

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación
TI 300
Nombre
300
Material No.

Norma / Clasificación

DIN 8555	E1-UM-300-P
DIN EN 14700	E Fe 1

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	Mn
0.1	0.5	1.2	1

Aplicaciones / Propiedades

TI 600 es un electrodo soldable por CA con aproximadamente 120% recuperación para superficies resistentes y resistentes al desgaste en piezas de equipos y herramientas que están sujetas a desgaste medio solamente. Resistente a la fricción y altamente resistente a los golpes. Debido a su fusión suave y bajas proyecciones, el electrodo puede usarse en posiciones restringidas. A pesar de su recubrimiento básico, es adecuado para soldadura AC. Se recomienda una capa base con E7018.

Aplicaciones

Utilizado principalmente para la construcción pesada y como capa base en las ruedas de grúa, ejes, guías deslizantes, llantas, tornillos transportadores y barras.

Dureza HB

Aprox. 300

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB, PC, PD, PE	= +/-, 65 V	Generalmente no requerido, recomendado de 200°C durante 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	60 – 90	237	948	21,1	5,0	20,0
3,2 x 450	80 – 120	131	523	45,9	6,0	24,0
4,0 x 450	110 – 160	86	345	69,5	6,0	24,0
5,0 x 450	150 – 200	44	221	108,5	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Martí s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp