

Ficha Técnica

Electrodo de acero al carbono

Designación	Nombre	Material No.
TI E7018	E7018	

Norma / Clasificación

AWS A 5.1: E7018

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Mn	Si
0.06	1.2	0.4

Propiedades Mecánicas

Límite elástico ReL/mm ²	Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Alargamiento A5 %	Resiliencia ISO V J de -60°C
>420	530	>22	>47

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI E7018 es un electrodo revestido básico universal para soldar articulaciones tensionadas con alta seguridad. Resistentes a las grietas frías y eliminación fácil de la escoria. Permite la soldadura de posición a alto amperaje.

Materiales Base

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P420NL1
DIN 17100	StE 37-2, St 44-2, St 52.3, St 50-2
DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17Mn4, 19Mn5
DIN 17102	StE 255, StE 420, WStE 255, WStE 420, TStE 255, TStE 420, EStE 255, EStE 420
DIN 17172	StE 210.7, StE 415.7 TM
DIN 17155	H I, H II, 17Mn4, 19Mn6
	A/B/D/E; A 36-D36; E 36; F32; F36

Posiciones de soldadura	Corriente
PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +

Formatos disponibles

Diam/Long	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 mm	208	832	5	20
3,2 mm	152	608	5	20
4,0 mm	100	400	5	20

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Martí s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp