

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación	Nombre	Material No.
TI 65	65	

Norma / Clasificación

DIN 8555	E10-UM-65-GRZ
DIN EN 14700	E FeCr-A1

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	Nb	Mo	W	V
4.5	1.2	24	6.2	6	2	1

Aplicaciones / Propiedades

TI 65 es un electrodo para corriente alterna de gran rendimiento con 240% para blindajes duros, donde hay fuerte desgaste esmerilador y por impactos en combinación con temperaturas hasta 600°C. Trituradores de ladrillo, campanas de altos hornos, emparrillados de calderas, plantas de tratamientos de minerales. Dureza HRc 63-65. HRc 45 a 400°C.

Dureza HRc

64

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB	= +/-, 50 V	Generalmente no requerido, recomendado de 150°C durante 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	80 – 110	126	504	39,7	5,0	20,0
3,2 x 350	120 – 140	75	298	67,1	5,0	20,0
4,0 x 450	140 – 180	46	184	130,7	6,0	24,0
5,0 x 450	180 – 230	29	117	204,3	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Martí s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp