

Ficha Técnica

Alambre macizo

Designación	Nombre	Material No.
TI ER5356	ER5356	

Normas

EN ISO 18273: S-Al 5356 AlMg5Cr(A)
 AWS A5.10: ER/R 5356

Homologaciones

RINA, Lloyd's Register, Bureau Veritas, American Bureau of Shipping, RMRS, VdTÜV, DB, CE.

Análisis Químico según EN ISO 18273 (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Be	Otros total
Min.	-	-	-	0.25	4,50	0.05	-	0.06	Rem.	-	-
Max.	0.25	0.40	0.10	0.20	5.50	0.20	0.10	0.20	-	0.0003	0.15

Propiedades Mecánicas (as welded)

Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Min Rm (N/mm ²)	Rp 0,2 (N/mm ²)	Alargamiento (%)
578	638	278	135	15

Características

Descripción

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de aluminio de la serie 5XXX que contengan más del 3% de manganeso. Excelente coincidencia de color después de la anodización.

Para marcos estructurales en la industria de astilleros, carpintería, tanques almacenamiento, ferrocarril, automóvil y remolque, paneles de camiones, parachoques de automóvil y soportes.

Información embalaje y gas

Gas Protector	Polaridad
EN ISO 439 – I1 (Ar), I3 (He,Ar)	MIG=+ TIG~

Formatos disponibles

Bobinas plástico y/o metálicas:	7 Kg
Bidones:	80 - 173 Kg
Diámetros:	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,17 MM

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Martí s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp