



thyssenkrupp

Click
to contact

Schreiben Sie uns!
Wir helfen Ihnen
gerne weiter.

Pulvermetallurgische Werkzeugstähle und Hartstoffe

Pulvermetallurgische Werkzeugstähle

Marke	DIN	AFNOR	gängige Markennamen / Bemerkungen	Formate	Lager
TSP 1*	PM3-1-3	X80CrCoMoVNb6-3-3-1-1	höchste Zähigkeit	● ■■	L/WL
TSP 3 W*	PM1-2-2	X110CrMoVW8-2-2-1	erhöhte Zähigkeit gegenüber TSP 4	● ■■	L/WL
TSP 4	PM6-5-4	X130WMoCrV6-5-4-4	ASP 2004, S690, CPM Rex M4	● ■■	L/WL
TSP 5	PM10-2-5-8	X160WCoVCrMo10-8-5-5-2	ASP 2052, S390	● ■■	L/WL
TSP 10	AISI_A11	X240VCrMo10-5-1	CPM10V, X245	● ■■	L/WL
TSP 20*	-	X190VCrMo4-20-1	M390	● ■■	L/WL
TSP 23	PM6-5-3(~1.3344)	X130WMoCrV6-5-4-3	ASP 2023, ASP 23, Vanadis 23, S790	● ■■	L/WL
TSP 30	PM6-5-3-9	X130CoWMoCrV9-6-5-4-3	ASP 2030, Vanadis 30, S590	● ■■	L/WL
TSP2380	1.2380 PM	X225CrVMo13-4	K190	● ■■	L/WL
TSP2379	1.2379 PM	X153CrMoV12	erhöhte Zähigkeit gegenüber 1.2379 (konventionell), gute Polierbarkeit, gute Bearbeitbarkeit	● ■■	L/WL

* von thyssenkrupp entwickelte und patentierte PM-Stähle

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Pulvermetallurgische Hartstoffe

Typ	HRC	Zusammensetzung	Eigenschaften	Formate	Lager
Ferro-Titanit C-Spezial	69-70	TiC33 C0.65 Cr3 Mo3 Rest Fe	Standardwerkstoff	● ■■	WL
Ferro-Titanit WFN	69-70	TiC33 C0.75 Cr13.5 Mo3 Rest Fe	hohe Warmhärte	● ■■	WL
Ferro-Titanit S	66-67	TiC32 C0.5 Cr19.5 Mo2 Rest Fe	korrosionsbeständig	● ■■	WL
Ferro-Titanit Nikro 128	60-62	TiC30 Cr13.5 Mo5 Co9 Ni4 Rest Fe	hohe Masshaltigkeit	● ■■	WL
Ferro-Titanit Cromoni	54-56	TiC22 Cr20 Mo15.5 Rest Ni	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig	● ■■	WL

WL = Werkslager