

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación

TI 67

Nombre

67

Material No.

Norma / Clasificación

DIN 8555	E10-UM-65-GTZ
----------	---------------

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	V
5	1.5	23	10

Aplicaciones / Propiedades

TI 67 es un electrodo para corriente alterna de gran rendimiento con 170% para blindajes duros en diversos ciclos de temperatura. La estructura de granos muy finos evita el desmoronamiento de la matriz y causa la gran dureza al rayado del metal depositado.

Dureza HRc

65

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB	= +/-, 50 V	Generalmente no requerido, recomendado de 130°C durante 1h

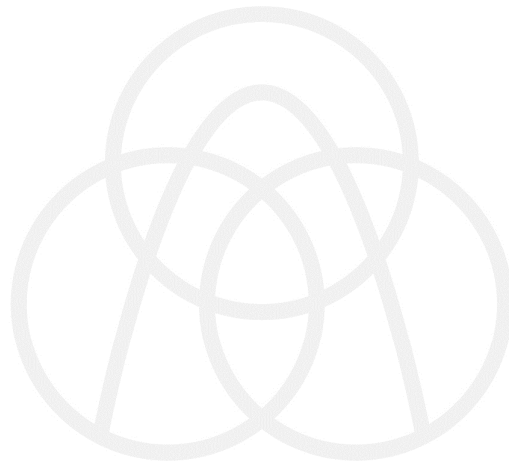
Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	70 – 110	152	608	32,9	5,0	20,0
3,2 x 450	110 – 140	84	335	71,6	6,0	24,0
4,0 x 450	140 – 180	55	221	108,4	6,0	24,0
5,0 x 450	180 – 230	35	142	169,4	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.

Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Marti s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp