

## Ficha Técnica

### Electrodo de fundición

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación  
**TI NiFe 60/40K**

Nombre  
**NiFe 60/40K**

Material No.

#### Norma / Clasificación

DIN 8573	E NiFe-1 – BG 11
AWS A 5.15	E NiFe-CI

#### Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
1.1	1.2	1	54	43	0.6

#### Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Rm N/mm <sup>2</sup>	Elasticidad Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Alargamiento to A5 %	Dureza HB
500	350	10	Aprox. 190

#### Características

##### Aplicaciones / Propiedades

TI NiFe 60/40K es un electrodo con recubrimiento especial de grafito básico con núcleo de cobre ferro-níquel. Adecuado para unir y reparar todo tipo de fundición gris, también para la unión de hierro fundido con acero, pero especialmente para fundición nodular. La aleación de metal de soldadura, resulta esencialmente del alambre del núcleo que contiene abt.60% Ni y +40% Fe + Cu. Este electrodo sobresale por su alta resistencia al agrietamiento y alta resistencia a la tracción del metal soldado. Incluso en zonas refinadas, la costura aún se puede mecanizar.

##### Indicaciones para soldar

Limpie a fondo la superficie de la pieza de trabajo, asegurándose que esté exenta de grasa (molienda previa). Al soldar hierro fundido, la entrada de calor debe ser lo más baja posible (bajo amperaje). El cordón no debe ser más ancho que dos veces el diámetro del alma y no ser más de diez veces el diámetro del núcleo del alambre. Para limitar el estrés interno del material base, se recomienda dar golpes de martillo después de cada pasada. En principio, debe soldarse en DC-. La mayor resistencia a las grietas puede obtenerse al soldar con corriente alterna.

**Temperatura de trabajo**

Como material de base

Posiciones de soldadura	Corriente	Pre calentamiento
PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es necesario)

**Formatos disponibles**

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 300	55 - 60	314	1258	15,9	5,0	20,0
3,2 x 350	60 - 80	160	639	31,3	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 120	105	422	47,4	5,0	20,0

**Editor**

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.  
 Pol. Ind. de Martorelles  
 C/ Sant Marti s/n  
 08107 Martorelles - Barcelona  
 España


  
thyssenkrupp