

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación
TI 68T
Nombre
68T
Material No.

Norma / Clasificación

DIN 8555	E10-UM-70-GTRZ
DIN EN 14700	E Fe14
AWS A5.13/21	EFeCr-A1

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	Otros
4	2	28	Aprox. 4

Aplicaciones / Propiedades

TI 68T es un electrodo para corriente alterna de gran rendimiento con 210%. El metal depositado produce una aleación, la cual encierra diversas fases de dureza. Campo de aplicación en fuerte desgaste esmerilador. Al recargar blindajes duros viejos, se recomienda aplicar una capa intermedia. Dureza HRc 68-70.

Temperatura de funcionamiento

Desde temperatura ambiente hasta 300°C.

Dureza HRc

Aprox 69

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB	= +/-, 50 V	Generalmente no requerido, recomendado de 130°C durante 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	80 – 110	183	733	27,3	5,0	20,0
3,2 x 450	110 – 140	101	405	59,3	6,0	24,0
4,0 x 450	140 – 180	67	267	89,8	6,0	24,0
5,0 x 450	180 – 230	43	171	140,3	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Martí s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp