

Laborautomationssystem POLAB[®] ACT.



Wir heißen jetzt
ThyssenKrupp Industrial Solutions
www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

Ein Unternehmen
von ThyssenKrupp
Technologies

Polysius



ThyssenKrupp

POLAB® ACT.

Das automatische System für kleine und mittlere Applikationen – aber hohe Ansprüche.

POLAB® ACT – **A**dvanced **C**ompact **T**echnology - ist ein kompaktes und leistungsstarkes POLAB®-System für kleine und mittlere Applikationen, bei dem Prozessproben über ein Rohrpostnetzwerk empfangen und vollautomatisch für Routine- und Rietveld-Analysen aufbereitet werden.

POLAB® ACT besteht aus den modularen Komponenten

- Rohrpostempfänger,
- Probenaufbereitungssystem POLAB® APM zur schnellen und schonenden Probenvorbereitung für die Röntgenfluoreszenz-Spektroskopie (RFA) und die Röntgenbeugungs-Analyse (RBA) in nur einem Arbeitsschritt,
- Materialrückstellbehälter und
- Lasergranulometer.

POLAB® ACT bietet ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Dosierung und Verteilung automatisch erhaltener oder manuell eingegebener Proben und erfüllt hohe Ansprüche an Reproduzierbarkeit und Kontaminationsfreiheit.



POLAB® ACT mit Transportband zu den Analysatoren.



POLAB® ACT mit dem Kernstück der Probenaufbereitung – dem integrierten POLAB® APM.

Anhand definierter Aufbereitungsprozeduren wird das Probenmaterial

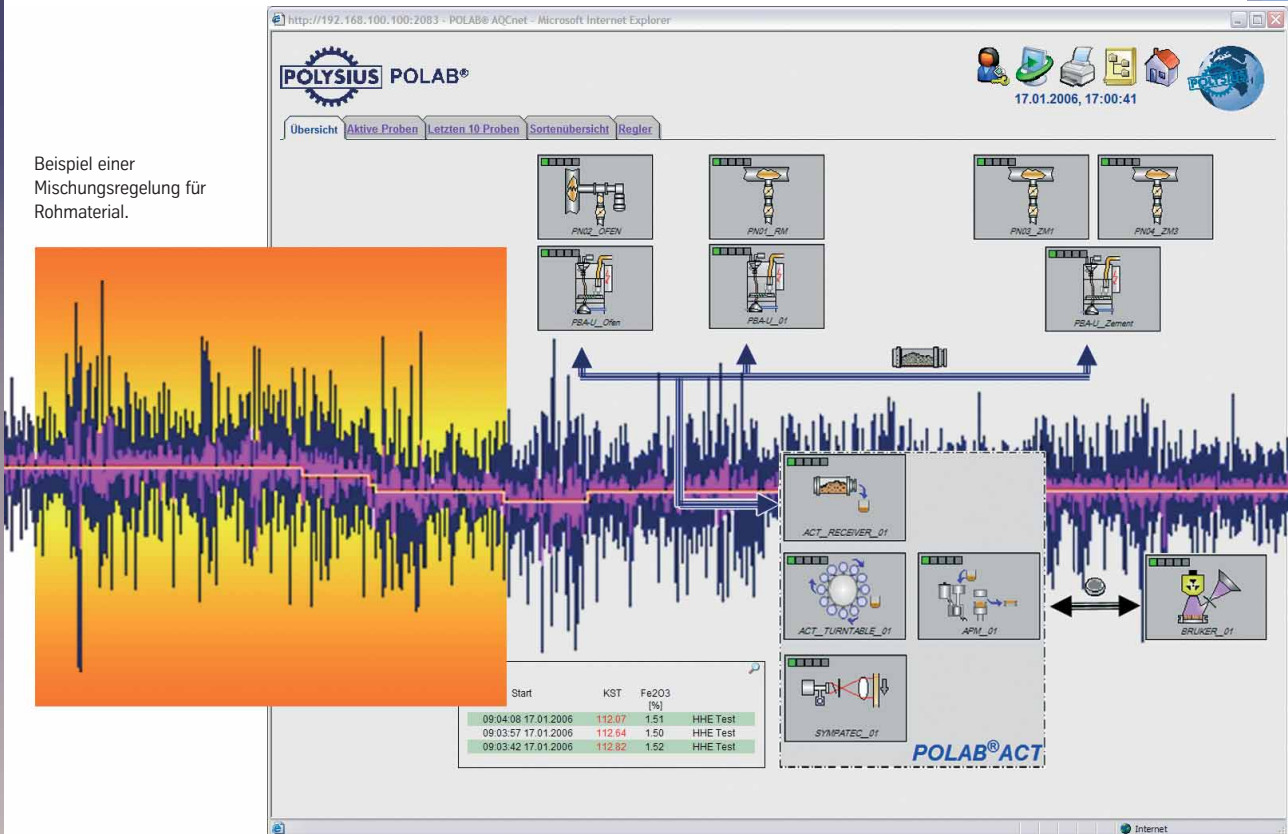
- den jeweiligen Analysenanforderungen entsprechend dosiert,
- mittels Drehteller zum Vorbereitungssystem und/oder zum Lasergranulometer transportiert,
- in Behältern zurückgestellt oder verworfen.

