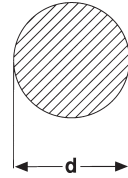


Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-3 , DIN 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|---------------------|----------------|------------------|---------------------|----------------|------------------|
| 6 | 0,078 | 19 | 36 | 2,798 | 110 |
| 8 | 0,138 | 25 | 40 | 3,454 | 126 |
| 10 | 0,216 | 31 | 45 | 4,371 | 141 |
| 12 | 0,311 | 38 | 50 | 5,397 | 157 |
| 14 | 0,423 | 44 | 55 | 6,530 | 173 |
| 15 | 0,486 | 47 | 60 | 7,772 | 188 |
| 16 | 0,553 | 50 | 65 | 9,130 | 204 |
| 18 | 0,699 | 57 | 70 | 10,578 | 220 |
| 20 | 0,864 | 63 | 75 | 12,143 | 220 |
| 22 | 1,045 | 69 | 80 * | 13,816 | 251 |
| 25 | 1,349 | 79 | 90 * | 17,486 | 283 |
| 30 | 1,943 | 94 | 100 * | 21,588 | 314 |
| 35 | 2,644 | 110 | 120 * | 31,086 | 377 |



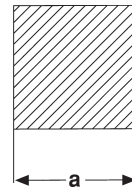
in Herstellungslängen

* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-4 , DIN 59700 | Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Vierkantstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

| Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|---------------------|----------------|------------------|---------------------|----------------|------------------|
| 8 | 0,176 | 32 | 35 | 3,369 | 140 |
| 10 | 0,275 | 40 | 40 | 4,400 | 160 |
| 12 | 0,396 | 48 | 45 | 5,569 | 180 |
| 14 | 0,539 | 56 | 50 | 6,875 | 200 |
| 15 | 0,619 | 60 | 60 | 9,900 | 240 |
| 16 | 0,704 | 64 | 65 | 11,619 | 260 |
| 18 | 0,891 | 72 | 70 | 13,475 | 280 |
| 20 | 1,100 | 80 | 80 * | 17,600 | 320 |
| 22 | 1,331 | 88 | 90 * | 22,275 | 360 |
| 25 | 1,719 | 100 | 100 * | 27,500 | 400 |
| 30 | 2,475 | 120 | | | |



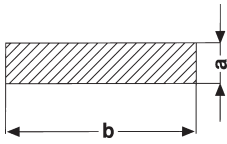
in Herstellungslängen

* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-5 , DIN 1770 | Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)



in Herstellungslängen

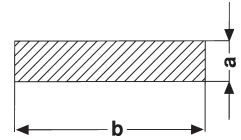
| Abmessung (b x a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (b x a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|----------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|
| 10 x 2 | 0,055 | 24 | 35 x 6 | 0,578 | 82 |
| 3 | 0,083 | 26 | 8 | 0,770 | 86 |
| 4 | 0,110 | 28 | 10 | 0,963 | 90 |
| 5 | 0,138 | 30 | 12 | 1,155 | 94 |
| 6 | 0,170 | 32 | 15 | 1,444 | 100 |
| 8 | 0,220 | 36 | 20 | 1,925 | 110 |
| 12 x 3 | 0,099 | 30 | 25 | 2,406 | 120 |
| 4 | 0,132 | 32 | 40 x 2 | 0,220 | 84 |
| 5 | 0,170 | 34 | 3 | 0,330 | 86 |
| 6 | 0,200 | 36 | 4 | 0,440 | 88 |
| 8 | 0,264 | 40 | 5 | 0,550 | 90 |
| 15 x 2 | 0,083 | 34 | 6 | 0,660 | 92 |
| 3 | 0,124 | 36 | 8 | 0,880 | 96 |
| 4 | 0,165 | 38 | 10 | 1,100 | 100 |
| 5 | 0,206 | 40 | 12 | 1,320 | 104 |
| 6 | 0,248 | 42 | 15 | 1,650 | 110 |
| 8 | 0,330 | 46 | 20 | 2,200 | 120 |
| 10 | 0,413 | 50 | 25 | 2,750 | 130 |
| 20 x 2 | 0,110 | 44 | 30 | 3,300 | 140 |
| 3 | 0,165 | 46 | 45 x 3 | 0,371 | 96 |
| 4 | 0,220 | 48 | 5 | 0,619 | 100 |
| 5 | 0,275 | 50 | 6 | 0,743 | 102 |
| 6 | 0,330 | 52 | 8 | 0,990 | 106 |
| 8 | 0,440 | 56 | 10 | 1,238 | 110 |
| 10 | 0,550 | 60 | 15 | 1,856 | 120 |
| 12 | 0,660 | 64 | 25 | 3,094 | 140 |
| 15 | 0,825 | 70 | 50 x 2 | 0,275 | 104 |
| 25 x 2 | 0,138 | 54 | 3 | 0,413 | 106 |
| 3 | 0,206 | 56 | 4 | 0,550 | 108 |
| 4 | 0,275 | 58 | 5 | 0,688 | 110 |
| 5 | 0,344 | 60 | 6 | 0,825 | 112 |
| 6 | 0,413 | 62 | 8 | 1,100 | 116 |
| 8 | 0,550 | 66 | 10 | 1,375 | 120 |
| 10 | 0,688 | 70 | 12 | 1,650 | 124 |
| 12 | 0,825 | 74 | 15 | 2,063 | 130 |
| 15 | 1,031 | 80 | 20 | 2,750 | 140 |
| 20 | 1,375 | 90 | 25 | 3,438 | 150 |
| 30 x 2 | 0,165 | 64 | 30 | 4,125 | 160 |
| 3 | 0,248 | 66 | 35 | 4,813 | 170 |
| 4 | 0,330 | 68 | 40 | 5,500 | 180 |
| 5 | 0,413 | 70 | 60 x 2 | 0,330 | 124 |
| 6 | 0,495 | 72 | 3 | 0,495 | 126 |
| 8 | 0,660 | 76 | 4 | 0,660 | 128 |
| 10 | 0,825 | 80 | 5 | 0,825 | 130 |
| 12 | 0,990 | 84 | 6 | 0,990 | 132 |
| 15 | 1,238 | 90 | 8 | 1,320 | 136 |
| 20 | 1,650 | 100 | 10 | 1,650 | 140 |
| 25 | 2,063 | 110 | 12 | 1,980 | 144 |
| 35 x 2 | 0,193 | 74 | 15 | 2,475 | 150 |
| 3 | 0,289 | 76 | 20 | 3,300 | 160 |
| 4 | 0,385 | 78 | 25 | 4,125 | 170 |
| 5 | 0,481 | 80 | 30 | 4,950 | 180 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-5 , DIN 1770 | Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

| Abmessung (b x a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (b x a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|----------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|
| 60 x 35 | 5,775 | 190 | 100 x 10 | 2,750 | 220 |
| 40 | 6,600 | 200 | 12 | 3,300 | 224 |
| 50 | 8,250 | 220 | 15 | 4,125 | 230 |
| 65 x 10 | 1,788 | 150 | 20 | 5,500 | 240 |
| 70 x 2 | 0,385 | 144 | 25 | 6,875 | 250 |
| 3 | 0,578 | 146 | 30 | 8,250 | 260 |
| 5 | 0,963 | 150 | 40 | 11,000 | 280 |
| 6 | 1,155 | 152 | 50 | 13,750 | 300 |
| 8 | 1,540 | 156 | 110 x 10 | 3,030 | 240 |
| 10 | 1,925 | 160 | 30 | 9,075 | 280 |
| 12 | 2,310 | 164 | 120 x 5 | 1,650 | 250 |
| 15 | 2,888 | 170 | 6 | 1,980 | 252 |
| 20 | 3,850 | 180 | 8 | 2,640 | 256 |
| 25 | 4,813 | 190 | 10 | 3,300 | 260 |
| 30 | 5,775 | 200 | 12 | 3,960 | 264 |
| 35 | 6,738 | 210 | 15 | 4,950 | 270 |
| 40 | 7,700 | 220 | 20 | 6,600 | 280 |
| 75 x 10 | 2,060 | 170 | 30 | 9,900 | 300 |
| 15 | 3,090 | 180 | 40 | 13,200 | 320 |
| 20 | 4,130 | 190 | 130 x 8 | 2,860 | 276 |
| 80 x 3 | 0,660 | 166 | 10 | 3,575 | 280 |
| 4 | 0,880 | 168 | 140 x 10 | 3,850 | 300 |
| 5 | 1,100 | 170 | 15 | 5,775 | 310 |
| 6 | 1,320 | 172 | 20 | 7,700 | 320 |
| 8 | 1,760 | 176 | 150 x 5 | 2,063 | 310 |
| 10 | 2,200 | 180 | 8 | 3,300 | 316 |
| 12 | 2,640 | 184 | 10 | 4,125 | 320 |
| 15 | 3,300 | 190 | 12 | 4,950 | 324 |
| 20 | 4,400 | 200 | 15 | 6,188 | 330 |
| 25 | 5,500 | 210 | 20 | 8,250 | 340 |
| 30 | 6,600 | 220 | 30 | 12,375 | 360 |
| 40 | 8,800 | 240 | 160 x 10 | 4,400 | 340 |
| 50 | 11,000 | 260 | 12 | 5,280 | 344 |
| 90 x 5 | 1,238 | 190 | 15 | 6,600 | 350 |
| 8 | 1,980 | 196 | 180 x 10 | 4,950 | 380 |
| 10 | 2,475 | 200 | 20 | 9,900 | 400 |
| 15 | 3,713 | 210 | 200 x 8 | 4,400 | 416 |
| 20 | 4,950 | 220 | 10 | 5,500 | 420 |
| 100 x 3 | 0,825 | 206 | 15 | 8,250 | 430 |
| 4 | 1,100 | 208 | 20 | 11,000 | 440 |
| 5 | 1,375 | 210 | 250 x 10 | 6,875 | 520 |
| 6 | 1,650 | 212 | 300 x 10 | 8,250 | 620 |
| 8 | 2,200 | 216 | | | |

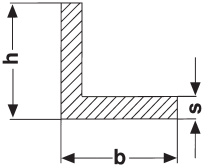


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Winkel-Profile, gleichschenkelig, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)



in Herstellungslängen

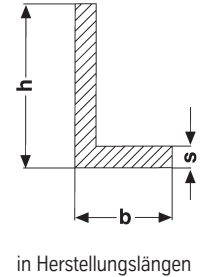
| Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------|
| 10 x 10 x 2 | 0,099 | 40 | 50 x 50 x 5 | 1,306 | 200 |
| 15 x 15 x 2 | 0,154 | 60 | 6 | 1,551 | 200 |
| 3 | 0,223 | 60 | 8 | 2,024 | 200 |
| 20 x 20 x 1,5 | 0,159 | 80 | 10 | 2,475 | 200 |
| 2 | 0,209 | 80 | 60 x 60 x 2 | 0,649 | 240 |
| 3 | 0,305 | 80 | 2,5 | 0,808 | 240 |
| 4 | 0,396 | 80 | 3 | 0,965 | 240 |
| 25 x 25 x 2 | 0,264 | 100 | 4 | 1,276 | 240 |
| 3 | 0,388 | 100 | 5 | 1,581 | 240 |
| 4 | 0,506 | 100 | 6 | 1,881 | 240 |
| 5 | 0,619 | 100 | 8 | 2,464 | 240 |
| 30 x 30 x 2 | 0,319 | 120 | 10 | 3,025 | 240 |
| 3 | 0,470 | 120 | 70 x 70 x 2,5 | 0,945 | 280 |
| 4 | 0,616 | 120 | 5 | 1,856 | 280 |
| 5 | 0,756 | 120 | 6 | 2,211 | 280 |
| 35 x 35 x 2 | 0,374 | 140 | 7 | 2,560 | 280 |
| 3 | 0,553 | 140 | 80 x 80 x 3 | 1,295 | 320 |
| 4 | 0,726 | 140 | 4 | 1,716 | 320 |
| 5 | 0,894 | 140 | 5 | 2,131 | 320 |
| 40 x 40 x 2 | 0,429 | 160 | 6 | 2,541 | 320 |
| 3 | 0,635 | 160 | 8 | 3,344 | 320 |
| 4 | 0,836 | 160 | 10 | 4,125 | 320 |
| 5 | 1,031 | 160 | 100 x 100 x 4 | 2,156 | 400 |
| 45 x 45 x 2 | 0,484 | 180 | 6 | 3,201 | 400 |
| 4 | 0,946 | 180 | 8 | 4,224 | 400 |
| 5 | 1,169 | 180 | 10 | 5,225 | 400 |
| 50 x 50 x 2 | 0,539 | 200 | 120 x 120 x 8 | 5,104 | 480 |
| 3 | 0,800 | 200 | 10 | 6,325 | 480 |
| 4 | 1,056 | 200 | | | |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Winkel-Profile, ungleichschenkelig warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

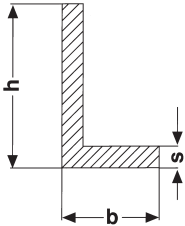
| Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------|
| 15 x 10 x 2 | 0,127 | 50 | 50 x 40 x 2 | 0,484 | 180 |
| 20 x 10 x 1,5 | 0,118 | 60 | 40 x 3 | 0,718 | 180 |
| 10 x 2 | 0,154 | 60 | 40 x 4 | 0,946 | 180 |
| 15 x 2 | 0,182 | 70 | 40 x 5 | 1,169 | 180 |
| 15 x 3 | 0,264 | 70 | 60 x 15 x 2 | 0,402 | 150 |
| 25 x 10 x 2 | 0,182 | 70 | 20 x 2 | 0,429 | 160 |
| 15 x 2 | 0,209 | 80 | 20 x 3 | 0,635 | 160 |
| 15 x 3 | 0,305 | 80 | 25 x 2 | 0,460 | 170 |
| 20 x 2 | 0,237 | 90 | 25 x 2,5 | 0,567 | 170 |
| 20 x 3 | 0,347 | 90 | 25 x 3 | 0,677 | 170 |
| 30 x 10 x 2 | 0,209 | 80 | 30 x 2 | 0,484 | 180 |
| 15 x 2 | 0,237 | 90 | 30 x 3 | 0,718 | 180 |
| 15 x 3 | 0,347 | 90 | 30 x 4 | 0,946 | 180 |
| 20 x 2 | 0,264 | 100 | 30 x 5 | 1,169 | 180 |
| 20 x 3 | 0,388 | 100 | 40 x 2 | 0,539 | 200 |
| 20 x 4 | 0,506 | 100 | 40 x 3 | 0,800 | 200 |
| 25 x 2 | 0,292 | 110 | 40 x 4 | 1,056 | 200 |
| 25 x 3 | 0,429 | 110 | 40 x 5 | 1,306 | 200 |
| 35 x 15 x 2 | 0,270 | 100 | 40 x 6 | 1,551 | 200 |
| 20 x 2 | 0,292 | 110 | 70 x 15 x 2 | 0,457 | 170 |
| 20 x 3 | 0,429 | 110 | 20 x 2 | 0,484 | 180 |
| 25 x 3 | 0,470 | 120 | 25 x 2,5 | 0,636 | 190 |
| 40 x 10 x 2 | 0,264 | 100 | 30 x 2 | 0,539 | 200 |
| 15 x 2 | 0,292 | 110 | 30 x 3 | 0,800 | 200 |
| 20 x 2 | 0,319 | 120 | 75 x 50 x 5 | 1,650 | 250 |
| 20 x 2,5 | 0,395 | 120 | 80 x 15 x 2 | 0,512 | 190 |
| 20 x 3 | 0,470 | 120 | 20 x 2 | 0,539 | 200 |
| 20 x 4 | 0,616 | 120 | 25 x 2 | 0,567 | 210 |
| 25 x 2 | 0,347 | 130 | 25 x 2,5 | 0,705 | 210 |
| 25 x 2,5 | 0,430 | 130 | 30 x 3 | 0,883 | 220 |
| 25 x 3 | 0,512 | 130 | 40 x 2 | 0,649 | 240 |
| 25 x 4 | 0,671 | 130 | 40 x 3 | 0,965 | 240 |
| 30 x 2 | 0,374 | 140 | 40 x 4 | 1,276 | 240 |
| 40 x 30 x 3 | 0,553 | 140 | 40 x 5 | 1,581 | 240 |
| 30 x 4 | 0,726 | 140 | 40 x 6 | 1,881 | 240 |
| 45 x 20 x 2 | 0,347 | 130 | 40 x 8 | 2,464 | 240 |
| 20 x 3 | 0,520 | 130 | 50 x 4 | 1,386 | 260 |
| 30 x 3 | 0,594 | 150 | 50 x 5 | 1,719 | 260 |
| 50 x 15 x 2 | 0,347 | 130 | 50 x 6 | 2,046 | 260 |
| 15 x 3 | 0,512 | 130 | 60 x 4 | 1,496 | 280 |
| 20 x 2 | 0,374 | 140 | 60 x 6 | 2,211 | 280 |
| 20 x 2,5 | 0,464 | 140 | 100 x 20 x 2 | 0,649 | 240 |
| 20 x 3 | 0,553 | 140 | 30 x 3 | 1,048 | 260 |
| 25 x 2 | 0,402 | 150 | 40 x 3 | 1,130 | 280 |
| 25 x 3 | 0,594 | 150 | 40 x 4 | 1,496 | 280 |
| 25 x 4 | 0,781 | 150 | 50 x 3 | 1,213 | 300 |
| 30 x 2 | 0,429 | 160 | 50 x 4 | 1,606 | 300 |
| 30 x 3 | 0,635 | 160 | 50 x 5 | 1,994 | 300 |
| 30 x 4 | 0,836 | 160 | 50 x 6 | 2,376 | 300 |
| 30 x 5 | 1,031 | 160 | 50 x 8 | 3,124 | 300 |



Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Winkel-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)



in Herstellungslängen

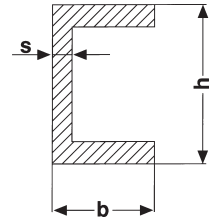
| Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------|
| 100 x 50 x 10 | 3,850 | 300 | 130 x 30 x 3 | 1,295 | 320 |
| 60 x 6 | 2,541 | 320 | 140 x 40 x 3 | 1,460 | 360 |
| 60 x 8 | 3,344 | 320 | 150 x 50 x 4 | 2,156 | 400 |
| 110 x 30 x 2 | 0,759 | 280 | 75 x 8 | 4,774 | 450 |
| 120 x 20 x 2 | 0,759 | 280 | 75 x 10 | 5,913 | 450 |
| 40 x 3 | 1,300 | 320 | 100 x 5 | 3,369 | 500 |
| 40 x 4 | 1,716 | 320 | 100 x 10 | 6,600 | 500 |
| 50 x 5 | 2,269 | 340 | 180 x 80 x 10 | 6,880 | 520 |
| 60 x 6 | 2,871 | 360 | 150 x 6 | 5,346 | 660 |
| 60 x 8 | 3,784 | 360 | 200 x 100 x 10 | 7,975 | 600 |
| 80 x 10 | 5,225 | 400 | 100 x 15 | 11,756 | 600 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

U-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5}F22)

| Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|
| 10 x 10 x 1,5 | 0,111 | 60 | 50 x 30 x 3 | 0,858 | 220 |
| 10 x 2 | 0,143 | 60 | 30 x 4 | 1,122 | 220 |
| 12 x 12 x 2 | 0,176 | 72 | 40 x 4 | 1,342 | 260 |
| 14 x 12 x 2 | 0,187 | 76 | 50 x 2 | 0,810 | 300 |
| 15 x 15 x 1,5 | 0,173 | 90 | 50 x 3 | 1,188 | 300 |
| 15 x 2 | 0,226 | 90 | 50 x 4 | 1,562 | 300 |
| 20 x 1,5 | 0,215 | 110 | 50 x 5 | 1,925 | 300 |
| 20 x 2 | 0,281 | 110 | 55 x 45 x 2 | 0,776 | 290 |
| 20 x 10 x 2 | 0,198 | 80 | 60 x 20 x 2 | 0,528 | 200 |
| 15 x 2 | 0,253 | 100 | 30 x 3 | 0,941 | 240 |
| 20 x 1,5 | 0,235 | 120 | 40 x 2,5 | 0,928 | 280 |
| 20 x 2 | 0,308 | 120 | 40 x 3 | 1,106 | 280 |
| 20 x 3 | 0,446 | 120 | 40 x 4 | 1,452 | 280 |
| 30 x 2 | 0,418 | 160 | 40 x 5 | 1,788 | 280 |
| 40 x 2 | 0,528 | 200 | 50 x 2 | 0,858 | 320 |
| 40 x 2,5 | 0,653 | 200 | 50 x 3 | 1,271 | 320 |
| 40 x 4 | 1,012 | 200 | 60 x 4 | 1,892 | 360 |
| 23 x 23 x 1,5 | 0,272 | 138 | 60 x 5 | 2,338 | 360 |
| 25 x 15 x 2 | 0,281 | 110 | 65 x 25 x 2,5 | 0,756 | 230 |
| 20 x 2 | 0,336 | 130 | 55 x 2,5 | 1,169 | 350 |
| 25 x 2 | 0,391 | 150 | 70 x 40 x 3 | 1,188 | 300 |
| 25 x 3 | 0,569 | 150 | 80 x 20 x 2 | 0,790 | 240 |
| 30 x 15 x 2 | 0,308 | 120 | 30 x 3 | 1,106 | 280 |
| 15 x 3 | 0,446 | 120 | 40 x 3 | 1,271 | 320 |
| 20 x 2 | 0,363 | 140 | 40 x 4 | 1,672 | 320 |
| 20 x 3 | 0,528 | 140 | 40 x 5 | 2,063 | 320 |
| 30 x 2 | 0,473 | 180 | 40 x 6 | 2,442 | 320 |
| 30 x 3 | 0,693 | 180 | 45 x 6 | 2,607 | 340 |
| 35 x 35 x 2 | 0,556 | 210 | 50 x 5 | 2,338 | 360 |
| 35 x 3 | 0,817 | 210 | 86 x 40 x 3 | 1,320 | 332 |
| 40 x 20 x 2 | 0,418 | 160 | 88 x 50 x 3 | 1,502 | 376 |
| 20 x 2,5 | 0,516 | 160 | 90 x 40 x 3 | 1,353 | 340 |
| 20 x 3 | 0,611 | 160 | 50 x 3 | 1,518 | 380 |
| 20 x 4 | 0,792 | 160 | 100 x 20 x 2 | 0,748 | 280 |
| 25 x 3 | 0,693 | 180 | 40 x 3 | 1,436 | 360 |
| 30 x 3 | 0,776 | 200 | 50 x 5 | 2,613 | 400 |
| 30 x 4 | 1,012 | 200 | 60 x 6 | 3,432 | 440 |
| 40 x 2 | 0,638 | 240 | 106 x 40 x 3 | 1,485 | 372 |
| 40 x 2,5 | 0,791 | 240 | 120 x 40 x 3 | 1,601 | 400 |
| 40 x 3 | 0,941 | 240 | 45 x 10 | 5,225 | 300 |
| 40 x 4 | 1,232 | 240 | 60 x 8 | 4,928 | 360 |
| 50 x 20 x 2 | 0,473 | 180 | 125 x 80 x 8 | 5,918 | 570 |
| 25 x 2,5 | 0,670 | 200 | 140 x 40 x 3 | 1,766 | 440 |
| 25 x 3 | 0,776 | 200 | 160 x 80 x 10 | 8,250 | 640 |
| 30 x 2 | 0,583 | 220 | | | |

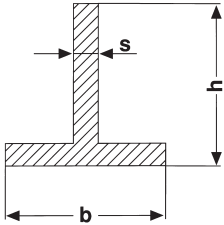


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 9714 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

T-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

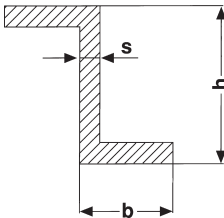


in Herstellungslängen

| Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|
| 15 x 15 x 2 | 0,154 | 64 | 40 x 40 x 4 | 0,836 | 168 |
| 20 x 20 x 2 | 0,209 | 84 | 50 x 50 x 3 | 0,800 | 206 |
| 20 x 3 | 0,305 | 86 | 50 x 4 | 1,056 | 208 |
| 25 x 25 x 2 | 0,264 | 104 | 50 x 5 | 1,306 | 210 |
| 25 x 3 | 0,388 | 106 | 60 x 60 x 4 | 1,276 | 248 |
| 30 x 30 x 2 | 0,319 | 124 | 60 x 6 | 1,881 | 252 |
| 30 x 3 | 0,470 | 126 | 100 x 5 | 2,131 | 330 |
| 35 x 35 x 3 | 0,553 | 146 | 100 x 60 x 5 | 2,131 | 330 |
| 40 x 40 x 2 | 0,429 | 164 | 100 x 10 | 5,225 | 420 |
| 40 x 3 | 0,635 | 164 | | | |

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1746 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1746 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Z-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)



in Herstellungslängen

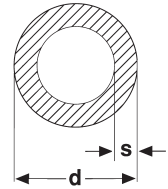
| Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|
| 20 x 20 x 2 | 0,308 | 120 | 32 x 17 x 2 | 0,341 | 132 |
| 25 x 17 x 2 | 0,303 | 118 | 40 x 30 x 3 | 0,776 | 200 |
| 25 x 3 | 0,569 | 150 | 40 x 3 | 0,941 | 240 |
| 30 x 30 x 3 | 0,693 | 180 | | | |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1746 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1746 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-8 / 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

| Abmessung (d x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (d x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-------------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|
| 8 x 1 | 0,060 | 25 | 35 x 3 | 0,829 | 110 |
| 10 x 1 | 0,078 | 31 | 4 | 1,071 | 110 |
| 2 | 0,138 | 31 | 5 | 1,295 | 110 |
| 12 x 1 | 0,095 | 38 | 37 x 1,5 | 0,460 | 116 |
| 1,5 | 0,136 | 38 | 38 x 1,5 | 0,473 | 119 |
| 2 | 0,173 | 38 | 2 | 0,622 | 119 |
| 14 x 2 | 0,207 | 44 | 3 | 0,907 | 119 |
| 15 x 1 | 0,121 | 47 | 4 | 1,174 | 119 |
| 1,5 | 0,175 | 47 | 40 x 1,5 | 0,499 | 126 |
| 2 | 0,225 | 47 | 2 | 0,656 | 126 |
| 16 x 1 | 0,130 | 50 | 2,5 | 0,810 | 126 |
| 1,5 | 0,188 | 50 | 3 | 0,958 | 126 |
| 2 | 0,242 | 50 | 4 | 1,243 | 126 |
| 2,5 | 0,300 | 50 | 5 | 1,511 | 126 |
| 3 | 0,337 | 50 | 8 | 2,211 | 126 |
| 18 x 1 | 0,147 | 57 | 10 | 2,591 | 126 |
| 1,5 | 0,214 | 57 | 42 x 2 | 0,691 | 132 |
| 2 | 0,276 | 57 | 3 | 1,010 | 132 |
| 19 x 1,5 | 0,227 | 60 | 45 x 1,5 | 0,563 | 141 |
| 20 x 1 | 0,164 | 63 | 2 | 0,743 | 141 |
| 1,5 | 0,240 | 63 | 2,5 | 0,917 | 141 |
| 2 | 0,311 | 63 | 3 | 1,088 | 141 |
| 2,5 | 0,378 | 63 | 4 | 1,416 | 141 |
| 3 | 0,440 | 63 | 5 | 1,727 | 141 |
| 5 | 0,648 | 63 | 10 | 3,022 | 141 |
| 22 x 1 | 0,190 | 69 | 48 x 2 | 0,794 | 151 |
| 1,5 | 0,266 | 69 | 2,5 | 0,982 | 151 |
| 2 | 0,345 | 69 | 3 | 1,166 | 151 |
| 25 x 1 | 0,207 | 79 | 4 | 1,520 | 151 |
| 1,5 | 0,304 | 79 | 50 x 1,5 | 0,628 | 157 |
| 2 | 0,397 | 79 | 2 | 0,829 | 157 |
| 2,5 | 0,486 | 79 | 2,5 | 1,025 | 157 |
| 3 | 0,570 | 79 | 3 | 1,218 | 157 |
| 5 | 0,864 | 79 | 3,5 | 1,405 | 157 |
| 28 x 1,5 | 0,343 | 88 | 4 | 1,589 | 157 |
| 2 | 0,449 | 88 | 5 | 1,943 | 157 |
| 2,5 | 0,550 | 88 | 10 | 3,454 | 157 |
| 4 | 0,829 | 88 | 54 x 2 | 0,898 | 170 |
| 30 x 1,5 | 0,369 | 94 | 55 x 2 | 0,915 | 173 |
| 2 | 0,484 | 94 | 2,5 | 1,133 | 173 |
| 2,5 | 0,594 | 94 | 5 | 2,159 | 173 |
| 3 | 0,699 | 94 | 60 x 1,5 | 0,758 | 188 |
| 4 | 0,898 | 94 | 2 | 1,002 | 188 |
| 5 | 1,079 | 94 | 2,5 | 1,241 | 188 |
| 31 x 1,5 | 0,382 | 97 | 3 | 1,477 | 188 |
| 32 x 1,5 | 0,395 | 100 | 4 | 1,934 | 188 |
| 2 | 0,518 | 100 | 5 | 2,375 | 188 |
| 3 | 0,751 | 100 | 6 | 2,798 | 188 |
| 33 x 4 | 1,002 | 100 | 10 | 4,318 | 188 |
| 35 x 1,5 | 0,434 | 110 | 65 x 2 | 1,088 | 204 |
| 2 | 0,570 | 110 | 2,5 | 1,349 | 204 |
| 2,5 | 0,702 | 110 | 5 | 2,591 | 204 |

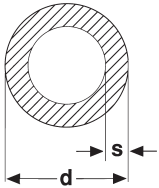


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1746 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1746 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-8 / 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)



in Herstellungslängen

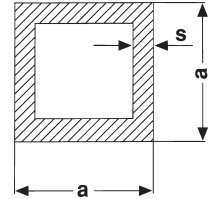
| Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|----------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|
| 70 x 2 | 1,174 | 220 | 100 x 5 | 4,102 | 314 |
| 3 | 1,736 | 220 | 10 | 7,772 | 314 |
| 4 | 2,280 | 220 | 106 x 3 | 2,668 | 333 |
| 5 | 2,806 | 220 | 108 x 3 | 2,720 | 339 |
| 10 | 5,181 | 220 | 4 | 3,592 | 339 |
| 75 x 2,5 | 1,565 | 236 | 110 x 3 | 2,772 | 345 |
| 3 | 1,865 | 236 | 5 | 4,533 | 345 |
| 5 | 3,022 | 236 | 115 x 5 | 4,749 | 361 |
| 76 x 2,5 | 1,587 | 239 | 120 x 3 | 3,031 | 377 |
| 3 | 1,891 | 239 | 5 | 4,965 | 377 |
| 80 x 2 | 1,347 | 251 | 10 | 9,499 | 377 |
| 2,5 | 1,673 | 251 | 125 x 5 | 5,181 | 393 |
| 3 | 1,995 | 251 | 130 x 3 | 3,290 | 408 |
| 4 | 2,625 | 251 | 5 | 5,397 | 408 |
| 5 | 3,238 | 251 | 140 x 5 | 5,829 | 440 |
| 10 | 6,045 | 251 | 150 x 3 | 3,808 | 471 |
| 84 x 2 | 1,416 | 264 | 5 | 6,260 | 471 |
| 86 x 3 | 2,150 | 270 | 10 | 12,089 | 471 |
| 90 x 2 | 1,520 | 283 | 156 x 3 | 3,963 | 490 |
| 3 | 2,254 | 283 | 160 x 3 | 4,067 | 502 |
| 5 | 3,670 | 283 | 5 | 6,692 | 502 |
| 100 x 2 | 1,692 | 314 | 180 x 5 | 7,556 | 565 |
| 2,5 | 2,105 | 314 | 200 x 5 | 8,419 | 628 |
| 3 | 2,513 | 314 | 10 | 16,407 | 628 |
| 4 | 3,316 | 314 | 250 x 5 | 10,578 | 785 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Vierkantrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

| Abmessung (a x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (a x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|----------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|
| 15 x 1,5 | 0,223 | 60 | 50 x 4 | 2,024 | 200 |
| 2 | 0,286 | 60 | 5 | 2,475 | 200 |
| 20 x 1,5 | 0,305 | 80 | 60 x 2 | 1,276 | 240 |
| 2 | 0,396 | 80 | 3 | 1,881 | 240 |
| 3 | 0,561 | 80 | 4 | 2,464 | 240 |
| 25 x 1,5 | 0,388 | 100 | 70 x 2 | 1,496 | 280 |
| 2 | 0,506 | 100 | 4 | 2,904 | 280 |
| 3 | 0,726 | 100 | 80 x 2 | 1,716 | 320 |
| 30 x 1,5 | 0,480 | 120 | 3 | 2,541 | 320 |
| 2 | 0,616 | 120 | 4 | 3,344 | 320 |
| 3 | 0,891 | 120 | 5 | 4,125 | 320 |
| 34 x 2 | 0,704 | 136 | 6 | 4,884 | 320 |
| 3 | 1,023 | 136 | 90 x 4 | 3,784 | 360 |
| 35 x 2 | 0,726 | 140 | 100 x 2 | 2,156 | 400 |
| 3 | 1,056 | 140 | 3 | 3,201 | 400 |
| 40 x 2 | 0,836 | 160 | 4 | 4,224 | 400 |
| 2,5 | 1,031 | 160 | 5 | 5,225 | 400 |
| 3 | 1,221 | 160 | 6 | 6,204 | 400 |
| 4 | 1,584 | 160 | 10 | 9,900 | 400 |
| 45 x 2 | 0,946 | 180 | 120 x 4 | 5,104 | 480 |
| 50 x 2 | 1,056 | 200 | 5 | 6,325 | 480 |
| 2,5 | 1,306 | 200 | 150 x 5 | 7,975 | 600 |
| 3 | 1,551 | 200 | | | |

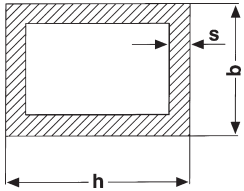


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)



in Herstellungslängen

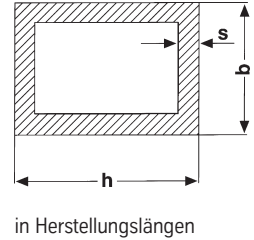
| Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|
| 20 x 10 x 1,5 | 0,223 | 60 | 60 x 20 x 2 | 0,836 | 160 |
| 10 x 2 | 0,286 | 60 | 20 x 3 | 1,221 | 160 |
| 15 x 2 | 0,341 | 70 | 25 x 2 | 0,891 | 170 |
| 25 x 15 x 1,5 | 0,305 | 80 | 25 x 3 | 1,304 | 170 |
| 15 x 2 | 0,396 | 80 | 30 x 2 | 0,946 | 180 |
| 20 x 2 | 0,451 | 90 | 30 x 3 | 1,386 | 180 |
| 30 x 10 x 1,5 | 0,305 | 80 | 34 x 3 | 1,452 | 188 |
| 15 x 1,5 | 0,347 | 90 | 40 x 2 | 1,056 | 200 |
| 15 x 2 | 0,451 | 90 | 40 x 2,5 | 1,306 | 200 |
| 20 x 1,5 | 0,388 | 100 | 40 x 3 | 1,551 | 200 |
| 20 x 2 | 0,506 | 100 | 40 x 4 | 2,024 | 200 |
| 20 x 3 | 0,726 | 100 | 50 x 3 | 1,716 | 220 |
| 25 x 2 | 0,561 | 110 | 50 x 4 | 2,244 | 220 |
| 35 x 15 x 2 | 0,506 | 100 | 70 x 20 x 2 | 0,946 | 180 |
| 20 x 2 | 0,561 | 110 | 30 x 2 | 1,056 | 200 |
| 25 x 2 | 0,616 | 120 | 30 x 3 | 1,551 | 200 |
| 40 x 15 x 2 | 0,561 | 110 | 40 x 3 | 1,716 | 220 |
| 20 x 1,5 | 0,470 | 120 | 75 x 50 x 3 | 1,964 | 250 |
| 20 x 2 | 0,616 | 120 | 80 x 20 x 2 | 1,056 | 200 |
| 20 x 2,5 | 0,756 | 120 | 25 x 2 | 1,111 | 210 |
| 20 x 3 | 0,891 | 120 | 30 x 2 | 1,166 | 220 |
| 20 x 4 | 1,144 | 120 | 30 x 3 | 1,716 | 220 |
| 25 x 2 | 0,671 | 130 | 40 x 2 | 1,276 | 240 |
| 25 x 3 | 0,974 | 130 | 40 x 2,5 | 1,581 | 240 |
| 30 x 2 | 0,726 | 140 | 40 x 3 | 1,881 | 240 |
| 30 x 2,5 | 0,894 | 140 | 40 x 4 | 2,464 | 240 |
| 30 x 3 | 1,056 | 140 | 50 x 2 | 1,386 | 260 |
| 30 x 4 | 1,364 | 140 | 50 x 3 | 2,046 | 260 |
| 45 x 20 x 2 | 0,671 | 130 | 50 x 4 | 2,684 | 260 |
| 25 x 2 | 0,726 | 140 | 60 x 3 | 2,211 | 280 |
| 50 x 15 x 2 | 0,671 | 130 | 60 x 4 | 2,904 | 280 |
| 20 x 2 | 0,726 | 140 | 100 x 18 x 2 | 1,254 | 236 |
| 20 x 3 | 1,056 | 140 | 20 x 2 | 1,276 | 240 |
| 20 x 4 | 1,364 | 140 | 25 x 2 | 1,331 | 250 |
| 25 x 2 | 0,781 | 150 | 30 x 2 | 1,386 | 260 |
| 25 x 3 | 1,139 | 150 | 30 x 3 | 2,046 | 260 |
| 30 x 2 | 0,836 | 160 | 40 x 2 | 1,496 | 280 |
| 30 x 2,5 | 1,031 | 160 | 40 x 3 | 2,211 | 280 |
| 30 x 3 | 1,221 | 160 | 40 x 4 | 2,904 | 280 |
| 34 x 3 | 1,287 | 168 | 50 x 2 | 1,606 | 300 |
| 40 x 2 | 0,946 | 180 | 50 x 3 | 2,376 | 300 |
| 40 x 2,5 | 1,169 | 180 | 50 x 4 | 3,124 | 300 |
| 40 x 3 | 1,386 | 180 | 50 x 5 | 3,850 | 300 |
| 40 x 4 | 1,804 | 180 | 60 x 2 | 1,716 | 320 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1748 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1748 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

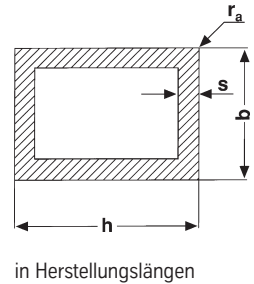
Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

| Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm | Abmessung (h x b x s) mm | Gewicht ~ kg/m | Abwicklung in mm |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|
| 100 x 60 x 3 | 2,541 | 320 | 140 x 80 x 4 | 4,664 | 440 |
| 60 x 4 | 3,344 | 320 | 150 x 40 x 4 | 4,004 | 380 |
| 80 x 3 | 2,871 | 320 | 50 x 4 | 4,224 | 400 |
| 120 x 20 x 2 | 1,496 | 280 | 60 x 4 | 4,444 | 420 |
| 30 x 2 | 1,606 | 300 | 100 x 3 | 4,026 | 500 |
| 30 x 3 | 2,376 | 300 | 160 x 60 x 4 | 4,664 | 440 |
| 40 x 2 | 1,716 | 320 | 180 x 40 x 4 | 4,664 | 440 |
| 40 x 4 | 3,344 | 320 | 50 x 4 | 4,884 | 460 |
| 50 x 3 | 2,706 | 340 | 60 x 3 | 3,861 | 480 |
| 50 x 4 | 3,564 | 340 | 200 x 18 x 2 | 2,354 | 436 |
| 60 x 3 | 2,871 | 360 | 50 x 4 | 5,324 | 500 |
| 60 x 4 | 3,784 | 360 | 60 x 4 | 5,544 | 520 |
| 80 x 3 | 3,201 | 400 | 80 x 4 | 5,984 | 560 |
| 140 x 18 x 2 | 1,694 | 316 | 100 x 4 | 6,424 | 600 |
| 60 x 4 | 4,224 | 400 | | | |



Vierkant- und Rechteckrohre mit Radien, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

| Abmessung (h x b x s) mm | Außen- radius mm | Gewicht ~ kg/m | Abwick- lung mm | Abmessung (h x b x s) mm | Außen- radius mm | Gewicht ~ kg/m | Abwick- lung mm |
|--------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|
| 30 x 30 x 2 | 2 | 0,616 | 120 | 50 x 30 x 3 | 3 | 1,221 | 160 |
| 40 x 20 x 2 | 2 | 0,616 | 120 | 60 x 40 x 2 | 2 | 1,056 | 200 |
| 40 x 2 | 2 | 0,836 | 160 | 40 x 2,5 | 2 | 1,306 | 200 |
| 40 x 2,5 | 2 | 1,031 | 160 | 40 x 4 | r ₁ 4/r _a 4 | 2,024 | 200 |
| 40 x 4 | 4 | 1,584 | 160 | 80 x 40 x 2 | 3 | 1,276 | 240 |

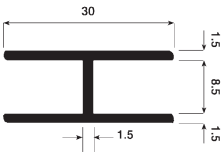


Aluminium-Langprodukte

Profile für den Balkon- und Geländerbau, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

warm ausgehärtet,
gepresst, in Herstellungslängen von 6.000 mm

H-Profil TS 20



Bezeichnung: H-Profil, TS 20

Verwendung: Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Abwicklung: 138 mm

Gewicht: ~ 0,275 kg/m

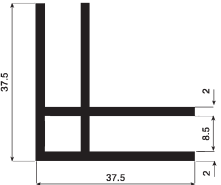
Bezeichnung: Eckprofil, TS 36

Verwendung: Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Abwicklung: 250 mm

Gewicht: ~ 0,791 kg/m

Eckprofil TS 36



Bezeichnung: A-Profil, TS 60

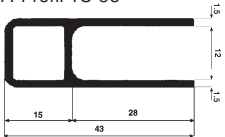
Verwendung: Rahmenprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Zubehör: Gummidichtung für 6 und 8 mm Platten, Abdeckkappen in grau und weiss, Eckverbinder

Abwicklung: 167 mm

Gewicht: ~ 0,430 kg/m

A-Profil TS 60



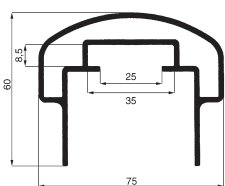
Bezeichnung: Handlauf-Profil, TS 150

Verwendung: Handlauf-Profil für Balkonverkleidungen, Treppengeländer, usw.

Abwicklung: 339 mm

Gewicht: ~ 1,589 kg/m

Handlauf-Profil TS 150



Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

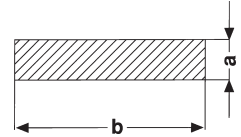
DIN 1748 T.1 Mechanische Eigenschaften

DIN 1769 ziehhart: Maße, Maß- und Formtoleranzen, statische Werte

DIN 1748 T.2 walzhart: Technische Lieferbedingungen

Flachstangen, ziehhart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-A199,5)

| Abmessung (b x a) in mm | Radius in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (b x a) in mm | Radius in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-----------------|-------------------|----------------------------|-----------------|-------------------|
| 40 x 5* | 0,8 | 0,550 | 50 x 10 | 1,5 | 1,375 |
| 10 | 1,5 | 1,100 | | | |

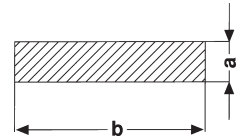


* in Herstellungslängen von ca. 4.000 mm

in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm

Flachstangen, walzhart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-A199,5)

| Abmessung (b x a) in mm | Radius in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (b x a) in mm | Radius in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-----------------|-------------------|----------------------------|-----------------|-------------------|
| 60 x 10 | 1–2 | 1,650 | 100 x 10 | 1–2 | 2,750 |
| 80 x 10 | 1–2 | 2,200 | 120 x 10 | 1–2 | 3,300 |



in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

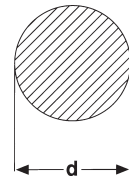
EN 754-1, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

EN 754-2, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

EN 754-3, DIN 1798 / 1799 Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 6 | 0,078 | 24 | 1,243 |
| 8 | 0,138 | 25 | 1,349 |
| 10 | 0,216 | 28 | 1,692 |
| 12 | 0,311 | 30 | 1,943 |
| 14 | 0,423 | 32 | 2,211 |
| 15 | 0,486 | 35 | 2,644 |
| 16 | 0,553 | 40 | 3,454 |
| 18 | 0,699 | 45 | 4,370 |
| 20 | 0,864 | 50 | 5,397 |
| 22 | 1,045 | 55 | 6,530 |

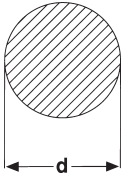


in Herstellungslängen
~ 3.000 mm

Aluminium-Langprodukte

| | |
|-----------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)



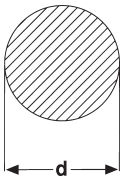
in Herstellungslängen

Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T6510).

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 10 | 0,216 | 115 | 28,549 |
| 15 | 0,486 | 120 | 31,086 |
| 20 | 0,864 | 125 | 33,730 |
| 25 | 1,349 | 130 | 36,483 |
| 30 | 1,943 | 140 | 42,312 |
| 35 | 2,644 | 150 | 48,572 |
| 36 | 2,798 | 160 | 55,264 |
| 40 | 3,454 | 170 | 62,388 |
| 42 | 3,808 | 180 | 69,944 |
| 45 | 4,371 | 190 | 77,931 |
| 50 | 5,397 | 200 | 86,350 |
| 52 | 5,837 | 210 | 95,201 |
| 55 | 6,530 | 220 | 104,484 |
| 60 | 7,772 | 230 | 114,198 |
| 65 | 9,121 | 240 | 124,344 |
| 70 | 10,578 | 250 | 134,922 |
| 75 | 12,143 | 260 | 145,932 |
| 80 | 13,816 | 270 | 157,373 |
| 85 | 15,597 | 280 | 169,246 |
| 90 | 17,486 | 300 | 194,288 |
| 95 | 19,483 | 320 | 221,056 |
| 100 | 21,588 | 330 | 235,088 |
| 105 | 23,800 | 350 | 264,447 |
| 110 | 26,121 | 400 | 345,400 |

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
|--------------------------------|---|

Rundstangen, gegossen – N AW-6082 [Al Si1MgMn] F0 – (AlMgSi1 F13-F15)



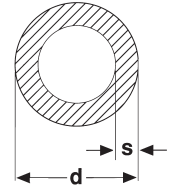
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 250 | 134,922 | 300 | 194,288 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1746 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1746 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-8 , EN 755-9 , DIN 1748 T.4 | Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundrohre, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

| Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|-------------------------|----------------|-------------------------|----------------|
| 25 x 3 | 0,570 | 50 x 10 | 3,460 |
| 5 | 0,870 | 60 x 5 | 2,375 |
| 30 x 3 | 0,700 | 10 | 4,318 |
| 40 x 3 | 0,960 | 65 x 15 | 6,476 |
| 5 | 1,520 | 90 x 10 | 6,908 |
| 10 | 2,591 | 110 x 15 | 12,305 |
| 42 x 5 | 1,597 | 130 x 15 | 14,895 |
| 50 x 2 | 0,830 | 20 | 18,997 |
| 3 | 1,220 | 140 x 15 | 16,191 |
| 4 | 1,590 | 150 x 10 | 12,089 |
| 5 | 1,950 | 220 x 10 | 18,134 |

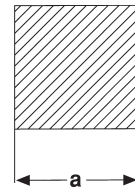


in Herstellungslängen von 6.000 mm

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-4 , EN 755-4 , DIN 1796 / 59700 | Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

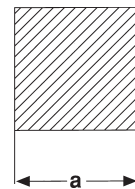
| Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 10 | 0,275 | 15 | 0,619 |
| 12 | 0,396 | | |



in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Vierkantstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

| Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 10 | 0,275 | 75 | 15,469 |
| 15 | 0,619 | 80 | 17,600 |
| 20 | 1,100 | 90 | 22,275 |
| 25 | 1,719 | 100 | 27,500 |
| 30 | 2,475 | 110 | 33,275 |
| 35 | 3,369 | 120 | 39,600 |
| 40 | 4,400 | 130 | 46,475 |
| 45 | 5,569 | 140 | 53,900 |
| 50 | 6,875 | 150 | 61,875 |
| 60 | 9,900 | 160 | 70,400 |
| 65 | 11,619 | 180 | 89,100 |
| 70 | 13,475 | 200 | 110,000 |

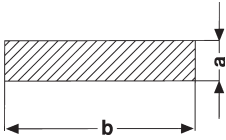


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-5 , DIN 1770 | Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Flachstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

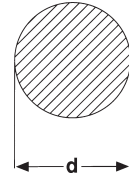
| Abmessung (d x a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d x a) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|
| 20 x 10 | 0,550 | 80 x 10 | 2,200 |
| 30 x 10 | 0,825 | 15 | 3,300 |
| 15 | 1,238 | 20 | 4,400 |
| 20 | 1,650 | 25 | 5,500 |
| 25 | 2,063 | 30 | 6,600 |
| 40 x 8 | 0,880 | 40 | 8,800 |
| 10 | 1,100 | 50 | 11,000 |
| 20 | 2,200 | 60 | 13,200 |
| 30 | 3,300 | 100 x 10 | 2,750 |
| 50 x 10 | 1,375 | 20 | 5,500 |
| 12 | 1,650 | 25 | 6,875 |
| 15 | 2,063 | 30 | 8,250 |
| 20 | 2,750 | 40 | 11,000 |
| 25 | 3,440 | 50 | 13,750 |
| 30 | 4,125 | 60 | 16,500 |
| 40 | 5,500 | 120 x 15 | 4,950 |
| 60 x 10 | 1,650 | 20 | 6,600 |
| 20 | 3,300 | 30 | 9,900 |
| 30 | 4,950 | 40 | 13,200 |
| 40 | 6,600 | 60 | 19,800 |
| 50 | 8,250 | 150 x 15 | 6,188 |
| 70 x 15 | 2,888 | 20 | 8,250 |
| 20 | 3,850 | | |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|-----------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H112 – (AlMg4,5Mn F27)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 15 | 0,490 | 90 | 17,486 |
| 20 | 0,870 | 95 | 19,490 |
| 25 | 1,350 | 100 | 21,588 |
| 30 | 1,950 | 110 | 26,121 |
| 35 | 2,650 | 120 | 31,086 |
| 40 | 3,460 | 130 | 36,483 |
| 45 | 4,380 | 140 | 42,312 |
| 50 | 5,397 | 145 | 45,390 |
| 55 | 6,530 | 150 | 48,572 |
| 60 | 7,772 | 160 | 55,264 |
| 65 | 9,130 | 180 | 69,944 |
| 70 | 10,578 | 200 | 86,290 |
| 80 | 13,816 | 250 | 134,922 |
| 85 | 15,600 | 300 | 194,288 |

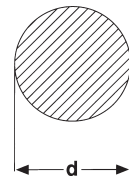


in Herstellungslängen

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-5754 [Al Mg3] H112 – (AlMg3 F18)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 20 | 0,851 | 70 | 10,424 |
| 25 | 1,330 | 80 | 13,615 |
| 30 | 1,908 | 90 | 17,232 |
| 35 | 2,606 | 95 | 19,199 |
| 40 | 3,404 | 100 | 21,274 |
| 45 | 4,308 | 120 | 30,634 |
| 50 | 5,318 | 130 | 35,952 |
| 60 | 7,658 | 180 | 71,215 |

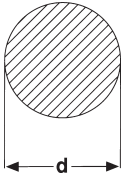


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

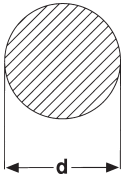
Rundstangen, gezogen, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 10 | 0,220 | 30 | 1,978 |
| 12 | 0,317 | 32 | 2,251 |
| 14 | 0,431 | 35 | 2,693 |
| 16 | 0,563 | 40 | 3,517 |
| 20 | 0,879 | 42 | 3,877 |
| 22 | 1,064 | 45 | 4,451 |
| 24 | 1,266 | 50 | 5,495 |
| 25 | 1,374 | 55 | 6,649 |
| 28 | 1,723 | 60 | 7,913 |

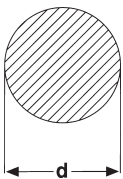
Rundstangen, gepresst, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 38 | 3,174 | 100 | 21,980 |
| 40 | 3,517 | 105 | 24,233 |
| 42 | 3,877 | 110 | 26,596 |
| 50 | 5,495 | 120 | 31,651 |
| 60 | 7,913 | 130 | 37,146 |
| 65 | 9,287 | 140 | 43,081 |
| 70 | 10,770 | 150 | 49,455 |
| 75 | 12,364 | 160 | 56,269 |
| 80 | 14,067 | 180 | 71,215 |
| 85 | 15,881 | 200 | 87,920 |
| 90 | 17,804 | | |

Rundstangen, gezogen, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T8 – (AlCuBiPb F28-F32)



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

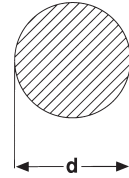
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 7 | 0,110 | 35 | 2,789 |
| 10 | 0,228 | 40 | 3,642 |
| 20 | 0,910 | 45 | 4,610 |
| 22 | 1,102 | 50 | 5,691 |
| 24 | 1,311 | 55 | 6,886 |
| 25 | 1,423 | 60 | 8,195 |
| 30 | 2,049 | | |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T6 – (AlCuBiPb F28-F30)

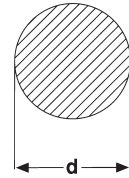
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 50 | 5,961 | 100 | 22,765 |
| 60 | 8,195 | 110 | 27,546 |
| 70 | 11,155 | 120 | 32,782 |
| 80 | 14,570 | 130 | 38,473 |
| 90 | 18,440 | 150 | 51,221 |



in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Rundstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al MgSiPbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-37)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 6 | 0,082 | 26 | 1,539 |
| 8 | 0,146 | 28 | 1,785 |
| 10 | 0,228 | 30 | 2,049 |
| 11 | 0,275 | 32 | 2,331 |
| 12 | 0,328 | 33 | 2,479 |
| 13 | 0,385 | 34 | 2,632 |
| 14 | 0,446 | 35 | 2,789 |
| 15 | 0,512 | 36 | 2,950 |
| 16 | 0,583 | 38 | 3,287 |
| 17 | 0,658 | 40 | 3,642 |
| 18 | 0,738 | 42 | 4,016 |
| 19 | 0,822 | 45 | 4,610 |
| 20 | 0,911 | 48 | 5,245 |
| 21 | 1,004 | 50 | 5,691 |
| 22 | 1,102 | 52 | 6,156 |
| 23 | 1,204 | 55 | 6,886 |
| 24 | 1,311 | 56 | 7,139 |
| 25 | 1,423 | 60 | 8,195 |

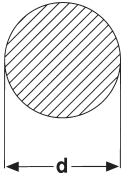


in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Aluminium-Langprodukte

| | |
|-----------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4/T4510 – (AlCuMgPb F34-F37)



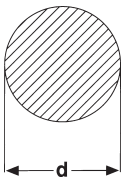
in Herstellungslängen

Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T4510).

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 30 | 2,049 | 120 | 32,782 |
| 35 | 2,789 | 125 | 35,570 |
| 40 | 3,642 | 130 | 38,473 |
| 42 | 4,016 | 135 | 41,489 |
| 45 | 4,610 | 140 | 44,619 |
| 50 | 5,691 | 150 | 51,221 |
| 52 | 6,156 | 160 | 58,278 |
| 55 | 6,866 | 170 | 65,791 |
| 60 | 8,195 | 180 | 73,759 |
| 62 | 8,751 | 190 | 82,182 |
| 65 | 9,618 | 200 | 91,060 |
| 70 | 11,155 | 210 | 100,394 |
| 75 | 12,805 | 220 | 110,183 |
| 80 | 14,570 | 230 | 120,427 |
| 85 | 16,448 | 240 | 131,126 |
| 90 | 18,440 | 250 | 142,281 |
| 95 | 20,545 | 260 | 153,891 |
| 100 | 22,765 | 270 | 165,957 |
| 105 | 25,098 | 280 | 178,478 |
| 110 | 27,546 | 300 | 204,885 |
| 115 | 30,107 | | |

| | |
|--------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
|--------------------------------|---|

Rundstangen, gegossen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] F0 – (AlCuMgPb F17-F22)



homogenisiert, abgedreht (−0 / +2 mm Toleranz auf den Durchmesser), in Längen von 1.000–1.250 mm

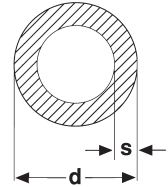
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 150 | 51,221 | 270 | 165,957 |
| 160 | 58,278 | 280 | 178,478 |
| 170 | 65,791 | 300 | 204,885 |
| 180 | 73,759 | 320 | 233,114 |
| 190 | 82,182 | 330 | 247,911 |
| 200 | 91,060 | 350 | 278,871 |
| 210 | 100,394 | 360 | 295,034 |
| 220 | 110,183 | 380 | 328,727 |
| 230 | 120,427 | 400 | 364,240 |
| 240 | 131,126 | 420 | 401,575 |
| 250 | 142,281 | 450 | 460,991 |
| 260 | 153,891 | 500 | 569,125 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|--|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-7 , DIN 1748 T.4 | Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundrohre, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

| Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d x s) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|
| 50 x 10 | 3,642 | 80 x 20 | 10,927 |
| 60 x 10 | 4,553 | 100 x 15 | 11,610 |
| 80 x 10 | 6,374 | 20 | 14,570 |

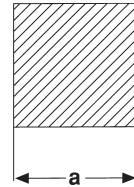


in Herstellungslängen

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-4 , EN 755-4 , DIN 1796 / 59700 | Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-F37)

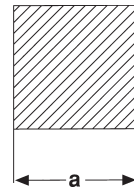
| Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 10 | 0,290 | 32 | 2,970 |
| 12 | 0,418 | 35 | 3,553 |
| 15 | 0,653 | 36 | 3,760 |
| 16 | 0,742 | 40 | 4,640 |
| 18 | 0,940 | 45 | 5,873 |
| 20 | 1,160 | 50 | 7,250 |
| 25 | 1,813 | 60 | 10,440 |
| 30 | 2,610 | | |



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

Vierkantstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

| Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 25 | 1,813 | 90 | 23,490 |
| 30 | 2,610 | 100 | 29,000 |
| 40 | 4,640 | 110 | 35,090 |
| 45 | 5,873 | 120 | 41,760 |
| 50 | 7,250 | 130 | 49,010 |
| 55 | 8,773 | 140 | 56,840 |
| 60 | 10,440 | 150 | 65,250 |
| 65 | 12,253 | 160 | 74,240 |
| 70 | 14,210 | 180 | 93,960 |
| 75 | 16,313 | 200 | 116,000 |
| 80 | 18,560 | | |

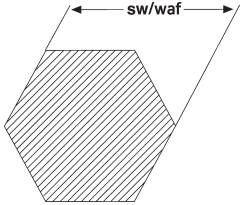


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--------------------------------|--|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-6 , DIN 1797 | Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Sechskantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F37)

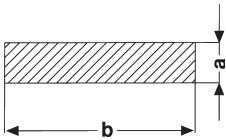


in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

| Abmessung (sw/waf) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (sw/waf) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------|
| 10 | 0,251 | 27 | 1,831 |
| 12 | 0,362 | 30 | 2,260 |
| 13 | 0,424 | 32 | 2,572 |
| 14 | 0,492 | 36 | 3,255 |
| 17 | 0,726 | 41 | 4,222 |
| 19 | 0,907 | 46 | 5,314 |
| 22 | 1,216 | 50 | 6,280 |
| 24 | 1,447 | 55 | 7,590 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 755-5 , DIN 1769 / 1770 | Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

| Abmessung (a x b) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a x b) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|
| 15 x 10 | 0,435 | 40 x 15 | 1,740 |
| 20 x 5 | 0,290 | 20 | 2,320 |
| 8 | 0,464 | 25 | 2,900 |
| 10 | 0,580 | 30 | 3,480 |
| 12 | 0,696 | 45 x 15 | 1,958 |
| 15 | 0,870 | 50 x 8 | 1,160 |
| 25 x 10 | 0,725 | 10 | 1,450 |
| 12 | 0,870 | 12 | 1,740 |
| 15 | 1,088 | 15 | 2,175 |
| 20 | 1,450 | 20 | 2,900 |
| 30 x 5 | 0,435 | 25 | 3,625 |
| 8 | 0,696 | 30 | 4,350 |
| 10 | 0,870 | 35 | 5,075 |
| 12 | 1,044 | 40 | 5,800 |
| 15 | 1,305 | 60 x 5 | 0,870 |
| 20 | 1,740 | 8 | 1,390 |
| 25 | 2,175 | 10 | 1,740 |
| 35 x 15 | 1,523 | 12 | 2,088 |
| 20 | 2,030 | 15 | 2,610 |
| 25 | 2,538 | 20 | 3,480 |
| 40 x 5 | 0,580 | 25 | 4,350 |
| 8 | 0,928 | 30 | 5,220 |
| 10 | 1,160 | 35 | 6,090 |
| 12 | 1,392 | 40 | 6,960 |

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

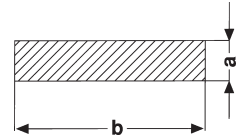
EN 754-2, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

EN 755-1, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

EN 755-5, DIN 1769 / 1770 Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

| Abmessung (a x b) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (a x b) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|----------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|
| 60 x 50 | 8,700 | 100 x 10 | 2,900 |
| 70 x 10 | 2,030 | 12 | 3,480 |
| 12 | 2,440 | 15 | 4,350 |
| 15 | 3,045 | 20 | 5,800 |
| 20 | 4,060 | 25 | 7,250 |
| 25 | 5,080 | 30 | 8,700 |
| 30 | 6,090 | 40 | 11,600 |
| 35 | 7,105 | 50 | 14,500 |
| 40 | 8,120 | 60 | 17,400 |
| 50 | 10,150 | 80 | 23,200 |
| 80 x 6 | 1,390 | 120 x 10 | 3,480 |
| 8 | 1,860 | 15 | 5,220 |
| 10 | 2,320 | 20 | 6,960 |
| 12 | 2,780 | 25 | 8,700 |
| 15 | 3,480 | 30 | 10,440 |
| 20 | 4,640 | 40 | 13,920 |
| 25 | 5,800 | 50 | 17,400 |
| 30 | 6,960 | 60 | 20,880 |
| 40 | 9,280 | 80 | 27,840 |
| 50 | 11,600 | 150 x 10 | 4,320 |
| 60 | 13,920 | 15 | 4,350 |
| 90 x 10 | 2,610 | 20 | 8,700 |
| 15 | 3,915 | 25 | 10,875 |
| 20 | 5,220 | 30 | 13,050 |
| 30 | 7,830 | 40 | 17,400 |
| 40 | 10,440 | 50 | 21,750 |
| 50 | 13,050 | 60 | 26,100 |
| 60 | 15,600 | 200 x 15 | 8,700 |
| 100 x 8 | 2,320 | | |

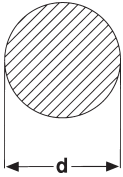


in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

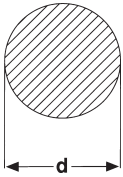
Rundstangen, gezogen, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T3 – (AlCuMg1 F38)



| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 10 | 0,224 | 30 | 2,014 |
| 15 | 0,503 | 35 | 2,741 |
| 20 | 0,895 | 40 | 3,580 |
| 25 | 1,398 | 50 | 5,593 |

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

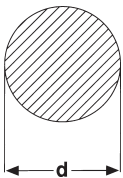
Rundstangen, gepresst, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T4 – (AlCuMg1 F36-F40)



| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 50 | 5,593 | 120 | 32,216 |
| 60 | 8,054 | 130 | 37,810 |
| 70 | 10,963 | 140 | 43,850 |
| 80 | 14,318 | 150 | 50,338 |
| 90 | 18,122 | 160 | 57,274 |
| 100 | 22,373 | 200 | 89,490 |
| 110 | 27,071 | | |

in Herstellungslängen

Rundstangen, gezogen, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)



| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 10 | 0,224 | 30 | 2,014 |
| 15 | 0,503 | 32 | 2,291 |
| 16 | 0,573 | 35 | 2,741 |
| 18 | 0,725 | 40 | 3,580 |
| 20 | 0,895 | 50 | 5,593 |
| 25 | 1,398 | 60 | 8,054 |

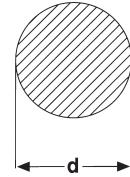
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

Aluminium-Langprodukte

| | |
|---|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |

Rundstangen, gepresst, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 20 | 0,895 | 120 | 32,216 |
| 25 | 1,398 | 125 | 34,957 |
| 30 | 2,014 | 130 | 37,810 |
| 35 | 2,741 | 140 | 43,850 |
| 40 | 3,580 | 150 | 50,338 |
| 45 | 4,530 | 160 | 57,274 |
| 50 | 5,593 | 170 | 64,657 |
| 55 | 6,768 | 180 | 72,487 |
| 60 | 8,054 | 190 | 80,765 |
| 65 | 9,452 | 200 | 89,490 |
| 70 | 10,963 | 210 | 98,663 |
| 75 | 12,585 | 220 | 108,283 |
| 80 | 14,318 | 230 | 118,351 |
| 85 | 16,164 | 240 | 128,866 |
| 90 | 18,122 | 250 | 139,828 |
| 95 | 20,200 | 260 | 151,238 |
| 100 | 22,373 | 270 | 163,096 |
| 110 | 27,071 | 300 | 201,353 |
| 115 | 29,588 | 350 | 274,063 |



in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000 / 53/EC – Altfahrzeugrichtlinien und 2002 / 95/EG – RoHS | |

Rundstangen, gezogen, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6/T8

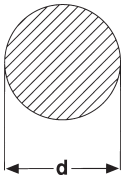
Chemische Zusammensetzung in %

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Sn | Bi | Sonstige/Others | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|--------|
| Min. | 0,6 | – | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,3 | einzeln | gesamt |
| Max. | 1,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,8 | 0,05 | 0,15 |

Mechanische Eigenschaften von gezogenen Stangen, gemäß Werkstoffdatenblatt Stanal 32

| Zustand | Maße in mm | R _m N/mm ² | R _{p0,2} N/mm ² | A % |
|---------|---------------|-------------------------------------|--|--------|
| T6 | ≤ 80 | ≥ 320 | ≥ 270 | ≥ 10 |
| T8 | ≤ 50* | ≥ 340 | ≥ 310 | ≥ 8 |

* 10 mm und 45 mm



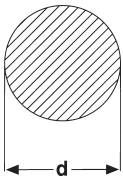
in Herstellungslängen von
~ 3000 mm

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 10 | 0,220 | 32 | 2,251 |
| 15 | 0,495 | 35 | 2,693 |
| 20 | 0,879 | 40 | 3,517 |
| 22 | 1,064 | 45 | 4,451 |
| 25 | 1,374 | 50 | 5,495 |
| 26 | 1,486 | 55 | 6,649 |
| 28 | 1,723 | 60 | 7,913 |
| 30 | 1,978 | 65 | 9,287 |

Rundstangen, gepresst, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6

Mechanische Eigenschaften von gepressten Stangen

| Zustand | Maße mm | R _m N/mm ² | R _{p0,2} N/mm ² | A % |
|---------|--------------|-------------------------------------|--|--------|
| T6 | 80 < D ≤ 150 | ≥ 310 | ≥ 260 | ≥ 8 |



in Herstellungslängen

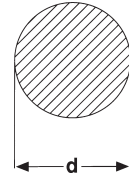
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| 30 | 1,978 | 100 | 21,980 |
| 40 | 3,517 | 110 | 26,596 |
| 45 | 4,451 | 120 | 31,651 |
| 60 | 7,913 | 130 | 37,146 |
| 65 | 9,287 | 140 | 43,081 |
| 70 | 10,770 | 150 | 49,455 |
| 80 | 14,067 | 160 | 56,269 |
| 85 | 15,881 | 170 | 63,522 |
| 90 | 17,804 | 180 | 71,215 |

Aluminium-Langprodukte

| | |
|--|---|
| EN 573-3 , DIN 1725 T.1 | Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen |
| EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2 | Technische Lieferbedingungen |
| EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1 | Mechanische Eigenschaften |
| EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798 / 1799 | Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000 / 53/EC – Altfahrzeu­richtlinien und 2002 / 95/EG – RoHS | |

Rundstangen, gezogen, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T9

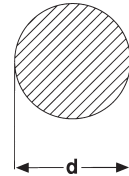
| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 20 | 0,854 | 45 | 4,325 |
| 25 | 1,335 | 50 | 5,340 |
| 30 | 1,922 | 55 | 6,462 |
| 35 | 2,616 | | |



in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Rundstangen, gepresst, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T6

| Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m | Abmessung (d) in mm | Gewicht ~ kg/m |
|---------------------|----------------|---------------------|----------------|
| 40 | 3,418 | 90 | 17,303 |
| 45 | 4,325 | 95 | 19,279 |
| 50 | 5,338 | 100 | 21,362 |
| 55 | 6,462 | 110 | 25,849 |
| 60 | 7,690 | 120 | 30,762 |
| 70 | 10,467 | 130 | 36,103 |
| 75 | 12,016 | 140 | 41,871 |
| 80 | 13,672 | 150 | 48,066 |
| 85 | 15,434 | 160 | 54,688 |



in Herstellungslängen