

Aços inoxidáveis

Aços inoxidáveis ferríticos, martensíticos e endurecidos por precipitação

Designação EN 10088		Composição química (valores orientativos em %)										Estado metalúrgico	Dureza HB máx.	Limite elástico mRp0.2 % N/mm ² min.	R. Tracção Rm N/mm ² min.	Alongamento % min.	Aplicações	Número Material
Número	Simbólica	AISI	C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S	Cr	Ni	Mo	Outros							
1.4005	X12CrS13	416	0,08-0,15	1,00	1,50	0,04	0,15-0,35	12,00-14,00			0,6	A QT650	220 -	- 450	máx. 730 650-850	- 12	Indústria automóvel, petroquímica e equipamento eletrónico.	1.4005
1.4006	X12Cr13	410	0,08-0,15	1,00	1,50	0,04	0,030	11,50-13,50	0,75			A QT650	220 -	- 450	máx. 730 650-851	- 15	Aplicações decorativas, utensílios de cozinha, bombas e engenharia mecânica.	1.4006
1.4021	X20Cr13	420A	0,16-0,25	1,00	1,50	0,04	0,030	12,00-14,00				A QT700 QT800	230 - -	- 500 600	máx. 760 700-850 800-950	- 13 12	Bombas hidráulicas, petroquímica, elementos de corte, laminas, indústria alimentar, automação e engenharia mecânica.	1.4021
1.4028	X30Cr13	420B	0,26-0,35	1,00	1,50	0,04	0,030	12,00-14,00				A QT850	245 -	- 650	máx. 800 850-1000	- 10	Bombas e válvulas, indústria automóvel e equipamento eletrónico.	1.4028
1.4034	X46Cr13	420C	0,43-0,50	1,00	1,00	0,04	0,030	12,50-14,50				A	245	-	máx. 800	-	Rolamentos, indústria médica e farmacéutica e elementos de corte.	1.4034
1.4057	X17CrNi16-2	431	0,12-0,22	1,00	1,50	0,04	0,030	15,00-17,00	1,50-2,50			A QT800 QT900	295 - -	- 600 700	máx. 950 800-950 900-1050	- 14 12	Indústria automóvel, química, aeroespacial, petroquímica e engenharia mecânica.	1.4057
1.4104	X14CrMoS17	430F	0,10-0,17	1,00	1,50	0,04	0,15-0,35	15,50-17,50		0,20-0,6		A QT650	220 -	- 500	máx. 730 650-850	- 12	Indústria automóvel, aplicações de decoração e electrónica.	1.4104
1.4112	X90CrMoV18	440B	0,85-0,95	1,00	1,00	0,04	0,030	17,00-19,00		0,90-1,30	V: 0,07-0,12	A	265	-	-	-	Elementos de corte, indústria médica e farmacéutica.	1.4112
1.4122	X39CrMo17-1	-	0,33-0,45	1,00	1,50	0,04	0,030	15,50-17,50	1,00	0,80-1,30		A QT750	280 -	- 550	máx. 900 750-950	- 12	Construção, indústria alimentar, veios de válvulas	1.4122
1.4125	X105CrMo17	440C	0,95-1,20	1,00	1,00	0,04	0,030	16,00-18,00		0,40-0,80		A	285	-	-	-	Rodas dentadas, elementos de corte.	1.4125
1.4313	X3CrNiMo13-4	415	0,05	0,70	1,50	0,04	0,030	12,00-14,00	3,50-4,50	0,30-0,70	N>0,020	A QT650 QT780 QT900	320 - - -	- 520 620 800	máx. 1100 650-830 780-980 900-1100	- 15 15 12	Indústria petroquímica, bombas e elementos de compressores, turbinas, sistemas de refrigeração e elementos de forja.	1.4313
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	-	0,06	0,70	1,50	0,04	0,030	15,00-17,00	4,00-6,00	0,80-1,15	N>0,020	A QT760 QT900	320 - -	- 550 700	máx. 1100 760-960 900-1100	- 16 16	Construção de compressores, turbinas, bombas e eixos de barcos.	1.4418
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	630	0,07	0,70	1,50	0,04	0,030	15,00-17,00	3,00-5,00	0,6	Cu:3,00-5,00 Nb: 5xC-0,45	AT P800 P930 P960 P1070	360 - - - -	- 520 720 790 1000	máx. 1200 800-950 930-1100 960-1160 1070-1270	- 18 16 12 10	Tornearia, construção, indústria química e farmacéutica, fusos e engenharia nuclear.	1.4542

Aços inoxidáveis austeno-ferríticos

Designação EN 10088		Composição química (valores orientativos em %)										Estado metalúrgico	Dureza HB máx.	Limite elástico mRp0.2 % N/mm ² min.	R. Tracção Rm N/mm ² min.	Alongamento % min.	Aplicações	Número Material
Número	Simbólica	AISI	C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S	Cr	Ni	Mo	Outros							
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	F53	0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	24,00-26,00	6,00-8,00	3,00-4,50	N : 0,24-0,35 ; Cu: 0,50 máx.	H	310	530	800	15	Indústria química, papel, petroquímica, nuclear, dessalinização de água e construção de barcos.	1.4410
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	329	0,05	1,00	2,00	0,035	0,030	25,00-28,00	4,50-6,50	1,50-2,00	N : 0,05-0,20	H	260	460	620-880	20	Indústria química, petroquímica, dessalinização de água, construção de barcos e indústria de energia eólica.	1.4460
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	F51	0,05	1,00	2,00	0,035	0,015	21,00-23,00	4,50-6,50	2,50-3,50	N : 0,10-0,22	H	270	450	650-880	25	Indústria química, petroquímica, dessalinização de água e construção de barcos.	1.4462
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	F55	0,03	1,00	1,00	0,035	0,015	24,00-26,00	6,00-8,00	3,00-4,00	N: 0,20-0,30 ; Cu: 0,5-1,00; W: 0,50-1,00	H	290	530	730-930	25	Indústria química, petroquímica, nuclear, dessalinização de água e construção de barcos.	1.4501

Aços inoxidáveis austeníticos

Designação EN 10088		Composição química (valores orientativos em %)										Estado metalúrgico	Dureza HB máx.	Limite elástico mRp0.2 % N/mm ² min.	R. Tracção Rm N/mm ² min.	Alongamento % min.	Aplicações	Número Material
Número	Simbólica	AISI	C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S	Cr	Ni	Mo	Outros							
1.4301	X5CrNi18-10	304	0,07	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00-19,50	8,00-10,50		N < 0,11	H	215	190	500-700	45	Indústria automóvel, química, alimentar e decoração.	1.4301
1.4305	X8CrNiS18-9	303	0,10	1,00	2,00	0,045	0,15-0,35	17,00-19,00	8,00-10,00		N < 0,11 ; Cu < 1,00	H	230	190	500-750	35	Torneamento, decoração e indústria automóvel.	1.4305
1.4306	X2CrNi19-11	304L	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00-20,00	10,00-12,00		N < 0,11	H	215	180	460-680	45	Indústria automóvel, química, petroquímica e decoração.	1.4306
1.4307	X2CrNi18-9	304L	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	17,50-19,50	8,00-10,00		N < 0,11	H	215	175	450-680	45	Construção, aeronáutica, petroquímica e decoração	1.4307
1.4310	X100CrNi18-8	301	0,05-0,15	2,00	2,00	0,045	0,015	16,50-19,00	6,00-9,50	<0,80	N < 0,11	H	230	195	500-750	40	Indústria automóvel, química, alimentar e electrónica.	1.4310
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	0,07	1,00	2,00	0,045	0,030	16,50-18,50	10,00-13,00	2,00-2,50	N : 0,11	H	215	235	500-700	40	Construção e indústria química.	1.4401
1.4404	X2CrNiMo17-12-3	316L	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	16,50-18,50	10,00-13,00	2,00-2,50	N < 0,11	H	215	200	500-700	40	Construção, indústria química e farmacéutica.	1.4404
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	316LN	0,03	1,00	2,00	0,045	0,015	16,50-18,50	11,00-14,00	2,50-3,00	N: 0,12 - 0,22	H	250	280	580-800	40	Indústria farmacéutica, papel, plantas de fertilizantes.	1.4429
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316L	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00-19,00	12,50-15,00	2,50-3,00	N < 0,11	H	215	200	500-750	40	Indústria farmacéutica, papel, plantas de fertilizantes.	1.4435
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	316	0,05	1,00	2,00	0,045	0,030	16,50-18,50	10,50-13,00	2,50-3,00	N < 0,11	H	215	200	500-700	40	Indústria farmacéutica, têxtil e papel.	1.4436
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-2	904L	0,02	0,70	2,00	0,030	0,010	19,00-21,00	24,00-26,00	4,00-5,00	N < 0,15 ; Cu : 1,20 - 2,00	H	230	230	530-730	35	Indústria química, papel, ácidos e gases.	1.4539
1.4541	X6CrNiTi18-10	321	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00-19,00	9,00-12,00		Ti : 5xC - 0,70	H	215	190	500-750	40	Indústria química, construção de tanques e fábricas de cogeração.	1.4541
1.4550	X6CrNiNb18-10	347	0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	17,00-19,00	9,00-12,00		Nb: 10xC - 1,00	H	230	205	510-740	40	Construção de fábricas para a energia nuclear	1.4550
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	16,50-18,50	10,50-13,50	2,00-2,50	Ti : 5xC - 0,70	H	215	200	500-700	40	Construção de indústrias químicas e farmacéuticas e indústria têxtil	1.4571
1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	316Cb	0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	16,50-18,50	10,50-13,50	2,00-2,50	Nb : 10xC - 1,00	H	230	215	510-740	35	Indústria química, naval, petroquímica e equipamento eletrónico	1.4580
1.4919	X6CrNiMoB17-12-2	316H	0,04-0,10	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00-18,00	10,00-14,00	2,00-3,00	N < 0,10 ; B 0,0015-0,0050	H	215	205	490-690	35	Indústria petroquímica, gas e química.	1.4919
1.4948	X6CrNi18-10	304H	0,04-0,08	1,00	2,00	0,035	0,015	17,00-19,00	8,00-11,00		N < 0,11	H	215	230	500-700	40	Indústria química, petroquímica, nuclear.	1.4948

Aços inoxidáveis refractários ferríticos e austeníticos

Designação EN 10088		Composição química (valores orientativos em %)										Estado metalúrgico	Dureza HB máx.	Limite elástico mRp0.2 % N/mm ² min.	R. Tracção Rm N/mm ² min.	Alongamento % min.	Aplicações	Número Material
Número	Simbólica	AISI	C máx.	Si máx.	Mn máx.	P máx.	S	Cr	Ni	Mo	Outros							
1.4713	X10CrAl7	-	0,12	1,00	1,00	0,04	0,03	6,00-8,00			Al : 0,50-1,00	A	192	220	420-620	20	Industria automóvel, componentes de trabalho a altas temperaturas e engenharia.	1.4713
1.4762	X10CrAl24	446	0,12	1,40	1,00	0,04	0,03	23,00-26,00			Al : 1,2-1,7	A	223	280	520-720	10	Industria automóvel, componentes de trabalho a altas temperaturas e engenharia.	1.4762
1.4828	X15CrNiSi20-12	309	0,20	2,50	2,00	0,045	0,03	19,00-21,00	11,00-13,00			AT	223	230	550-750	30	Aplicações a alta temperatura, fabricação de anéis, segmentos e peças forjadas.	1.4828
1.4841	X15CrNiSi25-20	314	0,20	2,50	2,00	0,045	0,03	24,00-26,00	19,00-22,00			AT	223	230	550-750	30	Aplicações a alta temperatura, fabricação de anéis, segmentos e peças forjadas.	1.4841
1.4845	X8CrNi25-21	310	0,08	0,75	2,00	0,045	0,03	24,00-26,00	19,00-22,00	0,75	Cu : 0,50 máx.	AT	192	210	500-700	35	Aplicações a alta temperatura, fabricação de cestos de tratamento térmico, queimadores.	1.4845
1.4878	X12CrNiTi18-9	321H	0,12	1,00	2,00	0,045	0,03	17,00-19,00	9,00-12,00		Ti : min.5xC máx. 0,80%	AT	215	190	500-720	40	Fabricação de fornos e uniões térmicas.	1.4878

Estado metalúrgico:
A = Recozido
AT = Recozido de dissolução
QT = Temperado e Revenido
P = Endurecido por precipitação
H = Hiper Temperado (solubilização de carbonetos - recozido de dissolução)

Materials Services
Materials Ibérica

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. Martorelles
C/ Sant Martí, 55-63
08107 Martorelles (Barcelona)
T: + 34 935 717 400
F: + 34 935 717 474
materials.iberica@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-materials.pt

Materials Services | Materials Ibérica

Aços inoxidáveis e Alumínio.



O conteúdo desta publicação é a título informativo. Qualquer garantia sobre determinadas propriedades ou rendimentos, necessita de acordo prévio por escrito.

engineering.tomorrow.together.



Alumínio

Alumínio sem Liga

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material	
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe	% Cu	% Mn	% Mg	% Zn	% Ti	% Pb	% Cr	% Outros	% Alu	0	65	20	20	50	20	2,7	Indústria química, caldeiras, edifícios e fachadas, telhados e coberturas, dissipadores de calor, condutores eléctricos, utensílios domésticos e aerossóis.	3.0255
3.0255	AL 99,5	1050	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05				99,5	H12/H22	85	65-55	2	–	28	2,7		
														H14/H24	105	75	2	70	33	2,7		
														H18/H28	140	110	1	100	41	2,7		
3.0205	AL 99	1200	1,0 Si+Fe		0,05	0,05		0,10	0,05				99	0	75	25	19	70	23	2,72	Tubagens, caldeiras, industria eléctrica e química, utensílios domésticos, por meio de deformação, Rebites e Telhados.	3.0205
														H12/H22	95	65	2	–	30	2,72		
														H14/H24	115	90	2	100	37	2,72		
														H18/H28	150	130	1	130	45	2,72		

Alumínio com Manganês

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material	
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe	% Cu	% Mn	% Mg	% Zn	% Ti	% Pb	% Cr	% Outros	% Alu	0	95	35	15	100	28	2,73	Edifícios, Revestimentos de veículos, caldeiras em geral, utensílios de cozinha, depósitos de combustível e dissipadores de calor.	3.0517
3.0517	AlMnCu	3003	0,60	0,70	0,05-0,20	1,00-1,50		0,10					Resto	H12/H22	120	80	3	110	37	2,73		
														H14/H24	145	115	2	130	45	2,73		
														H18/H28	190	160	1	150	59	2,73		
3.0505	AlMn0,5Mg0,5	3105	0,60	0,70	0,30	0,30-0,80	0,20-0,80	0,40	0,10		0,20	0,15	Resto	0	100	40	15	100	29	2,73	Caldeiras em geral, tubagens, embalagens alimentares, capsulas e tampas de bebidas e edificios.	3.0505
														H12/H22	130	105	3	–	41	2,73		
														H14/H24	150	120	2	150	47	2,73		
														H18/H28	195	170	1	–	61	2,73		

Alumínio com Magnésio

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material	
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe	% Cu	% Mn	% Mg	% Zn	% Ti	% Pb	% Cr	% Outros	% Alu	0	100	35	15	–	29	2,70	Decoração, luminárias, caixas de PC, industria alimentar e de embalagens, carroçarias de autocarros e portas de comboios.	3.3315
3.3315	AlMg1	5005	0,30	0,70	0,20	0,20	0,50-1,10	0,20			0,10	0,15	Resto	H12/H22	125	80	2	–	38	2,70		
														H14/H24	145	110	2	–	47	2,70		
														H18/H28	185	160	1	–	58	2,70		
3.3523	AlMg2,5	5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,20-2,80	0,10	0,20		0,15-0,35	0,15	Resto	0	170	65	12	210	47	2,68	Recipientes para líquidos, carroçarias de autocarros, caldeiras, embalagens, artigos culinários, construção naval e mobiliário urbano.	3.3523
														H12/H22	210	130	4	220	61	2,68		
														H14/H24	230	150	3	240	67	2,68		
														H18/H28	270	210	1	260	81	2,68		
3.3547	AlMg4,5Mn	5083	0,40	0,40	0,10	0,40-1,00	4,00-4,90	0,25	+Zr 0,20		0,05-0,25	0,15	Resto	0	255	105	11	250	69	2,66	Construção naval em geral, aplicações mecânicas, fabrico de moldes, cascos de barcos, veículos industriais e plataformas petrolíferas.	3.3547
														H12/H22	305	215	3	280	89	2,66		
														H14/H24	340	250	2	280	99	2,66		
3.3545	AlMg4Mn	5086	0,40	0,50	0,10	0,20-0,70	3,50-4,50	0,25	0,15		0,05-0,25	0,15	Resto	0	240	100	11	240	65	2,67	Tubos para bicicletas, construção naval, carroçarias de camiões, cisternas e aplicações mecânicas.	3.3545
														H12/H22	275	185	3	260	80	2,67		
														H14/H24	300	220	2	270	88	2,67		
														H18/H28	345	290	1	–	104	2,67		
3.3525	AlMg2Mn0,3	5251	0,40	0,50	0,15	0,10-0,50	1,70-2,40	0,15	0,15		0,15	0,15	Resto	0	160	60	13	200	44	2,69	Industria automóvel, contentores, depósitos de combustível, caldeiras navais, painéis para carroçarias, permutadores de calor e condensadores.	3.3525
														H12/H22	190	120	3	–	56	2,69		
														H14/H24	210	140	2	230	62	2,69		
														H18/H28	255	200	1	250	77	2,69		
3.3535	AlMg3	5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60-3,60	0,20	0,15		0,30	0,15	Resto	0	190	80	12	220	52	2,68	Caldeiras, industria automóvel, construção naval, industria de autocarros, carroçarias de camiões, artigos culinários, mobiliário urbano e indicada para corte laser.	3.3535
														H12/H22	220	130	4	–	63	2,68		
														H14/H24	240	160	3	250	70	2,68		
														H18/H28	290	230	1	280	87	2,68		

Alumínio com Cobre

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material	
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe	% Cu	% Mn	% Mg	% Zn	% Ti	% Pb	% Cr	% Outros	% Alu								Industria automóvel, veículos de competição, ferramentas de desgaste/corte, industrias de tornearia e fresagem, industria de impressão gráfica.	3.1645
3.1645	AlCu4PbMgMn	2007	0,80	0,80	3,30-4,60	0,50-1,00	0,40-1,80	0,80	0,20	0,80-1,50	0,10	Sn 0,20, Bi 0,20	Resto	T3/T351	370	240	5	–	2,85			
														T4/T451	330	210	6	–	2,85			
														T6	310	230	6	250	110	2,84		
3.1655	AlCuBiPb	2011	0,40	0,70	5,00-6,00			0,30		0,20-0,60	0,01	0,15 Bi (0,20-0,60)	Resto	T3	280	130	15	250	95	2,84	Fabrico de peças com elevadas características mecânicas como tornearia, casquilhos e anilhas.	3.1655
														T4	275	125	12	250	90	2,84		
														T6	310	230	6	250	110	2,84		
3.1645	AlCu4MgPb	2030	0,80	0,70	3,30-4,50	0,20-1,00	0,50-1,30	0,50	0,20	0,80-1,50	0,10	0,15 Bi (0,20)	Resto	T3	350	230	8	270	115	2,82	Torneamento de barras e peças de mecanização a alta velocidade.	3.1645
														T4	340	220	6	260	110	2,82		
3.1325	AlCuMg1	2017A	0,20-0,80	0,70	3,50-4,50	0,40-1,00	0,40-1,00	0,25	0,15		0,10	0,15	Resto	T4	390	245	13	260	110	2,79	Peças resistentes de caldeiras, sistemas de travagem sector ferroviário, aviação e construção em geral.	3.1325
														T451	370	240	8	260	105	2,79		
3.1355	AlCuMg2	2024	0,50	0,50	3,80-4,90	0,30-0,90	1,20-1,80	0,25	0,15		0,10	0,15	Resto	T3	435	290	12	280	123	2,79	Construção, aeronáutica, industria militar e armamento, ferragens, parafusos e ferramentas.	3.1355
														T4	425	275	12	280	120	2,79		

Alumínio com Magnésio-Silício

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material	
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe	% Cu	% Mn	% Mg	% Zn	% Ti	% Pb	% Cr	% Outros	% Alu								Perfis para arquitectura, janelas, estores, escadas, portões, carroçarias de camiões, motores eléctricos, instalações pneumáticas, aquecimento e refrigeração.	3.3206
3.3206	AlMgSi0,5	6060	0,30-0,60	0,10-0,30		0,10	0,35-0,60	0,15	0,10		0,05	0,15	Resto	T4	120	60	14	–	50	2,70		
														T6	190	150	6	160	85	2,70		
3.3214	AlMg1SiCu	6061	0,40-0,80	0,70	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,25	0,15		0,04-,035	0,15	Resto	T6/T651	290	240	9	–	88	2,70	Industria naval, ferroviária e rodoviária, industria de caldeiras, peças de precisão, caixas electrónicas, equipamento de medição e controle.	3.3214
3.2315	AlMgSi1	6082	0,70-1,30	0,50	0,10	0,40-1,00	0,60-1,20	0,20	0,10		0,25	0,10	Resto	T4	205	110	12	200	58	2,71	Fabrico de moldes e peças mecanizadas, construção ferroviária e naval, industria automóvel, sistemas hidráulicos, plataformas marítimas, andaimes e bicicletas.	3.2315
														T6/T651	310	260	7	94	95	2,71		
3.0615	AlMg1SiPb	6262	0,40-0,80	0,70	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,25			0,04-0,15	0,15	Resto	T6	260	240	8	210	95	2,71	Industria têxtil, peças de maquinas, flanges e parafusos, suportes e carroçarias.	3.0615

Alumínio com Zinco

Normas	Composição química												Estado metalúrgico	R. Tração Rm N/mm² min.	Limite elástico Rp 0,2N/mm² min.	Alongamento a 50%	Limite de fadiga N/mm²	Dureza HB máx.	Peso específico g/cm³	Aplicações	Material
DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	% Si	% Fe																	