



Aluminium

Aluminium ist nach Sauerstoff und Silicium das dritthäufigste Element in der Erdkruste und das häufigste Metall. Während es seit vielen Jahren in der Luft- und Raumfahrt von großer Bedeutung ist, nimmt Aluminium mittlerweile auch im Fahrzeugbau eine immer wichtigere Rolle ein. In Legierungen mit Magnesium, Silicium und anderen Metallen werden Festigkeiten erreicht, die denen von Stahl nur noch wenig nachstehen; bei gleichzeitig deutlich reduziertem Gewicht.

exsal

Unser Premiumprodukt exsal bietet eine weitere Oberflächeninnovation: es wird zunächst in Mustern abgeschliffen und anschließend eloxiert, wodurch es eine dicke Schutzschicht erhält. Als ästhetischer und gleichzeitig leichter Werkstoff findet es Verwendung in Inneneinrichtungen und Fassaden.

SAV2/2

SAV2/2 liefert eine Alternative zum klassischen Schutzlack: es wird beidseitig anodisiert und ist damit hervorragend für den Außenbereich, wie Fassaden, Fenster, Türen und Dachdeckungen geeignet.

Aluminium

Aluminiumlegierungen

Legierungsbezeichnung nach EN 485	Chemische Bezeichnung	Zustand	Dicke	Breite max.
EN AW 1050A	Al99,5	H111	0,8–3,0	1.500
EN AW 1050A	Al99,5	H24	0,8–3,0	1.500
EN AW 1050A	Al99,5	H14	0,8–3,0	1.500
EN AW 5005A	AlMg1 (C)	H24	0,8–4,0	2.000
EN AW 5005A (Eloxalqualität)	AlMg1 (C)	H14	0,8–4,0	2.000
EN AW 5005A (Eloxalqualität)	AlMg1 (C)	H24	0,8–4,0	2.000
EN AW 5754	AlMg3	H111	0,5–5,0	2.000
EN AW 5754	AlMg3	H22	0,5–5,0	2.000
EN AW 5049	AlMg2Mn0,8	H22	0,6–1,0	1.000

Legierungen für Automotive

Legierungsbezeichnung nach EN 485	Chemische Bezeichnung	Zustand	Dicke	Breite max.
EN AW 5083	AlMg4,5Mn0,7	H111	1,0–3,0	1.600
EN AW 5182	AlMg4,5Mn0,4	H111	0,8–4,0	1.600
EN AW 6016	AlSi1,2Mg0,4	T4	0,8–4,0	2.000
EN AW 6181	AlSi1Mg0,8	T4	0,8–4,0	2.000
EN AW 6082	AlSi1MgMn	T4	1,0–3,0	1.600
EN AW 6082	AlSi1MgMn	T6	1,0–3,0	1.600

Oberflächenveredelte Legierungen

Bezeichnung	Chemische Bezeichnung	Farbe	Dicke	Breite max.
Eloxiert E6/EV1 ~ 9–10 µm		Naturton	1,0–3,0	2.000
Eloxiert E6/EV1 ~ 10–12 µm		Naturton	1,0–3,0	2.000
Eloxiert E6/EV1 ~ 15/20 µm		Naturton	1,0–3,0	2.000
EN AW 5049	AlMg2Mn0,8	beidseitig schutzanodisiert	0,6–1,0	1.000
RAL 9006 Pulverlack/Nasslack		Weißaluminium	1,0–2,0	1.500
RAL 9007 Pulverlack/Nasslack		Graualuminium	1,0–2,0	1.500
RAL 9010 Pulverlack/Nasslack		Reinweiß	1,0–2,0	1.500
RAL 9016 Pulverlack/Nasslack		Verkehrsweiß	1,0–2,0	1.500

Weitere Abmessungen und Legierungen sind auf Anfrage lieferbar.

Alle Legierungen gemäß OEM-Norm auch mit EDT, Trockenschmierstoffen und Passivierung lieferbar. Spaltbänder, Bleche und Kleincoils werden mit Papierzwischenlage oder ein- bzw. beidseitiger Schutzfolie individuell nach Kundenvorgabe konfektioniert.