Der Transport aufbereiteter und gereinigter Tabletten zu den Analysatoren erfolgt über ein externes Transportband.

Die POLAB®-Rechnertechnik koordiniert und überwacht den Ablauf des Gesamtsystems und nimmt auf Basis entsprechender Software direkten Einfluss auf die Prozessführung im Werk.

Polysius stellt mit der POLAB®-Software ein nach neuesten Erkenntnissen entwickeltes und auf Windows basierendes Softwaresystem zur Verfügung, das durch innovative

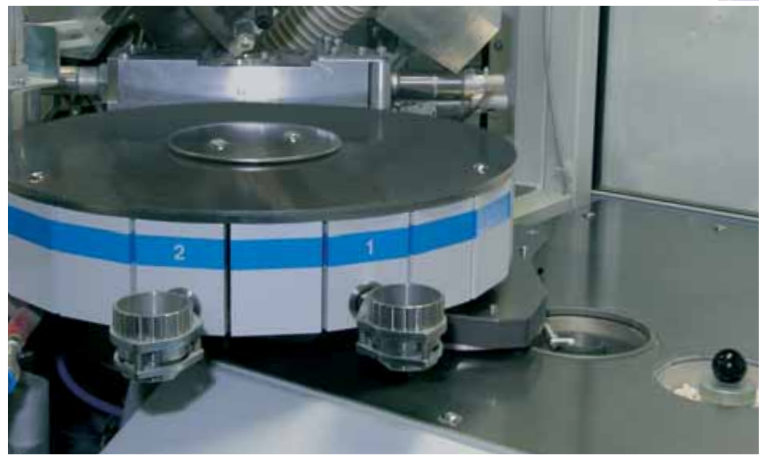
Beispiel einer Mischungsregelung für Rohmaterial.



Anlagenkonfiguration (System).



Automatische Rohrpost-Empfangsstation ...



... und Drehsteller im POLAB® ACT.

Regelungsstrategien und die Nutzung von Cluster-Analysen-Systemen, Neuronaler Netze sowie wissens basierter Algorithmen eine optimale Prozessführung realisiert.

Der Einsatz des POLAB®-Systems mit leistungsfähiger Hard- und Software für die Qualitätsüberwachung und die konsequente Nutzung vorhandener Optimierungssysteme für eine optimale Prozessführung sichern schon heute einen hohen Qualitätsstandard bei der Zementherstellung.



Integriertes Lasergrenulometer für Feinheitsanalysen von Zement- oder Rohmehlproben.