

Ficha Técnica

Alambre macizo

 Materials Services
 Materials Ibérica

Page 1/2

Designación	Nombre	Material No.
TI ER430L Nb	ER430L Nb	

Normas

AWS/ASME A5.9:	ER430L Nb
EN ISO 14343-A:	18 L Nb
EN 10088-3:	1.4511

Homologaciones

CE

Análisis Químico % EN –ISO 14343-A

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Nb
0.015 Max	0.25 – 0.55	0.025 Max	0.004 – 0.01	0.50 – 0.80	18 – 18.50	0.5 Max	0.25 Max	-	0.3 Max	0.50 Max

Propiedades Mecánicas según norma EN 14343-A

Límite elástico RE 0.2% min N/mm ²	Resistencia a la tracción Rm min. (N/mm ²)	A% Min.% Alargamiento
220	410	15

Características

Aplicaciones

Soldaduras estructurales expuestas a condiciones relativamente no agresivas y bajo condiciones de temperatura no superiores a 800°C. Sistemas de escape para la industria de la automoción. Soportes para tubos de escape.

Generalidades

Es un tipo especialmente diseñado para el proceso de soldadura por su especial comportamiento frente a la corrosión intergranular. Buena maquinabilidad en estado recocido, aunque tiene a comportarse mejor en estado ligeramente endurecido tras un proceso de deformación en frío.

Es bastante dúctil en estado de recocido y puede ser conformado fácilmente bajo los habituales sistemas de deformación.

No puede ser endurecido por tratamiento térmico.

Aleación ferromagnética.

Posiciones de soldadura

DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Diámetro MIG/MAG (GMAW)	0.8	1.0	1.2	1.6			
-------------------------	-----	-----	-----	-----	--	--	--

Condiciones de embalaje

Carretes metálicos azules, negros 15 Kg
Bobina metálica (2X), cónica y Bobina madera (2XM) 350/280 Kg

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Martí s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp