



Spitzentechnologie in der Hartgestein- Zerkleinerung

Bewährte Qualität – grosse Flexibilität – hoher Bedienkomfort

Im Kubria® Kegelbrecher wird das Material durch Druck zwischen dem Brechring und dem Brechkegel zerkleinert. Der Brechraum wird entsprechend der Aufgabenstellung des Kunden ausgeführt und kann zur Anpassung an andere Anforderungen umgebaut werden. Dieses Design ermöglicht die Verarbeitung verschiedener Materialien sowie die Herstellung kundenspezifischer Produktkörnungen. Die optionale Kubriamatik ist ein kompaktes Steuerungs- und Überwachungssystem, das speziell für thyssenkrupp Kegelbrecher entwickelt wurde. Kubria® Kegelbrecher werden in der Sekundär- und Tertiärzerkleinerung eingesetzt.

Features

Optimierter Brechraum

- Hohe Durchsatzleistungen mit hohem Fertigunganteil
- Hervorragender Zerkleinerungsgrad
- Gute Kubizität des Produktes
- Geringe Betriebs- und Verschleißkosten
- Einfache Anpassung der Maulweite und der Brechraumgeometrie durch Brechringe und Füllstücke

Hydraulische Achsverstellung

- Elektro-hydraulische Brechspalteinstellung, optional mit Wegmesssystem
- Schnellabsenkung der Brecherachse bei Eintritt von nicht brechbaren Fremdkörpern

Optional: Kubriamatik-Steuerung

- Komfortable Kontrolle des Abnutzungsgrades der Brechwerkzeuge
- Automatische Änderung der Spaltweite, auch während des Betriebs unter Last
- Steuerung und Verriegelung aller Maschinenparameter und Hilfssysteme

Optional: Hydrostatische Lagerung

- Geeignet für extrem harte Materialien und hohe Brechkräfte

Antriebskonzept

- Keilriemenantrieb
- Zykloidverzahnung des Antriebskegelrads für die Übertragung hoher Antriebsleistungen sowie für ruhigen und verschleißarmen Betrieb
- Gute Zugänglichkeit

Wartungsfreundliches Design

- Leichter Zugang von oben für alle schweren Ausbauteile

Mehrteiliges Stahlgussgehäuse

- Robustes, gewichtsoptimiertes Design

Automatische Fettschmieranlage

- Zuverlässige Schmierung der oberen Achslagerung

Technische Spezifikation

Allgemeine Daten

Aufgabematerial:	Granit, Basalt, Eisenerz usw.
Max. Aufgabestückgröße:	bis 330 mm Kantenlänge
Produkt:	0 – 45 mm 0 – 56 mm
Durchsatzleistung:	0 – 45 mm: bis 350 t/h 0 – 56 mm: bis 430 t/h

Brecher

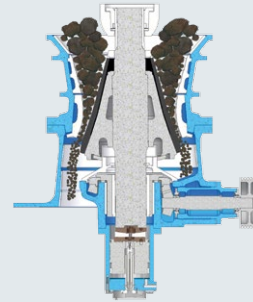
Typ Kegeltreiber:	Kubria® 110
Version:	G (Grob)
Brechraum:	an Aufgabenstellung angepasst
Unterer Kegeldurchmesser:	1.100 mm
Maulweite (f):	400 mm
Spaltweite (CSS):	30 – 45 mm
Steuerungs- u. Überwachungssystem:	Kubriamatik (optional)
Hauptabmessungen (L x B x H):	2.250 mm x 1.800 mm x 3.160 mm
Gesamtgewicht:	bis 18 t

Antrieb

Antriebskonzept:	Keilriemenantrieb
Motorleistung:	bis 200 kW

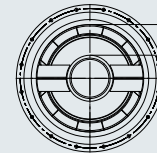
*Angabe der Gewichte ohne Antrieb, Elektrik, Steuerung und Hydraulik

Brechprinzip



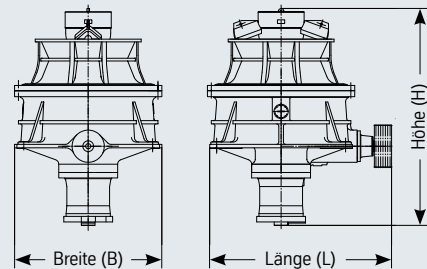
Hauptabmessungen

Draufsicht



Maulweite (f)

Seitenansicht



Kontakt

thyssenkrupp Industrial Solutions AG
Resource Technologies

Graf-Galen-Straße 17
59269 Beckum, Germany
Telefon: +49 2525 99-0
E-mail: smb.tkis-rt@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

Vertretung

© 2016 Produktspezifikationen und -preise sind freibleibend und unverbindlich. Die Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich der Illustration. Die Betriebsdaten sind Annäherungswerte. Die endgültigen Werte richten sich nach der spezifischen Aufgabenstellung und den Eigenschaften des Materials. Für unsere Ausrüstungen gilt ausschließlich unsere schriftliche Standardgewährleistung für das jeweilige Produkt bzw. für den jeweiligen Verkauf; thyssenkrupp übernimmt keine weitere Gewährleistung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, bezüglich Genauigkeit, Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Marktfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Die aufgeführten Produkte und Leistungen können als Markenzeichen, Dienstleistungsmarken oder Handelsnamen von thyssenkrupp und/oder ihrer Tochtergesellschaften in Deutschland und anderen Ländern geschützt sein. Alle Rechte bleiben vorbehalten.