

Ficha Técnica

Electrodo de acero al carbono

Designación	Nombre	Material No.
TI E6013	E6013	

Norma / Clasificación

AWS A 5.1: E6013

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Mn	Si
0.06	0.45 – 1.75	0.12 – 0.80

Propiedades Mecánicas

Límite elástico N/mm ²	Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Alargamiento A5 %	Resiliencia ISO V J de -40°C
>420	520	>22	>47

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI E6013 es un electrodo recubierto de rutilo para la soldadura de costuras gruesas con una superficie lisa y una escoria de auto eliminación. El campo de aplicación del electrodo es universal. Muy fácil soldabilidad, excelente reencendido y un arco estable, son algunas de sus características sobresalientes. La soldadura de metal es libre de grietas.

Materiales Base

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3	P275N, P355N
DIN 17100	StE 37-2, St 44-2, St 52.3
DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17Mn4, 19Mn5
DIN 17102	StE 255-StE 355
DIN 17172	StE 210.7-StE 360.7 TM
DIN 17155	H I, H II, 17Mn4, 19Mn6

Posiciones de soldadura	Corriente
PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +/- ~ 42 V

Formatos disponibles

Diam/Long	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 mm	208	832	5	20
3,2 mm	152	608	5	20
4,0 mm	100	400	5	20

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Martí s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp