 x 4000	44,00	•	•
0,7 x 1000 x 2000	3,85	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
0,8 x 1000 x 2000	4,40	•		1250 x 2500	21,50	•	
1250 x 2500	6,90	•		1500 x 3000	30,95	•	
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1250 x 2500	8,60	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	12,40	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		1500 x 4000	49,50	•	
1250 x 2500	10,35	•		2000 x 4000	66,00	•	•
1500 x 3000	14,85	•		4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
1500 x 4000	24,75	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
2000 x 4000	33,00	•		1500 x 3000	61,90	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1250 x 2500	51,60	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	1500 x 3000	74,25	•	

# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

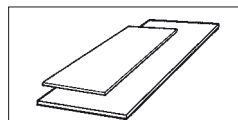
## Bleche Normalqualität, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 / 24 – (AlMg1 F/G15)

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,0 x 1600 x 6000	52,80		•
1250 x 2500	8,60	•		2000 x 4000	44,00	•	•
1500 x 3000	12,40	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	21,50	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	30,95	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1500 x 4000	24,75	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1600 x 3000	19,80	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1600 x 4000	26,40	•	•	1500 x 4000	49,50	•	•
2000 x 3000	24,80	•		1500 x 6000	74,30		•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1600 x 2500	22,00		•
1250 x 2500	17,20	•	•	1600 x 3000	39,60	•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	1600 x 4000	52,80	•	•
1500 x 4000	33,00	•	•	1600 x 5000	66,00		•
1500 x 6000	49,50		•	1600 x 6000	79,20		•
1600 x 2500	22,00		•	2000 x 4000	66,00	•	•
1600 x 3000	26,40	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1600 x 3500	30,80	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1600 x 4000	35,20	•		1500 x 3000	49,50	•	
1600 x 5000	44,00		•				



## Bleche mit dekorativer Eloxalqualität, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 – (AlMg1 F15)

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,0 x 2000 x 4000	44,00		•
1250 x 2500	8,60	•		2,5 x 1250 x 2500	21,50	•	
1500 x 3000	12,40	•		1500 x 3000	30,95		•
1,5 x 1000 x 2000	8,25		•	3,0 x 1000 x 2000	16,50		•
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1500 x 4000	49,50		•
1250 x 2500	17,20	•	•	2000 x 4000	66,00		•
1500 x 3000	24,75	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1500 x 4000	33,00	•	•	1500 x 3000	49,50	•	



# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

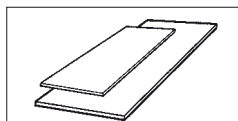
## Novelis »J57S« EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H12/H14 – (AlMg1 F13/F15)

Bleche mit dekorativer Eloxalqualität

garantierte chargenübergreifende Eloxalqualität speziell für die Architektur

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50		•	2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	•
1250 x 2500	8,60		•	1250 x 2500	21,50		•
1500 x 3000	12,40		•	1500 x 3000	30,95		•
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
1500 x 4000	24,75		•	1500 x 4000	49,50		•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	2000 x 4000	66,00	•	•
1250 x 2500	17,20	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	1250 x 2500	34,40	•	•
1500 x 4000	33,00		•	1500 x 3000	49,50	•	•
2000 x 4000	44,00		•				

## Eloxierte Bleche, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 – (AlMg1 F15)



9–11 µm bandeloxiert für Innenanwendungen  
E6/EV1 – Naturton  
mit einseitiger Schutzfolie

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	E6/ EV1	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	E6/ EV1
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•	2,0 x 1250 x 2500	17,20	•
1250 x 2500	8,60	•	1500 x 3000	24,75	•
1500 x 3000	12,40	•	1500 x 4000	33,00	•
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	2,5 x 1000 x 2000	13,75	•
1250 x 2500	12,90	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•
1500 x 3000	18,60	•	1250 x 2500	25,80	•
1500 x 4000	24,75	•	1500 x 3000	37,15	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•			

# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## AluNox, EN AW-5005A [Al Mg1(C)] H14 – (AlMg1 F15)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1250 x 2500	4,30	1,0 x 1500 x 3000	12,40
1500 x 3000	6,20	1,5 x 1250 x 2500	12,90
0,8 x 1250 x 2500	6,90	1500 x 3000	18,60
1500 x 3000	10,00	2,0 x 1250 x 2500	17,20
1,0 x 1250 x 2500	8,60	1500 x 3000	24,80

- mit Optik von geschliffener Edelstahloberfläche
- buttlert finish gewalzt (entspricht Korn 180)
- eingefärbt eloxiert (in Edelstahl-Optik)
- mit einseitiger Schutzfolie

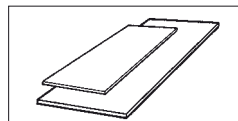
### Vorteile:

- homogene Qualität
- keine Fingerprints
- abriebfest und korrosionsbeständig
- einfache Reinigung
- sterilisierbar
- erhebliche Gewichtsersparung
- einfache Bearbeitung (auch per Laser)

## Eloxierte Aluminiumbleche für dekorative Anwendungen

<b>Oberflächenbehandlung Sichtseite:</b>	Pulverlack
	RAL 9010/9016 Glanzgrad ca. 80%, RAL 9006/9007 Glanzgrad 70% UV-Schutzfolie 80 µm, weiß
<b>Oberflächenbehandlung Farben:</b>	RAL 9006 Weißaluminium, RAL 9007 Graualuminium, RAL 9010 Reinweiß, RAL 9016 Verkehrsweiß, RAL 7016 Anthrazitgrau/DB703 dunkelgrau

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Farbe				
		DB703/ 7016	9006	9007	9010	9016
1,5 x 1000 x 2000	8,25				•	•
1250 x 2500	12,90				•	•
1500 x 3000	18,60				•	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00				•	•
1250 x 2500	17,20				•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	•	•	•
1500 x 4000	33,00					•

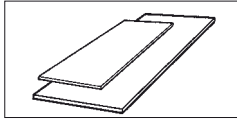


Andere RAL- und Sonderfarben auf Anfrage

# Aluminium-Flachprodukte

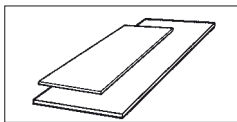
<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Bleche, weich, EN AW-5754 [Al Mg3] H111 – (AlMg3 W19)



Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,5 x 1500 x 3000	30,95	•	
1250 x 2500	8,60	•		3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1500 x 3000	12,40	•		1250 x 2500	25,80	•	•
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1250 x 2500	10,35	•		1500 x 4000	49,50	•	
1500 x 3000	14,85	•		2000 x 4000	66,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	1500 x 3000	61,90	•	
2000 x 4000	44,00	•		6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
2,5 x 1000 x 2000	13,75	•		1250 x 2500	51,60	•	
1250 x 2500	21,50	•		1500 x 3000	74,25	•	

## Bleche, viertelhart, EN AW-5754 [Al Mg3] H12/H22 – (AlMg3 F22/G22)



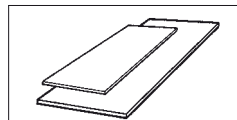
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
0,5 x 1000 x 2000	2,75	•		2,0 x 2000 x 4000	44,00	•	
0,6 x 1000 x 2000	3,30	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
0,7 x 1000 x 2000	3,85	•		1250 x 2500	21,50	•	
0,8 x 1000 x 2000	4,40	•		1500 x 3000	30,95	•	
1250 x 2500	6,90	•		3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		1250 x 2500	25,80	•	•
1250 x 2500	8,60	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1500 x 3000	12,40	•		1500 x 4000	49,50	•	
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		2000 x 3000	49,50	•	
1250 x 2500	10,35	•		2000 x 4000	66,00	•	
1500 x 3000	14,85	•		4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1500 x 3000	61,90	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
2000 x 4000	44,00	•		1250 x 2500	51,60	•	
2,5 x 1000 x 2000	13,75	•		1500 x 3000	74,25	•	
1250 x 2500	21,50	•					

# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Bleche, Eloxal- und Gravurqualität, ohne Folie, EN AW-5754 [Al Mg3] H12 – (AlMg3 F22)

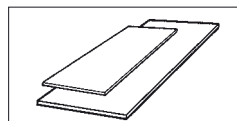
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	2,5 x 1000 x 2000	13,75
1,5 x 1000 x 2000	8,25	3,0 x 1000 x 2000	16,50
2,0 x 1000 x 2000	11,00	4,0 x 1000 x 2000	22,00



<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 1783 / 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

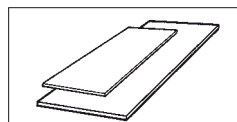
## Bleche, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	3,0 x 1500 x 3000	37,15
1250 x 2500	8,60	4,0 x 1000 x 2000	22,00
1500 x 3000	12,40	1250 x 2500	34,40
1,5 x 1000 x 2000	8,25	1500 x 3000	49,50
1250 x 2500	12,90	5,0 x 1000 x 2000	27,50
1500 x 3000	18,60	1250 x 2500	43,00
2,0 x 1000 x 2000	11,00	1500 x 3000	61,90
1250 x 2500	17,20	6,0 x 1000 x 2000	33,00
1500 x 3000	24,75	1250 x 2500	51,60
3,0 x 1000 x 2000	16,50	1500 x 3000	74,25
1250 x 2500	25,80	7,0 x 1500 x 3000	86,70



## Bleche, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
4,0 x 2000 x 4000	88,00	6,0 x 2000 x 4000	132,00
2000 x 6000	132,00	2000 x 6000	198,00
5,0 x 2000 x 4000	110,00	8,0 x 2000 x 6000	264,00
2000 x 6000	171,60	10,0 x 2000 x 6000	330,00

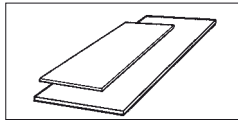


Mit Abnahmeprüfzeugnis  
3.2 gemäß EN 10204

# Aluminium-Flachprodukte

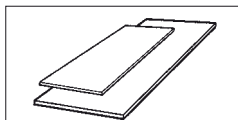
<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 1783/59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Bleche, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T651 – (AlMgSi1 F30/F32)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	4,0 x 1000 x 2000	22,00
1,5 x 1000 x 2000	8,25	5,0 x 1000 x 2000	27,50
2,0 x 1000 x 2000	11,00	6,0 x 1020 x 2020	34,00
2,5 x 1000 x 2000	13,80	1520 x 3020	75,70
3,0 x 1000 x 2000	16,50		

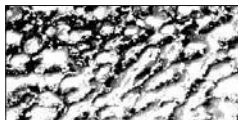
## Bleche, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi] T451/ggf. T4/T451 – (AlCuMg1 F38-F40)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,70	3,0 x 1000 x 2000	17,10
1,5 x 1000 x 2000	8,55	4,0 x 1000 x 2000	22,80
2,0 x 1000 x 2000	11,40	5,0 x 1000 x 2000	28,50
2,5 x 1000 x 2000	14,25		

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-4</b> , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1712 T.3 / 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Stucco-dessinierte Bleche, EN AW-1050A [Al 99,5] H14 – (Al99,5 F11)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,8 x 1250 x 2500	6,90	1,0 x 1500 x 3000	12,40
1,0 x 1000 x 2000	5,50	1,5 x 1000 x 2000	8,25
1250 x 2500	8,60	1250 x 2500	12,90

## Welle-dessinierte Bleche, EN AW-5005A [Al Mg1(C)] H24 – (AlMg1 F15/G15)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50

5 mm in Längsrichtung

# Aluminium-Flachprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Amag TopGrip® Riffelblech, EN AW-5754 [Al Mg3] H114 – (AlMg3 W19/W20)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
2,5–4,5 x 1500 x 3000	34,06	5,0–7,0 x 1250 x 2500	44,70



Criss-cross Struktur

### Amag TopGrip® – der neue Standard für Rutschsicherheit:

mit garantierter Rutschsicherheit R11 nach DIN 51130 für Trittlflächen wie Böden, Rampen und Treppen; auch für dekorative Anwendungen

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen  
EN 1386, DIN 59605 Spezifikationen

## Reiskorn-Riffelbleche, EN AW-5754 [Al Mg3] H224 – (AlMg3 G24)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2 x 1250 x 2500	13,40



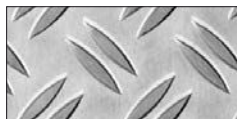
## Diamant-Riffelbleche (Mono), EN AW-3003 [Al Mn1Cu] H22/H24 – (AlMnCu G22 / 24)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,6 / 2,8 x 1250 x 2500	15,40



## Gebeizte Riffelbleche (Duett), EN AW-5754 [Al Mg3] H111/H114 – (AlMg3 W19 / 20)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2,0 x 1000 x 2000	9,75	2,0 / 2,5 x 1250 x 2500	19,38
1250 x 2500	15,20	1500 x 3000	19,40
1500 x 3000	21,90	2,5 / 4,0 x 1250 x 2500	23,65
2,0 / 2,5 x 1000 x 2000	12,40	1500 x 3000	34,00





# Aluminium-Flachprodukte

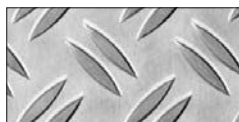
EN 573-3, DIN 1725 T.1

Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

EN 1386, DIN 59605

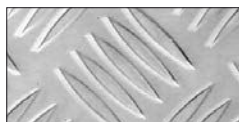
Spezifikationen

## Riffelbleche, EN AW-5754 [Al Mg3] H111/H114 – (AlMg<sub>3</sub> W19/W20)



Duett W2

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2,0 x 1000 x 2000	9,00	3,5 / 5,0 x 1000 x 2000	20,50
1250 x 2500	15,00	1250 x 2500	32,05
1500 x 3000	21,00	1500 x 3000	46,15
2,0 / 3,5 x 1250 x 2500	19,40	5,0 / 6,5 x 1000 x 2000	28,60
2,5 / 4,0 x 1000 x 2000	15,10	1250 x 2500	44,70
1250 x 2500	23,65	1500 x 3000	64,35
1500 x 3000	34,00	8,0 / 9,5 x 1000 x 2000	44,80
3,0 / 4,5 x 1000 x 2000	17,85	1250 x 2500	70,00
1250 x 2500	27,85	1500 x 3000	100,80
1500 x 3000	40,10		



Quintett W5

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
2,0 / 3,5 x 1000 x 2000	12,05	3,5 / 5,0 x 1500 x 3000	46,60
1250 x 2500	18,80	4,0 / 5,5 x 1000 x 2000	23,05
1500 x 3000	27,05	1250 x 2500	36,00
2,5 / 4,0 x 1000 x 2000	15,30	1500 x 3000	51,85
1250 x 2500	23,95	5,0 / 6,5 x 1000 x 2000	28,80
1500 x 3000	34,45	1250 x 2500	45,00
3,0 / 4,5 x 1000 x 2000	18,05	1250 x 3000	54,00
1250 x 2500	28,15	1500 x 3000	64,80
1250 x 3000	33,75	2000 x 4000	115,20
1500 x 3000	40,55	8,0 / 9,5 x 1000 x 2000	45,00
2000 x 4000	72,10	1250 x 2500	70,30
3,5 / 5,0 x 1000 x 2000	20,70	1500 x 3000	101,25
1250 x 2500	32,35		

# Aluminium-Flachprodukte

**EN 573-3**, DIN 1725 T.3 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Rundlochung gem. DIN 24041, mit ungelochtem Rand

Vierkantlochung gem. DIN 24042, mit ungelochtem Rand

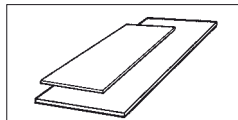
## Lochbleche aus Aluminium, EN AW-5754 [Al Mg3] H12 / 22 – (AlMg3 F22/G22)

Abmessung in mm	Lochung in mm	Teilung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Rundlochung in versetzter Anordnung  Quadratlochung in paralleler Anordnung
1,0 x 1000 x 2000	5○	8	3,60	Rundlochung in versetzter Anordnung  Quadratlochung in paralleler Anordnung
1000 x 2000	8○	12	3,30	
1000 x 2000	10○	15	3,30	
1,5 x 1000 x 2000	5○	8	5,30	
1000 x 2000	8○	12	5,00	
1000 x 2000	10○	15	5,00	
1250 x 2500	5○	8	8,30	
2,0 x 1000 x 2000	5○	8	7,10	
1000 x 2000	8○	12	6,60	
1000 x 2000	10○	15	6,60	
1,0 x 1000 x 2000	5□	8	3,40	
1000 x 2000	8□	12	3,10	
1000 x 2000	10□	15	3,10	
1,5 x 1000 x 2000	5□	8	5,00	
1000 x 2000	8□	12	4,60	
1000 x 2000	10□	15	4,60	
1250 x 2500	10□	15	7,20	
2,0 x 1000 x 2000	5□	8	6,70	
1000 x 2000	8□	12	6,20	
1000 x 2000	10□	15	6,20	

# Aluminium-Flachprodukte

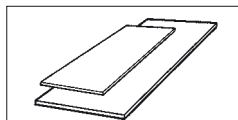
<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1712 T.3 / 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Platten, EN AW-1050A [Al 99,5] H111 – (Al99,5 W7)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	15 x 1020 x 2020	85,00
1270 x 2520	70,40	20 x 1020 x 2020	113,35
10 x 1020 x 2020	56,70		

## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-5754 [Al Mg3] H111 – (AlMg3 W19)



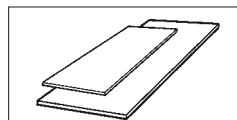
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	25 x 1270 x 2520	220,05
1270 x 2520	70,40	1520 x 3020	315,60
1520 x 3020	101,00	30 x 1020 x 2020	170,00
10 x 1020 x 2020	56,70	1270 x 2520	264,05
1270 x 2520	88,05	1520 x 3020	378,75
1520 x 3020	126,25	35 x 1020 x 2020	198,30
12 x 1020 x 2020	68,00	40 x 1020 x 2020	226,65
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	504,95
1520 x 3020	151,50	50 x 1020 x 2020	283,35
15 x 1020 x 2020	85,00	1520 x 3020	631,20
1270 x 2520	132,05	60 x 1020 x 2020	340,00
1520 x 3020	189,35	1520 x 3020	757,45
20 x 1020 x 2020	113,35	70 x 1020 x 2020	396,65
1270 x 2520	176,05	1520 x 3020	883,65
1520 x 3020	252,50	80 x 1020 x 2020	453,30
25 x 1020 x 2020	141,70	1520 x 3020	1009,90

# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

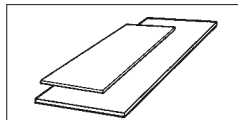
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,33	40 x 1520 x 3020	504,95
1270 x 2520	70,40	45 x 1520 x 3020	568,10
1520 x 3020	101,00	50 x 1020 x 2020	283,35
10 x 1020 x 2020	56,70	1270 x 2520	440,00
1270 x 2520	88,05	1520 x 3020	631,20
1520 x 3020	126,25	55 x 1520 x 3020	694,35
12 x 1020 x 2020	68,00	60 x 1020 x 2020	340,00
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	757,45
1520 x 3020	151,50	65 x 1520 x 3020	820,55
15 x 1020 x 2020	85,00	70 x 1020 x 2020	396,65
1270 x 2520	132,05	1520 x 3020	883,65
1520 x 3020	189,35	80 x 1020 x 2020	453,30
20 x 1020 x 2020	113,35	1520 x 3020	1009,90
1270 x 2520	176,05	90 x 1020 x 2020	509,95
1520 x 3020	252,50	1520 x 3020	1136,10
25 x 1020 x 2020	141,70	100 x 1020 x 2020	566,65
1270 x 2520	220,05	1520 x 3020	1262,40
1520 x 3020	315,60	110 x 1020 x 2020	623,30
30 x 1020 x 2020	170,00	120 x 1020 x 2020	679,95
1270 x 2520	264,05	1520 x 3020	1514,80
1520 x 3020	378,75	130 x 1020 x 2020	736,60
35 x 1020 x 2020	198,30	140 x 1020 x 2020	793,30
1270 x 2520	308,00	150 x 1020 x 2020	849,95
1520 x 3020	441,85	160 x 1020 x 2020	906,60
40 x 1020 x 2020	226,65	180 x 1020 x 2020	1019,90
1270 x 2520	352,00	200 x 1020 x 2020	1133,25



# Aluminium-Flachprodukte

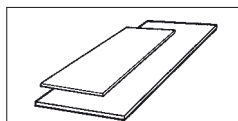
<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T651 – (AlMgSi1 F30/F32)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	40 x 1020 x 2020	226,65
1520 x 3020	101,00	1520 x 3020	504,95
10 x 1020 x 2020	56,70	45 x 1520 x 3020	568,00
1270 x 2520	88,05	50 x 1020 x 2020	283,35
1520 x 3020	126,25	1520 x 3020	631,20
12 x 1020 x 2020	68,00	60 x 1020 x 2020	340,00
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	757,45
1520 x 3020	151,50	70 x 1020 x 2020	396,65
15 x 1020 x 2020	85,00	1520 x 3020	883,65
1270 x 2520	132,05	80 x 1020 x 2020	453,30
1520 x 3020	189,35	1520 x 3020	1009,90
20 x 1020 x 2020	113,35	90 x 1020 x 2020	509,95
1270 x 2520	176,05	1520 x 3020	1136,10
1520 x 3020	252,50	100 x 1020 x 2020	566,65
25 x 1020 x 2020	141,70	1520 x 3020	1262,40
1520 x 3020	315,60	110 x 1020 x 2020	623,30
30 x 1020 x 2020	170,00	120 x 1020 x 2020	679,95
1270 x 2520	264,05	130 x 1020 x 2020	736,60
1520 x 3020	378,75	140 x 1020 x 2020	793,30
35 x 1020 x 2020	198,35	150 x 1020 x 2020	849,95
1520 x 3020	441,90		

## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T451 – (AlCuMg1F38/F40)



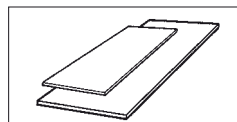
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1020 x 2020	35,25	30 x 1270 x 2520	273,65
8 x 1020 x 2020	47,00	1520 x 3020	392,50
10 x 1020 x 2020	58,75	35 x 1020 x 2020	205,55
1270 x 2520	91,20	40 x 1020 x 2020	234,90
1520 x 3020	130,85	1520 x 3020	523,35
12 x 1020 x 2020	70,50	50 x 1020 x 2020	293,65
1520 x 3020	157,00	1520 x 3020	654,15
15 x 1020 x 2020	88,10	60 x 1020 x 2020	352,35
1270 x 2520	136,85	1520 x 3020	785,00
1520 x 3020	196,25	70 x 1020 x 2020	411,05
20 x 1020 x 2020	117,45	1520 x 3020	915,85
1270 x 2520	182,45	80 x 1020 x 2020	469,80
1520 x 3020	261,65	1520 x 3020	1046,65
25 x 1020 x 2020	146,80	90 x 1020 x 2020	528,50
1520 x 3020	327,10	100 x 1020 x 2020	587,20
30 x 1020 x 2020	176,20		

# Aluminium-Flachprodukte

<b>EN 485-1</b> , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 485-2</b> , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 485-3</b> , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

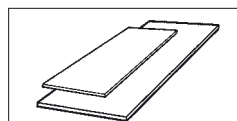
## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1] T651 – (AlZn4,5Mg1 F34/F35)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1500 x 3000	76,95	20 x 1520 x 3020	261,65
8 x 1500 x 3000	102,60	30 x 1520 x 3020	392,50
10 x 1500 x 3000	128,25	40 x 1520 x 3020	523,30
12 x 1500 x 3000	153,90	50 x 1520 x 3020	654,15
15 x 1500 x 3000	192,40		



## Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T651 – (AlZnMgCu1,5 F48/F53)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1020 x 2020	35,25	45 x 1020 x 2020	264,25
8 x 1020 x 2020	47,00	50 x 1020 x 2020	293,65
10 x 1020 x 2020	58,75	1520 x 3020	654,15
1520 x 3020	130,85	55 x 1020 x 2020	323,00
12 x 1020 x 2020	70,50	60 x 1020 x 2020	352,35
1520 x 3020	157,00	1520 x 3020	785,00
15 x 1020 x 2020	88,10	65 x 1020 x 2020	381,70
1520 x 3020	196,25	70 x 1020 x 2020	411,05
20 x 1020 x 2020	117,45	1520 x 3020	915,80
1520 x 3020	261,65	80 x 1020 x 2020	469,80
25 x 1020 x 2020	146,80	1520 x 3020	1046,65
1520 x 3020	327,10	90 x 1020 x 2020	528,50
30 x 1020 x 2020	176,20	100 x 1020 x 2020	587,20
1520 x 3020	392,50	1520 x 3020	1308,30
35 x 1020 x 2020	205,55	120 x 1020 x 2020	704,65
1520 x 3020	458,00	130 x 1020 x 2020	763,40
40 x 1020 x 2020	234,90	140 x 1020 x 2020	822,10
1520 x 3020	523,35	150 x 1020 x 2020	880,80



# Aluminium-Flachprodukte

## Aluminiumplatten für den spezifischen Materialeinsatz

### TopPlate CM

Beidseitig gefräste Gussplatten aus 5083 mit typischen mechanischen Eigenschaften

Zugfestigkeit ( $R_m$ ):  
250 N/mm<sup>2</sup>

Dehngrenze ( $R_{p0,2}$ ):  
125 N/mm<sup>2</sup>

Bruchdehnung ( $A_{50}$ ):  
min. 10%

Brinellhärte: 70 HBW\*  
Stärkeltoleranz:

±0,10 mm

Ebenheitstoleranz:  
max. 0,35 mm/m

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1520 x 3020	75,75	20 x 1520 x 3020	252,50
8 x 1520 x 3020	101,00	25 x 1520 x 3020	315,60
10 x 1520 x 3020	126,25	30 x 1520 x 3020	378,75
12 x 1520 x 3020	151,50	40 x 1520 x 3020	504,95
15 x 1520 x 3020	189,35	50 x 1520 x 3020	631,20

TopPlate CM sind beidseitig feinstgefräst und schutzfoliert. Das entspannte Gussgefüge garantiert einen spannungs- und verzugsarmen Materialeinsatz im Vorrichtungsbau, in Montage- und Modellgrundplatten, Werkstückträger, Lehren und Schablonen.

\* nur zur Information

### TopPlate RM

Beidseitig gefräste Walzplatten aus 5083 (H111) mit garantierten mechanischen Eigenschaften nach EN 485-2

Zugfestigkeit ( $R_m$ ):  
270–345 N/mm<sup>2</sup>

Dehngrenze ( $R_{p0,2}$ ):  
min. 115 N/mm<sup>2</sup>

Bruchdehnung ( $A_{50}$ ):  
min. 16%

Brinellhärte: 75 HBW\*  
Stärkeltoleranz:

±0,1 mm

Ebenheitstoleranz:  
max. 0,35 mm/m

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
10 x 1520 x 3020	126,25	20 x 1520 x 3020	252,50
12 x 1520 x 3020	151,50	25 x 1520 x 3020	315,60
15 x 1520 x 3020	189,35	30 x 1520 x 3020	378,75

TopPlate RM sind Präzessionsplatten, beidseitig feinstgefräst und foliert. Die Platten vereinen die garantierte Festigkeit nach EN mit höchster Formstabilität. Das verdichtete Gefüge ist frei von Poren (gasdruckecht) und verbessert das Eloxalbild. Optimaler Einsatz im Bereich Maschinenbau und Präzisionstechnik.

\* nur zur Information

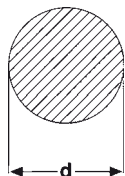
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-3</b> , DIN 1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
6	0,078	19	36	2,798	110
8	0,138	25	40	3,454	126
10	0,216	31	45	4,371	141
12	0,311	38	50	5,397	157
14	0,423	44	55	6,530	173
15	0,486	47	60	7,772	188
16	0,553	50	65	9,130	204
18	0,699	57	70	10,578	220
20	0,864	63	75	12,143	220
22	1,045	69	80 *	13,816	251
25	1,349	79	90 *	17,486	283
30	1,943	94	100 *	21,588	314
35	2,644	110	120 *	31,086	377

in Herstellungslängen



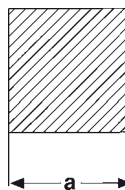
\* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-4</b> , DIN 59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Vierkantstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
8	0,176	32	35	3,369	140
10	0,275	40	40	4,400	160
12	0,396	48	45	5,569	180
14	0,539	56	50	6,875	200
15	0,619	60	60	9,900	240
16	0,704	64	65	11,619	260
18	0,891	72	70	13,475	280
20	1,100	80	80 *	17,600	320
22	1,331	88	90 *	22,275	360
25	1,719	100	100 *	27,500	400
30	2,475	120			

in Herstellungslängen



\* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

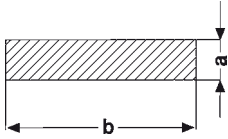


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-5</b> , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 2	0,055	24	35 x 6	0,578	82
3	0,083	26	8	0,770	86
4	0,110	28	10	0,963	90
5	0,138	30	12	1,155	94
6	0,170	32	15	1,444	100
8	0,220	36	20	1,925	110
12 x 3	0,099	30	25	2,406	120
4	0,132	32	40 x 2	0,220	84
5	0,170	34	3	0,330	86
6	0,200	36	4	0,440	88
8	0,264	40	5	0,550	90
15 x 2	0,083	34	6	0,660	92
3	0,124	36	8	0,880	96
4	0,165	38	10	1,100	100
5	0,206	40	12	1,320	104
6	0,248	42	15	1,650	110
8	0,330	46	20	2,200	120
10	0,413	50	25	2,750	130
20 x 2	0,110	44	30	3,300	140
3	0,165	46	45 x 3	0,371	96
4	0,220	48	5	0,619	100
5	0,275	50	6	0,743	102
6	0,330	52	8	0,990	106
8	0,440	56	10	1,238	110
10	0,550	60	15	1,856	120
12	0,660	64	25	3,094	140
15	0,825	70	50 x 2	0,275	104
25 x 2	0,138	54	3	0,413	106
3	0,206	56	4	0,550	108
4	0,275	58	5	0,688	110
5	0,344	60	6	0,825	112
6	0,413	62	8	1,100	116
8	0,550	66	10	1,375	120
10	0,688	70	12	1,650	124
12	0,825	74	15	2,063	130
15	1,031	80	20	2,750	140
20	1,375	90	25	3,438	150
30 x 2	0,165	64	30	4,125	160
3	0,248	66	35	4,813	170
4	0,330	68	40	5,500	180
5	0,413	70	60 x 2	0,330	124
6	0,495	72	3	0,495	126
8	0,660	76	4	0,660	128
10	0,825	80	5	0,825	130
12	0,990	84	6	0,990	132
15	1,238	90	8	1,320	136
20	1,650	100	10	1,650	140
25	2,063	110	12	1,980	144
35 x 2	0,193	74	15	2,475	150
3	0,289	76	20	3,300	160
4	0,385	78	25	4,125	170
5	0,481	80	30	4,950	180

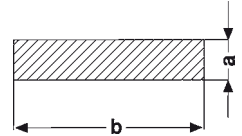
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-5</b> , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
60 x 35	5,775	190	100 x 10	2,750	220
40	6,600	200	12	3,300	224
50	8,250	220	15	4,125	230
65 x 10	1,788	150	20	5,500	240
70 x 2	0,385	144	25	6,875	250
3	0,578	146	30	8,250	260
5	0,963	150	40	11,000	280
6	1,155	152	50	13,750	300
8	1,540	156	110 x 10	3,030	240
10	1,925	160	30	9,075	280
12	2,310	164	120 x 5	1,650	250
15	2,888	170	6	1,980	252
20	3,850	180	8	2,640	256
25	4,813	190	10	3,300	260
30	5,775	200	12	3,960	264
35	6,738	210	15	4,950	270
40	7,700	220	20	6,600	280
75 x 10	2,060	170	30	9,900	300
15	3,090	180	40	13,200	320
20	4,130	190	130 x 8	2,860	276
80 x 3	0,660	166	10	3,575	280
4	0,880	168	140 x 10	3,850	300
5	1,100	170	15	5,775	310
6	1,320	172	20	7,700	320
8	1,760	176	150 x 5	2,063	310
10	2,200	180	8	3,300	316
12	2,640	184	10	4,125	320
15	3,300	190	12	4,950	324
20	4,400	200	15	6,188	330
25	5,500	210	20	8,250	340
30	6,600	220	30	12,375	360
40	8,800	240	160 x 10	4,400	340
50	11,000	260	12	5,280	344
90 x 5	1,238	190	15	6,600	350
8	1,980	196	180 x 10	4,950	380
10	2,475	200	20	9,900	400
15	3,713	210	200 x 8	4,400	416
20	4,950	220	10	5,500	420
100 x 3	0,825	206	15	8,250	430
4	1,100	208	20	11,000	440
5	1,375	210	250 x 10	6,875	520
6	1,650	212	300 x 10	8,250	620
8	2,200	216			

in Herstellungslängen

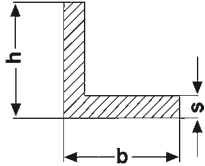


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Winkel-Profile, gleichschenkelig, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 2	0,099	40	50 x 50 x 5	1,306	200
15 x 15 x 2	0,154	60	6	1,551	200
3	0,223	60	8	2,024	200
20 x 20 x 1,5	0,159	80	10	2,475	200
2	0,209	80	60 x 60 x 2	0,649	240
3	0,305	80	2,5	0,808	240
4	0,396	80	3	0,965	240
25 x 25 x 2	0,264	100	4	1,276	240
3	0,388	100	5	1,581	240
4	0,506	100	6	1,881	240
5	0,619	100	8	2,464	240
30 x 30 x 2	0,319	120	10	3,025	240
3	0,470	120	70 x 70 x 2,5	0,945	280
4	0,616	120	5	1,856	280
5	0,756	120	6	2,211	280
35 x 35 x 2	0,374	140	7	2,560	280
3	0,553	140	80 x 80 x 3	1,295	320
4	0,726	140	4	1,716	320
5	0,894	140	5	2,131	320
40 x 40 x 2	0,429	160	6	2,541	320
3	0,635	160	8	3,344	320
4	0,836	160	10	4,125	320
5	1,031	160	100 x 100 x 4	2,156	400
45 x 45 x 2	0,484	180	6	3,201	400
4	0,946	180	8	4,224	400
5	1,169	180	10	5,225	400
50 x 50 x 2	0,539	200	120 x 120 x 8	5,104	480
3	0,800	200	10	6,325	480
4	1,056	200			

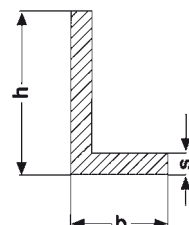
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Winkel-Profile, ungleichschenkelig warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 10 x 2	0,127	50	50 x 40 x 2	0,484	180
20 x 10 x 1,5	0,118	60	40 x 3	0,718	180
10 x 2	0,154	60	40 x 4	0,946	180
15 x 2	0,182	70	40 x 5	1,169	180
15 x 3	0,264	70	60 x 15 x 2	0,402	150
25 x 10 x 2	0,182	70	20 x 2	0,429	160
15 x 2	0,209	80	20 x 3	0,635	160
15 x 3	0,305	80	25 x 2	0,460	170
20 x 2	0,237	90	25 x 2,5	0,567	170
20 x 3	0,347	90	25 x 3	0,677	170
30 x 10 x 2	0,209	80	30 x 2	0,484	180
15 x 2	0,237	90	30 x 3	0,718	180
15 x 3	0,347	90	30 x 4	0,946	180
20 x 2	0,264	100	30 x 5	1,169	180
20 x 3	0,388	100	40 x 2	0,539	200
20 x 4	0,506	100	40 x 3	0,800	200
25 x 2	0,292	110	40 x 4	1,056	200
25 x 3	0,429	110	40 x 5	1,306	200
35 x 15 x 2	0,270	100	40 x 6	1,551	200
20 x 2	0,292	110	70 x 15 x 2	0,457	170
20 x 3	0,429	110	20 x 2	0,484	180
25 x 3	0,470	120	25 x 2,5	0,636	190
40 x 10 x 2	0,264	100	30 x 2	0,539	200
15 x 2	0,292	110	30 x 3	0,800	200
20 x 2	0,319	120	75 x 50 x 5	1,650	250
20 x 2,5	0,395	120	80 x 15 x 2	0,512	190
20 x 3	0,470	120	20 x 2	0,539	200
20 x 4	0,616	120	25 x 2	0,567	210
25 x 2	0,347	130	25 x 2,5	0,705	210
25 x 2,5	0,430	130	30 x 3	0,883	220
25 x 3	0,512	130	40 x 2	0,649	240
25 x 4	0,671	130	40 x 3	0,965	240
30 x 2	0,374	140	40 x 4	1,276	240
40 x 30 x 3	0,553	140	40 x 5	1,581	240
30 x 4	0,726	140	40 x 6	1,881	240
45 x 20 x 2	0,347	130	40 x 8	2,464	240
20 x 3	0,520	130	50 x 4	1,386	260
30 x 3	0,594	150	50 x 5	1,719	260
50 x 15 x 2	0,347	130	50 x 6	2,046	260
15 x 3	0,512	130	60 x 4	1,496	280
20 x 2	0,374	140	60 x 6	2,211	280
20 x 2,5	0,464	140	100 x 20 x 2	0,649	240
20 x 3	0,553	140	30 x 3	1,048	260
25 x 2	0,402	150	40 x 3	1,130	280
25 x 3	0,594	150	40 x 4	1,496	280
25 x 4	0,781	150	50 x 3	1,213	300
30 x 2	0,429	160	50 x 4	1,606	300
30 x 3	0,635	160	50 x 5	1,994	300
30 x 4	0,836	160	50 x 6	2,376	300
30 x 5	1,031	160	50 x 8	3,124	300

in Herstellungslängen

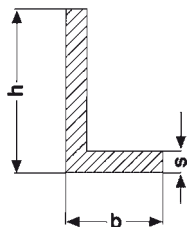


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Winkel-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
100 x 50 x 10	3,850	300	130 x 30 x 3	1,295	320
60 x 6	2,541	320	140 x 40 x 3	1,460	360
60 x 8	3,344	320	150 x 50 x 4	2,156	400
110 x 30 x 2	0,759	280	75 x 8	4,774	450
120 x 20 x 2	0,759	280	75 x 10	5,913	450
40 x 3	1,300	320	100 x 5	3,369	500
40 x 4	1,716	320	100 x 10	6,600	500
50 x 5	2,269	340	180 x 80 x 10	6,880	520
60 x 6	2,871	360	150 x 6	5,346	660
60 x 8	3,784	360	200 x 100 x 10	7,975	600
80 x 10	5,225	400	100 x 15	11,756	600

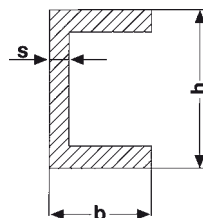
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## U-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 1,5	0,111	60	50 x 30 x 3	0,858	220
10 x 2	0,143	60	30 x 4	1,122	220
12 x 12 x 2	0,176	72	40 x 4	1,342	260
14 x 12 x 2	0,187	76	50 x 2	0,810	300
15 x 15 x 1,5	0,173	90	50 x 3	1,188	300
15 x 2	0,226	90	50 x 4	1,562	300
20 x 1,5	0,215	110	50 x 5	1,925	300
20 x 2	0,281	110	55 x 45 x 2	0,776	290
20 x 10 x 2	0,198	80	60 x 20 x 2	0,528	200
15 x 2	0,253	100	30 x 3	0,941	240
20 x 1,5	0,235	120	40 x 2,5	0,928	280
20 x 2	0,308	120	40 x 3	1,106	280
20 x 3	0,446	120	40 x 4	1,452	280
30 x 2	0,418	160	40 x 5	1,788	280
40 x 2	0,528	200	50 x 2	0,858	320
40 x 2,5	0,653	200	50 x 3	1,271	320
40 x 4	1,012	200	60 x 4	1,892	360
23 x 23 x 1,5	0,272	138	60 x 5	2,338	360
25 x 15 x 2	0,281	110	65 x 25 x 2,5	0,756	230
20 x 2	0,336	130	55 x 2,5	1,169	350
25 x 2	0,391	150	70 x 40 x 3	1,188	300
25 x 3	0,569	150	80 x 20 x 2	0,790	240
30 x 15 x 2	0,308	120	30 x 3	1,106	280
15 x 3	0,446	120	40 x 3	1,271	320
20 x 2	0,363	140	40 x 4	1,672	320
20 x 3	0,528	140	40 x 5	2,063	320
30 x 2	0,473	180	40 x 6	2,442	320
30 x 3	0,693	180	45 x 6	2,607	340
35 x 35 x 2	0,556	210	50 x 5	2,338	360
35 x 3	0,817	210	86 x 40 x 3	1,320	332
40 x 20 x 2	0,418	160	88 x 50 x 3	1,502	376
20 x 2,5	0,516	160	90 x 40 x 3	1,353	340
20 x 3	0,611	160	50 x 3	1,518	380
20 x 4	0,792	160	100 x 20 x 2	0,748	280
25 x 3	0,693	180	40 x 3	1,436	360
30 x 3	0,776	200	50 x 5	2,613	400
30 x 4	1,012	200	60 x 6	3,432	440
40 x 2	0,638	240	106 x 40 x 3	1,485	372
40 x 2,5	0,791	240	120 x 40 x 3	1,601	400
40 x 3	0,941	240	45 x 10	5,225	300
40 x 4	1,232	240	60 x 8	4,928	360
50 x 20 x 2	0,473	180	125 x 80 x 8	5,918	570
25 x 2,5	0,670	200	140 x 40 x 3	1,766	440
25 x 3	0,776	200	160 x 80 x 10	8,250	640
30 x 2	0,583	220			

in Herstellungslängen

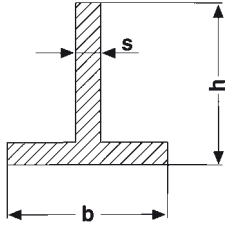


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4/DIN 9714	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## T-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen

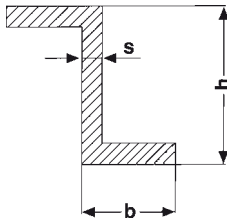


Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 2	0,154	64	40 x 40 x 4	0,836	168
20 x 20 x 2	0,209	84	50 x 50 x 3	0,800	206
20 x 3	0,305	86	50 x 4	1,056	208
25 x 25 x 2	0,264	104	50 x 5	1,306	210
25 x 3	0,388	106	60 x 60 x 4	1,276	248
30 x 30 x 2	0,319	124	60 x 6	1,881	252
30 x 3	0,470	126	100 x 5	2,131	330
35 x 35 x 3	0,553	146	100 x 60 x 5	2,131	330
40 x 40 x 2	0,429	164	100 x 10	5,225	420
40 x 3	0,635	164			

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Z-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
20 x 20 x 2	0,308	120	32 x 17 x 2	0,341	132
25 x 17 x 2	0,303	118	40 x 30 x 3	0,776	200
25 x 3	0,569	150	40 x 3	0,941	240
30 x 30 x 3	0,693	180			

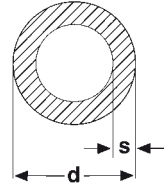
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-8/755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
8 x 1	0,060	25	35 x 3	0,829	110
10 x 1	0,078	31	4	1,071	110
2	0,138	31	5	1,295	110
12 x 1	0,095	38	37 x 1,5	0,460	116
1,5	0,136	38	38 x 1,5	0,473	119
2	0,173	38	2	0,622	119
14 x 2	0,207	44	3	0,907	119
15 x 1	0,121	47	4	1,174	119
1,5	0,175	47	40 x 1,5	0,499	126
2	0,225	47	2	0,656	126
16 x 1	0,130	50	2,5	0,810	126
1,5	0,188	50	3	0,958	126
2	0,242	50	4	1,243	126
2,5	0,300	50	5	1,511	126
3	0,337	50	8	2,211	126
18 x 1	0,147	57	10	2,591	126
1,5	0,214	57	42 x 2	0,691	132
2	0,276	57	3	1,010	132
19 x 1,5	0,227	60	45 x 1,5	0,563	141
20 x 1	0,164	63	2	0,743	141
1,5	0,240	63	2,5	0,917	141
2	0,311	63	3	1,088	141
2,5	0,378	63	4	1,416	141
3	0,440	63	5	1,727	141
5	0,648	63	10	3,022	141
22 x 1	0,190	69	48 x 2	0,794	151
1,5	0,266	69	2,5	0,982	151
2	0,345	69	3	1,166	151
25 x 1	0,207	79	4	1,520	151
1,5	0,304	79	50 x 1,5	0,628	157
2	0,397	79	2	0,829	157
2,5	0,486	79	2,5	1,025	157
3	0,570	79	3	1,218	157
5	0,864	79	3,5	1,405	157
28 x 1,5	0,343	88	4	1,589	157
2	0,449	88	5	1,943	157
2,5	0,550	88	10	3,454	157
4	0,829	88	54 x 2	0,898	170
30 x 1,5	0,369	94	55 x 2	0,915	173
2	0,484	94	2,5	1,133	173
2,5	0,594	94	5	2,159	173
3	0,699	94	60 x 1,5	0,758	188
4	0,898	94	2	1,002	188
5	1,079	94	2,5	1,241	188
31 x 1,5	0,382	97	3	1,477	188
32 x 1,5	0,395	100	4	1,934	188
2	0,518	100	5	2,375	188
3	0,751	100	6	2,798	188
33 x 4	1,002	100	10	4,318	188
35 x 1,5	0,434	110	65 x 2	1,088	204
2	0,570	110	2,5	1,349	204
2,5	0,702	110	5	2,591	204

in Herstellungslängen



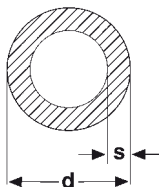


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-8/755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
70 x 2	1,174	220	100 x 5	4,102	314
3	1,736	220	10	7,772	314
4	2,280	220	106 x 3	2,668	333
5	2,806	220	108 x 3	2,720	339
10	5,181	220	4	3,592	339
75 x 2,5	1,565	236	110 x 3	2,772	345
3	1,865	236	5	4,533	345
5	3,022	236	115 x 5	4,749	361
76 x 2,5	1,587	239	120 x 3	3,031	377
3	1,891	239	5	4,965	377
80 x 2	1,347	251	10	9,499	377
2,5	1,673	251	125 x 5	5,181	393
3	1,995	251	130 x 3	3,290	408
4	2,625	251	5	5,397	408
5	3,238	251	140 x 5	5,829	440
10	6,045	251	150 x 3	3,808	471
84 x 2	1,416	264	5	6,260	471
86 x 3	2,150	270	10	12,089	471
90 x 2	1,520	283	156 x 3	3,963	490
3	2,254	283	160 x 3	4,067	502
5	3,670	283	5	6,692	502
100 x 2	1,692	314	180 x 5	7,556	565
2,5	2,105	314	200 x 5	8,419	628
3	2,513	314	10	16,407	628
4	3,316	314	250 x 5	10,578	785

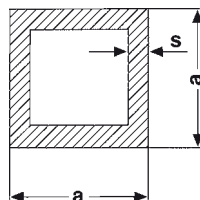
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Vierkantrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 1,5	0,223	60	50 x 4	2,024	200
2	0,286	60	5	2,475	200
20 x 1,5	0,305	80	60 x 2	1,276	240
2	0,396	80	3	1,881	240
3	0,561	80	4	2,464	240
25 x 1,5	0,388	100	70 x 2	1,496	280
2	0,506	100	4	2,904	280
3	0,726	100	80 x 2	1,716	320
30 x 1,5	0,480	120	3	2,541	320
2	0,616	120	4	3,344	320
3	0,891	120	5	4,125	320
34 x 2	0,704	136	6	4,884	320
3	1,023	136	90 x 4	3,784	360
35 x 2	0,726	140	100 x 2	2,156	400
3	1,056	140	3	3,201	400
40 x 2	0,836	160	4	4,224	400
2,5	1,031	160	5	5,225	400
3	1,221	160	6	6,204	400
4	1,584	160	10	9,900	400
45 x 2	0,946	180	120 x 4	5,104	480
50 x 2	1,056	200	5	6,325	480
2,5	1,306	200	150 x 5	7,975	600
3	1,551	200			

in Herstellungslängen

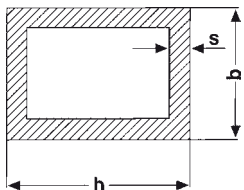


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
20 x 10 x 1,5	0,223	60	60 x 20 x 2	0,836	160
10 x 2	0,286	60	20 x 3	1,221	160
15 x 2	0,341	70	25 x 2	0,891	170
25 x 15 x 1,5	0,305	80	25 x 3	1,304	170
15 x 2	0,396	80	30 x 2	0,946	180
20 x 2	0,451	90	30 x 3	1,386	180
30 x 10 x 1,5	0,305	80	34 x 3	1,452	188
15 x 1,5	0,347	90	40 x 2	1,056	200
15 x 2	0,451	90	40 x 2,5	1,306	200
20 x 1,5	0,388	100	40 x 3	1,551	200
20 x 2	0,506	100	40 x 4	2,024	200
20 x 3	0,726	100	50 x 3	1,716	220
25 x 2	0,561	110	50 x 4	2,244	220
35 x 15 x 2	0,506	100	70 x 20 x 2	0,946	180
20 x 2	0,561	110	30 x 2	1,056	200
25 x 2	0,616	120	30 x 3	1,551	200
40 x 15 x 2	0,561	110	40 x 3	1,716	220
20 x 1,5	0,470	120	75 x 50 x 3	1,964	250
20 x 2	0,616	120	80 x 20 x 2	1,056	200
20 x 2,5	0,756	120	25 x 2	1,111	210
20 x 3	0,891	120	30 x 2	1,166	220
20 x 4	1,144	120	30 x 3	1,716	220
25 x 2	0,671	130	40 x 2	1,276	240
25 x 3	0,974	130	40 x 2,5	1,581	240
30 x 2	0,726	140	40 x 3	1,881	240
30 x 2,5	0,894	140	40 x 4	2,464	240
30 x 3	1,056	140	50 x 2	1,386	260
30 x 4	1,364	140	50 x 3	2,046	260
45 x 20 x 2	0,671	130	50 x 4	2,684	260
25 x 2	0,726	140	60 x 3	2,211	280
50 x 15 x 2	0,671	130	60 x 4	2,904	280
20 x 2	0,726	140	100 x 18 x 2	1,254	236
20 x 3	1,056	140	20 x 2	1,276	240
20 x 4	1,364	140	25 x 2	1,331	250
25 x 2	0,781	150	30 x 2	1,386	260
25 x 3	1,139	150	30 x 3	2,046	260
30 x 2	0,836	160	40 x 2	1,496	280
30 x 2,5	1,031	160	40 x 3	2,211	280
30 x 3	1,221	160	40 x 4	2,904	280
34 x 3	1,287	168	50 x 2	1,606	300
40 x 2	0,946	180	50 x 3	2,376	300
40 x 2,5	1,169	180	50 x 4	3,124	300
40 x 3	1,386	180	50 x 5	3,850	300
40 x 4	1,804	180	60 x 2	1,716	320

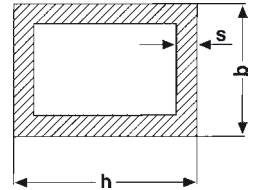
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
100 x 60 x 3	2,541	320	140 x 80 x 4	4,664	440
60 x 4	3,344	320	150 x 40 x 4	4,004	380
80 x 3	2,871	320	50 x 4	4,224	400
120 x 20 x 2	1,496	280	60 x 4	4,444	420
30 x 2	1,606	300	100 x 3	4,026	500
30 x 3	2,376	300	160 x 60 x 4	4,664	440
40 x 2	1,716	320	180 x 40 x 4	4,664	440
40 x 4	3,344	320	50 x 4	4,884	460
50 x 3	2,706	340	60 x 3	3,861	480
50 x 4	3,564	340	200 x 18 x 2	2,354	436
60 x 3	2,871	360	50 x 4	5,324	500
60 x 4	3,784	360	60 x 4	5,544	520
80 x 3	3,201	400	80 x 4	5,984	560
140 x 18 x 2	1,694	316	100 x 4	6,424	600
60 x 4	4,224	400			

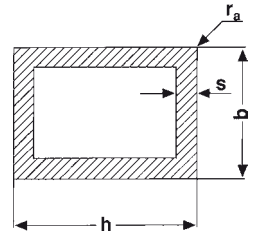
in Herstellungslängen



## Viervkant- und Rechteckrohre mit Radien, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Außen- radius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwick- lung mm	Abmessung (h x b x s) mm	Außen- radius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwick- lung mm
30 x 30 x 2	2	0,616	120	50 x 30 x 3	3	1,221	160
40 x 20 x 2	2	0,616	120	60 x 40 x 2	2	1,056	200
40 x 2	2	0,836	160	40 x 2,5	2	1,306	200
40 x 2,5	2	1,031	160	40 x 4	r <sub>1</sub> 4/r <sub>a</sub> 4	2,024	200
40 x 4	4	1,584	160	80 x 40 x 2	3	1,276	240

in Herstellungslängen

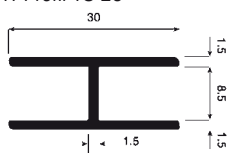


# Aluminium-Langprodukte

## Profile für den Balkon- und Geländerbau, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi<sub>0,5</sub> F22)

warm ausgehärtet,  
gepresst, in Herstellungslängen von 6.000 mm

H-Profil TS 20



**Bezeichnung:** H-Profil, TS 20

**Verwendung:** Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

**Abwicklung:** 138 mm

**Gewicht:** ~ 0,275 kg/m

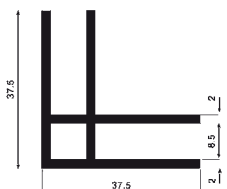
**Bezeichnung:** Eckprofil, TS 36

**Verwendung:** Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

**Abwicklung:** 250 mm

**Gewicht:** ~ 0,791 kg/m

Eckprofil TS 36



**Bezeichnung:** A-Profil, TS 60

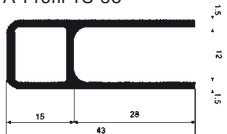
**Verwendung:** Rahmenprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

**Zubehör:** Gummidichtung für 6 und 8 mm Platten, Abdeckkappen in grau und weiss, Eckverbinder

**Abwicklung:** 167 mm

**Gewicht:** ~ 0,430 kg/m

A-Profil TS 60



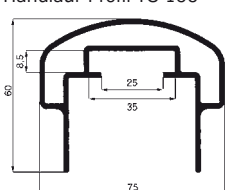
**Bezeichnung:** Handlauf-Profil, TS 150

**Verwendung:** Handlauf-Profil für Balkonverkleidungen, Treppengeländer, usw.

**Abwicklung:** 339 mm

**Gewicht:** ~ 1,589 kg/m

Handlauf-Profil TS 150



# Aluminium-Langprodukte

**EN 573-3** Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

**DIN 1748 T.1** Mechanische Eigenschaften

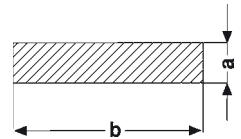
**DIN 1769** ziehhart: Maße, Maß- und Formtoleranzen, statische Werte

**DIN 1748 T.2** walzhart: Technische Lieferbedingungen

## Flachstangen, ziehhart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-Al99,5)

Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m
40 x 5 *	0,8	0,550	50 x 10	1,5	1,375
10	1,5	1,100			

in Herstellungslängen von  
~ 5.000 mm

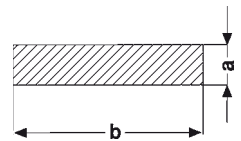


\* in Herstellungslängen von ca. 4.000 mm

## Flachstangen, walzhart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-Al99,5)

Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m
60 x 10	1–2	1,650	100 x 10	1–2	2,750
80 x 10	1–2	2,200	120 x 10	1–2	3,300

in Herstellungslängen von  
~ 5.000 mm



**EN 573-3**, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

**EN 754-1**, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

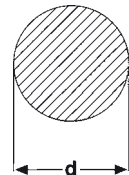
**EN 754-2**, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

**EN 754-3**, DIN 1798/1799 Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
6	0,078	24	1,243
8	0,138	25	1,349
10	0,216	28	1,692
12	0,311	30	1,943
14	0,423	32	2,211
15	0,486	35	2,644
16	0,553	40	3,454
18	0,699	45	4,370
20	0,864	50	5,397
22	1,045	55	6,530

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

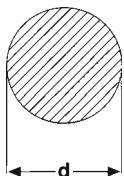


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

in Herstellungslängen

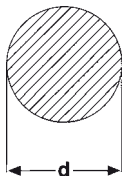


Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T6510).

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,216	115	28,549
15	0,486	120	31,086
20	0,864	125	33,730
25	1,349	130	36,483
30	1,943	140	42,312
35	2,644	150	48,572
36	2,798	160	55,264
40	3,454	170	62,388
42	3,808	180	69,944
45	4,371	190	77,931
50	5,397	200	86,350
52	5,837	210	95,201
55	6,530	220	104,484
60	7,772	230	114,198
65	9,121	240	124,344
70	10,578	250	134,922
75	12,143	260	145,932
80	13,816	270	157,373
85	15,597	280	169,246
90	17,486	300	194,288
95	19,483	320	221,056
100	21,588	330	235,088
105	23,800	350	264,447
110	26,121	400	345,400

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
--------------------------------	---

## Rundstangen, gegossen – EN AW-6082 [Al Si1MgMn] F0 – (AlMgSi1 F13-F15)



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
250	134,922	300	194,288

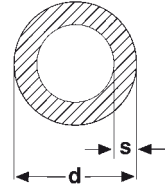
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-8</b> , <b>EN 755-9</b> , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundrohre, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
25 x 3	0,570	50 x 10	3,460
5	0,870	60 x 5	2,375
30 x 3	0,700	10	4,318
40 x 3	0,960	65 x 15	6,476
5	1,520	90 x 10	6,908
10	2,591	110 x 15	12,305
42 x 5	1,597	130 x 15	14,895
50 x 2	0,830	20	18,997
3	1,220	140 x 15	16,191
4	1,590	150 x 10	12,089
5	1,950	220 x 10	18,134

in Herstellungslängen von  
6.000 mm

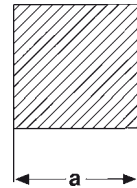


<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-4</b> , <b>EN 755-4</b> , DIN 1796/59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Vierkantstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	15	0,619
12	0,396		

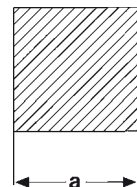
in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



## Vierkantstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	75	15,469
15	0,619	80	17,600
20	1,100	90	22,275
25	1,719	100	27,500
30	2,475	110	33,275
35	3,369	120	39,600
40	4,400	130	46,475
45	5,569	140	53,900
50	6,875	150	61,875
60	9,900	160	70,400
65	11,619	180	89,100
70	13,475	200	110,000

in Herstellungslängen



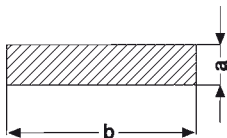


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-5</b> , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Flachstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x a) in mm	Gewicht ~ kg/m
20 x 10	0,550	80 x 10	2,200
30 x 10	0,825	15	3,300
15	1,238	20	4,400
20	1,650	25	5,500
25	2,063	30	6,600
40 x 8	0,880	40	8,800
10	1,100	50	11,000
20	2,200	60	13,200
30	3,300	100 x 10	2,750
50 x 10	1,375	20	5,500
12	1,650	25	6,875
15	2,063	30	8,250
20	2,750	40	11,000
25	3,440	50	13,750
30	4,125	60	16,500
40	5,500	120 x 15	4,950
60 x 10	1,650	20	6,600
20	3,300	30	9,900
30	4,950	40	13,200
40	6,600	60	19,800
50	8,250	150 x 15	6,188
70 x 15	2,888	20	8,250
20	3,850		

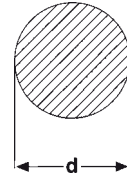
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H112 – (AlMg4,5Mn F27)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
15	0,490	90	17,486
20	0,870	95	19,490
25	1,350	100	21,588
30	1,950	110	26,121
35	2,650	120	31,086
40	3,460	130	36,483
45	4,380	140	42,312
50	5,397	145	45,390
55	6,530	150	48,572
60	7,772	160	55,264
65	9,130	180	69,944
70	10,578	200	86,290
80	13,816	250	134,922
85	15,600	300	194,288

in Herstellungslängen

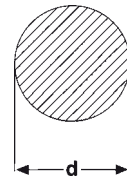


<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-5754 [Al Mg3] H112 – (AlMg3 F18)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,851	70	10,424
25	1,330	80	13,615
30	1,908	90	17,232
35	2,606	95	19,199
40	3,404	100	21,274
45	4,308	120	30,634
50	5,318	130	35,952
60	7,658	180	71,215

in Herstellungslängen

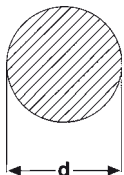


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gezogen, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)

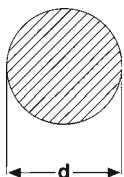
in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,220	30	1,978
12	0,317	32	2,251
14	0,431	35	2,693
16	0,563	40	3,517
20	0,879	42	3,877
22	1,064	45	4,451
24	1,266	50	5,495
25	1,374	55	6,649
28	1,723	60	7,913

## Rundstangen, gepresst, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)

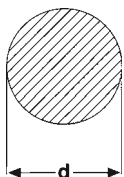
in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
38	3,174	100	21,980
40	3,517	105	24,233
42	3,877	110	26,596
50	5,495	120	31,651
60	7,913	130	37,146
65	9,287	140	43,081
70	10,770	150	49,455
75	12,364	160	56,269
80	14,067	180	71,215
85	15,881	200	87,920
90	17,804		

## Rundstangen, gezogen, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T8 – (AlCuBiPb F28-F32)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
7	0,110	35	2,789
10	0,228	40	3,642
20	0,910	45	4,610
22	1,102	50	5,691
24	1,311	55	6,886
25	1,423	60	8,195
30	2,049		

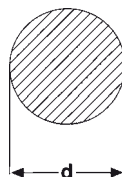
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T6 – (AlCuBiPb F28-F30)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
50	5,961	100	22,765
60	8,195	110	27,546
70	11,155	120	32,782
80	14,570	130	38,473
90	18,440	150	51,221

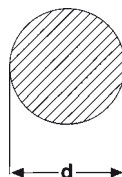
in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



## Rundstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al MgSiPbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-37)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
6	0,082	26	1,539
8	0,146	28	1,785
10	0,228	30	2,049
11	0,275	32	2,331
12	0,328	33	2,479
13	0,385	34	2,632
14	0,446	35	2,789
15	0,512	36	2,950
16	0,583	38	3,287
17	0,658	40	3,642
18	0,738	42	4,016
19	0,822	45	4,610
20	0,911	48	5,245
21	1,004	50	5,691
22	1,102	52	6,156
23	1,204	55	6,886
24	1,311	56	7,139
25	1,423	60	8,195

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

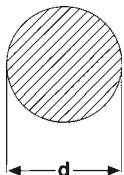


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4/T4510 – (AlCuMgPb F34-F37)

in Herstellungslängen

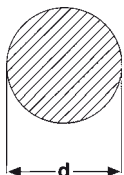


Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T4510).

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
30	2,049	120	32,782
35	2,789	125	35,570
40	3,642	130	38,473
42	4,016	135	41,489
45	4,610	140	44,619
50	5,691	150	51,221
52	6,156	160	58,278
55	6,866	170	65,791
60	8,195	180	73,759
62	8,751	190	82,182
65	9,618	200	91,060
70	11,155	210	100,394
75	12,805	220	110,183
80	14,570	230	120,427
85	16,448	240	131,126
90	18,440	250	142,281
95	20,545	260	153,891
100	22,765	270	165,957
105	25,098	280	178,478
110	27,546	300	204,885
115	30,107		

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
--------------------------------	---

## Rundstangen, gegossen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] F0 – (AlCuMgPb F17-F22)



homogenisiert, abgedreht (-0 / +2 mm Toleranz auf den Durchmesser), in Längen von 1.000–1.250 mm

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
150	51,221	270	165,957
160	58,278	280	178,478
170	65,791	300	204,885
180	73,759	320	233,114
190	82,182	330	247,911
200	91,060	350	278,871
210	100,394	360	295,034
220	110,183	380	328,727
230	120,427	400	364,240
240	131,126	420	401,575
250	142,281	450	460,991
260	153,891	500	569,125

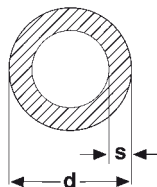
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-7</b> , DIN 1748 T.4	Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundrohre, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
50 x 10	3,642	80 x 20	10,927
60 x 10	4,553	100 x 15	11,610
80 x 10	6,374	20	14,570

in Herstellungslängen

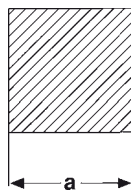


<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-4</b> , <b>EN 755-4</b> , DIN 1796/59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Vierkantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,290	32	2,970
12	0,418	35	3,553
15	0,653	36	3,760
16	0,742	40	4,640
18	0,940	45	5,873
20	1,160	50	7,250
25	1,813	60	10,440
30	2,610		

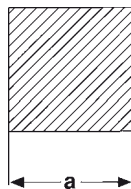
in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



## Vierkantstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
25	1,813	90	23,490
30	2,610	100	29,000
40	4,640	110	35,090
45	5,873	120	41,760
50	7,250	130	49,010
55	8,773	140	56,840
60	10,440	150	65,250
65	12,253	160	74,240
70	14,210	180	93,960
75	16,313	200	116,000
80	18,560		

in Herstellungslängen

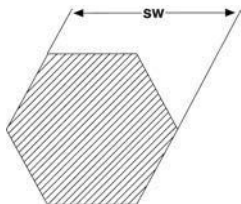


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-6</b> , DIN 1797	Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Sechskantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F37)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

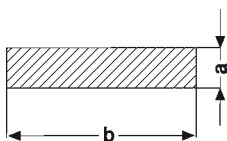


Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,251	27	1,831
12	0,362	30	2,260
13	0,424	32	2,572
14	0,492	36	3,255
17	0,726	41	4,222
19	0,907	46	5,314
22	1,216	50	6,280
24	1,447	55	7,590

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 755-5</b> , DIN 1769/1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m
15 x 10	0,435	40 x 15	1,740
20 x 5	0,290	20	2,320
8	0,464	25	2,900
10	0,580	30	3,480
12	0,696	45 x 15	1,958
15	0,870	50 x 8	1,160
25 x 10	0,725	10	1,450
12	0,870	12	1,740
15	1,088	15	2,175
20	1,450	20	2,900
30 x 5	0,435	25	3,625
8	0,696	30	4,350
10	0,870	35	5,075
12	1,044	40	5,800
15	1,305	60 x 5	0,870
20	1,740	8	1,390
25	2,175	10	1,740
35 x 15	1,523	12	2,088
20	2,030	15	2,610
25	2,538	20	3,480
40 x 5	0,580	25	4,350
8	0,928	30	5,220
10	1,160	35	6,090
12	1,392	40	6,960

# Aluminium-Langprodukte

**EN 573-3**, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

**EN 754-2**, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

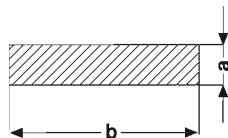
**EN 755-1**, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

**EN 755-5**, DIN 1769/1770 Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m
60 x 50	8,700	100 x 10	2,900
70 x 10	2,030	12	3,480
12	2,440	15	4,350
15	3,045	20	5,800
20	4,060	25	7,250
25	5,080	30	8,700
30	6,090	40	11,600
35	7,105	50	14,500
40	8,120	60	17,400
50	10,150	80	23,200
80 x 6	1,390	120 x 10	3,480
8	1,860	15	5,220
10	2,320	20	6,960
12	2,780	25	8,700
15	3,480	30	10,440
20	4,640	40	13,920
25	5,800	50	17,400
30	6,960	60	20,880
40	9,280	80	27,840
50	11,600	150 x 10	4,320
60	13,920	15	4,350
90 x 10	2,610	20	8,700
15	3,915	25	10,875
20	5,220	30	13,050
30	7,830	40	17,400
40	10,440	50	21,750
50	13,050	60	26,100
60	15,600	200 x 15	8,700
100 x 8	2,320		

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



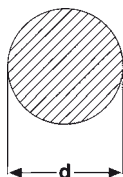


# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gezogen, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T3 – (AlCuMg1 F38)

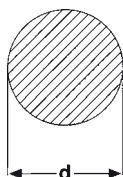
in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,224	30	2,014
15	0,503	35	2,741
20	0,895	40	3,580
25	1,398	50	5,593

## Rundstangen, gepresst, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T4 – (AlCuMg1 F36-F40)

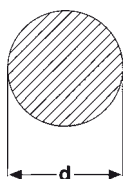
in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
50	5,593	120	32,216
60	8,054	130	37,810
70	10,963	140	43,850
80	14,318	150	50,338
90	18,122	160	57,274
100	22,373	200	89,490
110	27,071		

## Rundstangen, gezogen, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,224	30	2,014
15	0,503	32	2,291
16	0,573	35	2,741
18	0,725	40	3,580
20	0,895	50	5,593
25	1,398	60	8,054

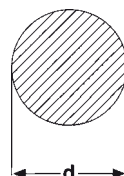
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

## Rundstangen, gepresst, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,895	120	32,216
25	1,398	125	34,957
30	2,014	130	37,810
35	2,741	140	43,850
40	3,580	150	50,338
45	4,530	160	57,274
50	5,593	170	64,657
55	6,768	180	72,487
60	8,054	190	80,765
65	9,452	200	89,490
70	10,963	210	98,663
75	12,585	220	108,283
80	14,318	230	118,351
85	16,164	240	128,866
90	18,122	250	139,828
95	20,200	260	151,238
100	22,373	270	163,096
110	27,071	300	201,353
115	29,588	350	274,063

in Herstellungslängen



# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000/53/EC – Altfahrzeuigrichtlinien und 2002/95/EG – RoHS	

## Rundstangen, gezogen, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6/T8

### Chemische Zusammensetzung in %

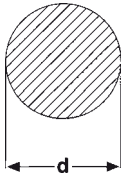
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Sn	Bi	Sonstige	
Min.	0,6	–	0,2	0,2	0,4	0,6	0,3	einzeln	gesamt
Max.	1,4	0,5	0,5	0,6	0,9	1,2	0,8	0,05	0,15

### Mechanische Eigenschaften von gezogenen Stangen, gemäß Werkstoffdatenblatt Stanal 32

Zustand	Maße in mm	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	A %
T6	≤ 80	≥ 320	≥ 270	≥ 10
T8	≤ 50 *	≥ 340	≥ 310	≥ 8

\* 10 mm und 45 mm

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



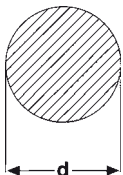
Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,220	32	2,251
15	0,495	35	2,693
20	0,879	40	3,517
22	1,064	45	4,451
25	1,374	50	5,495
26	1,486	55	6,649
28	1,723	60	7,913
30	1,978	65	9,287

## Rundstangen, gepresst, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6

### Mechanische Eigenschaften von gepressten Stangen

Zustand	Maße mm	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	A %
T6	80 < D ≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8

in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
30	1,978	100	21,980
40	3,517	110	26,596
45	4,451	120	31,651
60	7,913	130	37,146
65	9,287	140	43,081
70	10,770	150	49,455
80	14,067	160	56,269
85	15,881	170	63,522
90	17,804	180	71,215

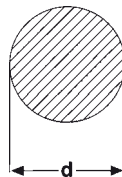
# Aluminium-Langprodukte

<b>EN 573-3</b> , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
<b>EN 754-1</b> , <b>EN 755-1</b> , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 754-2</b> , <b>EN 755-2</b> , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 754-3</b> , <b>EN 755-3</b> , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000/53/EC – Altfahrzeugrichtlinien und 2002/95/EG – RoHS	

## Rundstangen, gezogen, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T9

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,854	45	4,325
25	1,335	50	5,340
30	1,922	55	6,462
35	2,616		

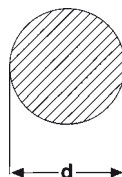
in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



## Rundstangen, gepresst, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T6

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
40	3,418	90	17,303
45	4,325	95	19,279
50	5,338	100	21,362
55	6,462	110	25,849
60	7,690	120	30,762
70	10,467	130	36,103
75	12,016	140	41,871
80	13,672	150	48,066
85	15,434	160	54,688

in Herstellungslängen



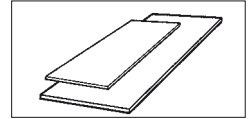


# Kupfer-Flachprodukte

<b>EN 1172</b> , DIN 17650	Mechanische Eigenschaften/Technische Lieferbedingungen (0,5–1,0 mm)
<b>EN 1172/EN 1652</b> , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen
<b>EN 1172/EN 1652</b> , DIN 1787	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 1652</b> , DIN 17670	Mechanische Eigenschaften/Technische Lieferbedingungen (ab 1,2 mm)

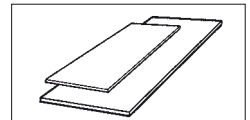
## Bleche, weich – CW024A [Cu-DHP] R220 – (SF-Cu F22)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	1,2 x 1000 x 2000	21,60
0,6 x 1000 x 2000	10,80	1,5 x 1000 x 2000	27,00
0,7 x 1000 x 2000	12,60	2,0 x 1000 x 2000	36,00
0,8 x 1000 x 2000	14,40	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00		



## Bleche, halbhart – CW024A [Cu-DHP] R240 – (SF-Cu F24)

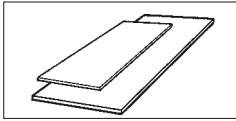
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	1,5 x 1000 x 2000	27,00
0,6 x 1000 x 2000	10,80	1250 x 2500	42,19
0,7 x 1000 x 2000	12,60	2,0 x 1000 x 2000	36,00
1250 x 2500	19,69	1250 x 2500	56,25
0,8 x 1000 x 2000	14,40	2,5 x 1000 x 2000	45,00
1250 x 2500	22,50	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	1250 x 2500	84,38
1250 x 2500	28,13	4,0 x 1000 x 2000	72,00
1,2 x 1000 x 2000	21,60	5,0 x 1000 x 2000	90,00



# Kupfer-Flachprodukte

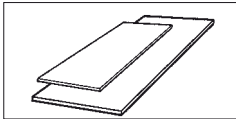
<b>EN 13599</b>	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 13599, DIN 1751</b>	Maße, zulässige Abweichungen
<b>EN 13599, DIN 1787</b>	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 13599, DIN 40500 T.1</b>	Mechanische Eigenschaften

## Bleche, weich – CW004A [Cu-ETP] R200 – (E-Cu F20)



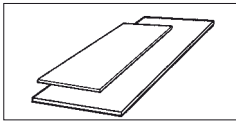
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	18,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,5 x 1000 x 2000	27,00	4,0 x 1000 x 2000	72,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00

## Bleche, halbhart – CW004A [Cu-ETP] R240 – (E-Cu F25)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
0,8 x 1000 x 2000	14,40	4,0 x 1000 x 2000	72,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00
1,5 x 1000 x 2000	27,00	6,0 x 1000 x 2000	108,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	8,0 x 1000 x 2000	144,00
2,5 x 1000 x 2000	45,00		

## Bleche, hart – CW004A [Cu-ETP] R290 – (E-Cu F30)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	4,0 x 1000 x 2000	72,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00

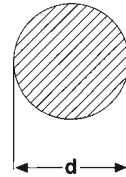
# Kupfer-Langprodukte

<b>EN 12165</b> , DIN 1782	gepresst: Maße, zulässige Abweichungen
<b>EN 13601</b> , DIN 1756	gezogen: Maße, zulässige Abweichungen
<b>EN 13601</b> , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen

## Rundstangen, gezogen – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,176	22	3,419
6	0,254	24	4,069
8	0,452	25	4,415
9	0,572	28	5,538
10	0,706	30	6,358
12	1,017	32	7,234
13	1,193	35	8,654
14	1,384	40	11,304
15	1,589	42	12,462
16	1,808	45	14,306
17	2,041	50	17,662
18	2,289	55	21,371
19	2,560	60	25,434
20	2,826		

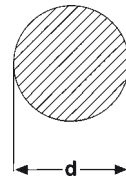
in Herstellungslängen von ~ 4.000 mm



## Rundstangen, gepresst – CW004A [Cu-ETP] – (E-Cu)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
65	29,849	110	85,486
70	34,618	120	101,736
75	39,750	130	119,398
80	45,216	140	138,474
90	57,226	150	158,962
100	70,650	200	282,600

in Herstellungslängen von 3.000–4.000 mm



## Drähte in Ringen, weich – CW004A [Cu-ETP] R200 – (E-Cu F21)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
2	0,030	3 *	0,060

Ringgewicht ca. 25–30 kg

\* Lieferung gem. DIN 1756/DIN 40500

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Viereck und Sechseck gemäß EN 12164.

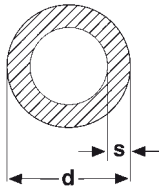


# Kupfer-Langprodukte

<b>EN 12449</b> , DIN17671 T.1	Mechanische Zusammensetzung
<b>EN 12449</b> , DIN17671 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12449</b> , DIN 1754	Maße, zulässige Abweichungen

## Nahtlose Rundrohre, gezogen – CW024A [Cu-DHP] – (SF-Cu)

in Herstellungslängen von  
5.000 mm

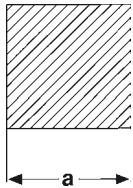


Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
8 x 1,5	0,275	28 x 1,5	1,123
20 x 2,0	1,017		

<b>EN 13601</b> , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 13601</b> , DIN 1761	Maße, zulässige Abweichungen

## Vierkantstangen, gezogen – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

in Herstellungslängen von  
~ 4.000 mm

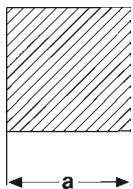


Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
10	0,900	30	8,100
15	2,025	35	11,030
18	2,920	40	14,400
20	3,600	50	22,500
25	5,625	60	32,400

<b>EN 13601</b> , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 13601</b>	Maße, zulässige Abweichungen

## Vierkantstangen, gepresst – CW004A [Cu-ETP] – (E-Cu)

in Herstellungslängen von  
3.000–4.000 mm



Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
70	44,100	100	90,000
80	57,600		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Vierkant und Sechskant gemäß EN 12164.

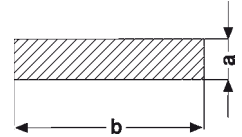
# Kupfer-Langprodukte

EN 13601, DIN 40500 T.3 Technische Lieferbedingungen  
 EN 13601, DIN 46433 Maße, zulässige Abweichungen

## Flachstangen, mit gerundeten Kanten, ziehhart – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
10 x 3	0,270	50 x 8	3,600
12 x 3	0,324	10	4,500
5	0,540	12	5,400
10	1,080	15	6,750
15 x 3	0,405	20	9,000
20 x 2	0,360	60 x 5	2,700
3	0,540	6	3,240
4	0,720	10	5,400
5	0,900	12	6,480
6	1,080	15	8,100
10	1,800	20	10,800
25 x 3	0,675	80 x 5	3,600
4	0,900	8	5,760
5	1,125	10	7,200
10	2,250	12	8,640
30 x 4	1,080	15	10,800
5	1,350	20	14,400
6	1,620	100 x 5	4,500
8	2,160	10	9,000
10	2,700	12	10,800
40 x 4	1,440	15	13,500
5	1,800	20	18,000
6	2,160	120 x 5	5,400
8	2,880	10	10,800
10	3,600	15	16,200
12	4,320	20	21,600
15	5,400	140 x 10	12,600
20	7,200	160 x 10	14,400
50 x 5	2,250	200 x 10	18,000
6	2,700		

in Herstellungslängen von  
~ 4.000 mm



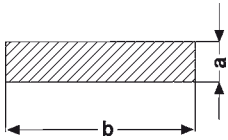
Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Vierkant und Sechskant gemäß EN 12164.

# Kupfer-Langprodukte

**EN 13601**, DIN 40500 T.3 Technische Lieferbedingungen  
**EN 13601**, DIN 1759 Maße, zulässige Abweichungen

## Flachstangen, mit scharfen Kanten, ziehhart – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

in Herstellungslängen von  
~ 4.000 mm



\* Herstellungslänge von  
4.100 mm ± 5 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
12 x 5	0,540	60 x 15	8,100
15 x 5	0,675	30	16,200
20 x 5	0,900	40	21,600
10	1,800	70 x 10	6,300
25 x 6	1,350	80 x 6	4,320
30 x 5	1,350	10	7,200
10	2,700	12	8,640
40 x 5	1,800	15	10,800
10	3,600	20	14,400 *
50 x 3	1,350	30	21,600 *
10	4,500	100 x 10	9,000
30	13,500	20	18,000 *
60 x 3	1,620	30	27,000 *
4	2,160	40	36,000
10	5,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Viereck und Sechskant gemäß EN 12164.

# Rotguss-Langprodukte

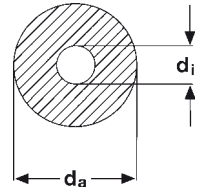
EN 1982, DIN 1705

Blockmetalle und Gußstücke

## Buchsen – CC493K [CuSn7Zn4Pb7-C]

Abmessung ( $d_a \times d_i$ ) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung ( $d_a \times d_i$ ) in mm	Gewicht ~ kg
26 x 14	3,391	81 x 33	40,100
36 x 19	6,606	102 x 38	63,302
51 x 29	12,434	48	57,227
39	7,630	112 x 48	72,346
56 x 29	16,214	172 x 98	141,159
39	11,410		

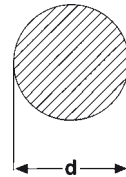
in Herstellungslängen von  
~ 3.000–3.300 mm



## Rundstangen – CC493K [CuSn7Zn4Pb7-C]

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
13	1,194	71	35,615
16	1,809	76	40,807
21	3,116	81	46,353
23	3,737	86	52,253
26	4,776	91	58,505
31	6,789	102	73,504
36	9,156	112	88,623
41	11,876	122	105,155
46	14,950	127	113,951
51	18,376	132	123,101
56	22,156	142	142,459
61	26,289	152	163,230
66	30,775		

in Herstellungslängen von  
~ 3.000–3.300 mm

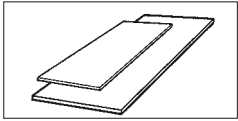


Weitere Abmessungen in CC493K sowie Legierungen auf Anfrage.

# Messing-Flachprodukte

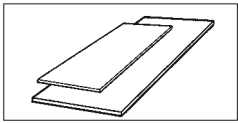
<b>EN 1652</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 1652</b> , DIN 17670 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 1652</b> , DIN 17670 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 1652</b> , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen

## Bleche, weich – CW508L [CuZn37] R300 – (CuZn37 F30)



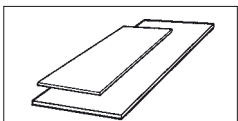
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 600 x 2000	5,10	1,0 x 1000 x 2000	17,00
1000 x 2000	8,50	1,5 x 600 x 2000	15,30
0,7 x 1000 x 2000	11,90	1000 x 2000	25,50
0,8 x 600 x 2000	8,16	2,0 x 600 x 2000	20,40
1000 x 2000	13,60	1000 x 2000	34,00
1,0 x 600 x 2000	10,20	3,0 x 1000 x 2000	51,00

## Bleche, halbhart – CW508L [CuZn37] R350 – (CuZn37 F37)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,3 x 600 x 2000	3,06	1,5 x 1000 x 2000	25,50
0,5 x 600 x 2000	5,10	1250 x 2500	39,84
1000 x 2000	8,50	2,0 x 600 x 2000	20,40
0,6 x 600 x 2000	6,12	1000 x 2000	34,00
1000 x 2000	10,20	1250 x 2500	53,13
0,7 x 600 x 2000	7,14	2,5 x 1000 x 2000	42,50
1000 x 2000	11,90	3,0 x 600 x 2000	30,60
0,8 x 600 x 2000	8,16	1000 x 2000	51,00
1000 x 2000	13,60	4,0 x 600 x 2000	40,80
1,0 x 600 x 2000	10,20	1000 x 2000	68,00
1000 x 2000	17,00	5,0 x 600 x 2000	51,80
1250 x 2500	26,56	1000 x 2000	85,00
1,2 x 1000 x 2000	20,40	6,0 x 1000 x 2000	102,00
1,5 x 600 x 2000	15,30	8,0 x 1000 x 2000	136,00

## Bleche, hart – CW508L [CuZn37] – (CuZn37 F44)



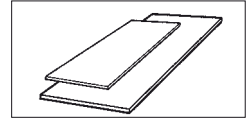
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 600 x 2000	10,20	2,0 x 600 x 2000	20,40
1,5 x 600 x 2000	15,30	3,0 x 600 x 2000	30,60

# Messing-Flachprodukte

<b>EN 1652</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 1652</b> , DIN 17670 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 1652</b> , DIN 17670 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 1652</b> , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen

## Bleche, hart – CW612N [CuZn39Pb2] R490 – (CuZn39Pb2 F49)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 600 x 2000	10,20	3,0 x 600 x 2000	30,60
1,5 x 600 x 2000	15,30	4,0 x 600 x 2000	40,80
2,0 x 600 x 2000	20,40	5,0 x 600 x 2000	51,00

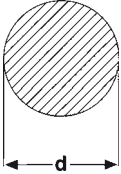


# Messing-Langprodukte

<b>EN 12164</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12164</b> , DIN 1756	Maße, zulässige Abweichungen

## Rundstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

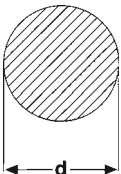


Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
3	0,060	28	5,231
4	0,107	29	5,612
5	0,167	30	6,005
6	0,240	31	6,412
7	0,325	32	6,833
8	0,427	33	7,266
9	0,541	34	7,713
10	0,667	35	8,174
11	0,807	36	8,648
12	0,961	38	9,635
13	1,128	40	10,676
13,5	1,216	41	11,217
14	1,308	42	11,770
15	1,501	44	12,918
16	1,708	45	13,512
17	1,928	46	14,119
18	2,162	48	15,373
19	2,409	50	16,681
20	2,669	52	18,042
21	2,943	55	20,184
22	3,230	60	24,021
23	3,530	65	28,191
24	3,843	70	32,695
25	4,170	75	37,533
26	4,511	80	42,704
27	4,864		

<b>EN 12165</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12165</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12165</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12165</b> , DIN 1782	Maße, zulässige Abweichungen

## Rundstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
85	48,209	140	130,781
90	54,047	150	150,131
100	66,725	160	170,818
110	80,737	180	216,189
120	96,084	200	266,960
130	112,765	250	417,631

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.  
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

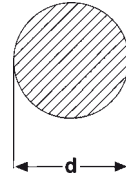
# Messing-Langprodukte

<b>EN 12164</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12164</b> , DIN 1756	Maße, zulässige Abweichungen

## Rundstangen, gezogen – CW713R [CuZn37Mn3Al2PbSi] – (CuZn40Al2)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
14	1,261	35	7,885
16	1,648	40	10,299
20	2,575	45	13,035
22	3,116	50	16,093
25	4,023	52	17,406
30	5,793	55	19,472
32	6,591		

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

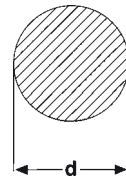


<b>EN 12165</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12165</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12165</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12165</b> , DIN 1782	Maße, zulässige Abweichungen

## Rundstangen, gepresst – CW713R [CuZn37Mn3Al2PbSi] – (CuZn40Al2)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
85	46,507	150	144,833
90	52,140		

in Herstellungslängen



Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

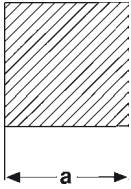


# Messing-Langprodukte

<b>EN 12164</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12164</b> , DIN 1761	Maße, zulässige Abweichungen

## Vierkantstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

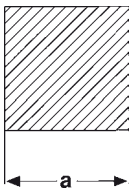


Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,213	22	4,114
6	0,306	24	4,896
7	0,417	25	5,313
8	0,544	30	7,650
10	0,850	35	10,413
12	1,224	36	11,016
14	1,666	40	13,600
15	1,913	45	17,213
16	2,176	50	21,250
18	2,754	60	30,600
20	3,400		

<b>EN 12165</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12165</b>	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12165</b>	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12165</b>	Maße, zulässige Abweichungen

## Vierkantstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen



Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
70	41,650	100	85,000
80	54,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

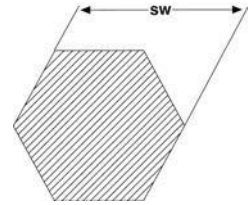
# Messing-Langprodukte

<b>EN 12164</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12164</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12164</b> , DIN 1763	Maße, zulässige Abweichungen

## Sechskantstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,184	21	3,246
6	0,265	22	3,563
7	0,361	23	3,894
8	0,471	24	4,240
9	0,596	25	4,601
10	0,736	27	5,366
11	0,891	28	5,771
12	1,060	30	6,625
13	1,244	32	7,538
14	1,443	36	9,540
15	1,656	40	11,780
16	1,885	41	12,374
17	2,127	46	15,576
19	2,657	50	18,403
20	2,945	60	26,500

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

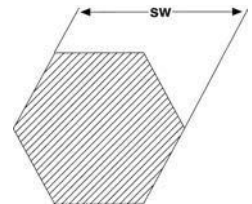


<b>EN 12165</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12165</b>	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12165</b>	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12165</b>	Maße, zulässige Abweichungen

## Sechskantstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg
55	22,268	70	36,070
65	31,101	75	41,407

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



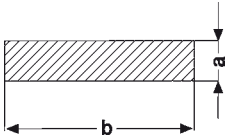
Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.  
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

# Messing-Langprodukte

<b>EN 12167</b> , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
<b>EN 12167</b> , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12167</b> , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 1216</b> , DIN 1759	Maße, zulässige Abweichungen

## Flachstangen, gezogen – CW617N [CuZn40Pb2] – (CuZn40Pb2)

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm



\* gepresst, in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
10 x 3	0,255	40 x 3 *	1,020
4	0,340	4 *	1,360
5	0,425	5	1,700
8	0,680	6	2,040
12 x 3	0,306	8	2,720
4	0,410	10	3,400
5	0,510	12	4,080
8	0,816	15	5,100
15 x 3	0,383	20	6,800
4	0,510	25	8,500
5	0,638	30	10,200
6	0,765	45 x 25	9,562
8	1,020	50 x 3	1,275
10	1,275	5	2,125
12	1,530	6	2,550
20 x 3	0,510	8	3,400
4	0,680	10	4,250
5	0,850	12	5,100
6	1,020	15	6,375
8	1,360	20	8,500
10	1,700	25	10,625
12	2,040	30	12,750
15	2,550	40	17,000
25 x 3	0,638	60 x 6	3,060
4	0,850	10	5,100
5	1,063	12	6,120
6	1,275	15	7,650
8	1,700	20	10,200
10	2,125	25	12,750
12	2,550	30	15,300
15	3,188	40	20,400
20	4,250	70 x 10	5,950
30 x 3 *	0,765	15	8,925
4	1,020	20	11,900
5	1,275	25	14,875
6	1,530	30	17,850
8	2,040	35	20,825
10	2,550	40	23,800
12	3,060	50	29,750
15	3,825	80 x 10	6,800
20	5,100	15	10,200
35 x 15	4,462	20	13,600
20	5,950	25	17,000
40 x 2	0,680	30	20,400

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

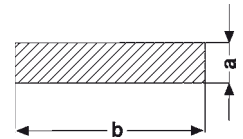
# Messing-Langprodukte

EN 12167, DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12167, DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12167, DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12167, DIN 1759	Maße, zulässige Abweichungen

## Flachstangen, gezogen – CW617N [CuZn40Pb2] – (CuZn40Pb2)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
80 x 40	27,200	20	17,000
50	34,000	25	21,250
60	40,800	30	25,500
100 x 10	8,500	40	34,000
15	12,750	50	42,500

in Herstellungslängen von  
~ 3.000 mm

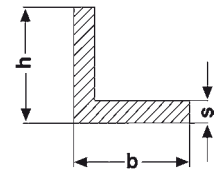


EN 12167, DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12167	Mechanische Eigenschaften
EN 12167	Technische Lieferbedingungen
EN 12167	Maße, zulässige Abweichungen

## Winkel-Profile, gleichschenkelig gepresst – CW620N [CuZn41Pb1Al] – (CuZn41Pb1Al)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg
20 x 20 x 2	0,646	40 x 40 x 3	1,964
20 x 3	0,944	40 x 4	2,584
25 x 25 x 3	1,199	50 x 50 x 5	4,038
30 x 30 x 3	1,454		

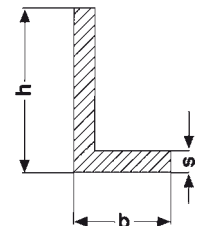
in Herstellungslängen von  
~ 5.000 mm



## Winkel-Profile, ungleichschenkelig gepresst – CW620N [CuZn41Pb1Al] – (CuZn41Pb1Al)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg
40 x 20 x 4	1,904		

in Herstellungslängen von  
~ 5.000 mm



Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

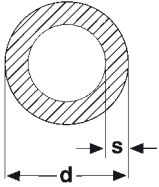
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

# Messing-Langprodukte

<b>EN 12449</b> , DIN 17671 T.1	Mechanische Eigenschaften
<b>EN 12449</b> , DIN 17671 T.2	Technische Lieferbedingungen
<b>EN 12449</b> , DIN 1755	Maße, zulässige Abweichungen

## Rundrohre, gezogen – CW508L R440 – (CuZn37F49)

in Herstellungslängen von  
~ 5.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg
6 x 1	0,130	16 x 1,5	0,580
10 x 1,5	0,340	22 x 1	0,560
12 x 1	0,290	28 x 1,5	1,060
16 x 1	0,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].