

# Ficha Técnica

## Electrodo de inoxidable

Designación	Nombre	Material No.
TI E309L-17	E309L-17	1.4332

### Norma / Clasificación

1.4332 / EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 12 / AWX A 5.4: E309L-17

Homologaciones: TÜV

### Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0.03	0.80	0.60	19	12	2,80

### Propiedades Mecánicas

Límite elástico N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la tracción Rm N/mm <sup>2</sup>	Alargamiento A5 %	Resiliencia ISO V J de -60°C
>400	590	>32	>32

### Características

#### Aplicaciones / Propiedades

TI E309L-17 es un electrodo revestido de rutilo soldable en AC con alma aleada para soldaduras por unión de aceros difíciles y para plaqueados resistentes a la corrosión. En la primera pasada se puede conseguir un depósito austenítico de la aleación cromo níquel 18/10. La aleación es también apta para pasadas de tampón en chapas plaqueadas. El contenido de la aleación del TI E309L-17 garantiza soldaduras resistentes a la fisuración. El depósito es resistente al calor y resistente a la llama hasta cerca de 1000°C.

#### Materiales Base

1.4825 GX25CrNi18-9	1.4828 X15CrNiSi20-10	1.4301 X5CrNi18-19 plaqueado
1.4826 GX40CrNi22-9	1.4832 GX25CrNiSi20-14	

Unión mixta 1.4583 con H I/H II, 17Mn4, StE355

P235GH/P265GH/P295GH/P355N

#### Temperatura de trabajo

-60°C hasta +300°C

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +/-, 42 V	1h, 350°C +/- 10°C (si es necesario)

#### Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,0 x 300	30 – 60	342	1368	11,7	4,0	16,0
2,5 x 300	40 – 75	219	874	18,3	4,0	16,0
3,2 x 350	75 – 110	139	556	36,0	5,0	20,0
4,0 x 350	90 – 140	92	366	54,0	5,0	20,0
5,0 x 450	130 – 170	55	219	109,7	6,0	24,0

#### Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.  
 Pol. Ind. de Martorelles  
 C/ Sant Martí s/n  
 08107 Martorelles - Barcelona  
 España



# thyssenkrupp